

湖州天和机械有限公司
年产 1000 台（套）自动化物流设备项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：湖州天和机械有限公司

2019 年 1 月

单位法人代表：

钮树荣

建设单位：湖州天和机械有限公司（盖章）

电话：18805720909

传真：/

邮编：313001

地址：湖州市吴兴区道场乡工业集中区

表一

建设项目名称	年产 1000 台（套）自动化物流设备项目				
建设单位名称	湖州天和机械有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	湖州市吴兴区道场乡工业集中区				
主要产品名称	自动化物流设备				
设计生产能力	年产 1000 台（套）自动化物流设备				
实际生产能力	年产 1000 台（套）自动化物流设备				
建设项目环评时间	2016 年 4 月	开工建设时间	2016 年 7 月		
调试时间	2017 年 6 月	验收现场监测时间	2018 年 12 月 10~12 月 11 日		
环评报告表 审批部门	湖州市吴兴区环保局 吴环建管[2016]46 号	环评报告表 编制单位	杭州清雨环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	6300 万元	环保投资总概算	344 万元	比例	5.5%
实际总概算	6300 万元	环保投资	344 万元	比例	5.5%
验收 监测 依据	<ol style="list-style-type: none"> 1.《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日） 2.《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局【2011】第 13 号令）； 3.《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）； 4.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国家环境保护部国环规环评〔2017〕4 号）； 5.《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》（环发【2000】38 号）； 6.《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）； 7.《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）； 8.《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）； 9.《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）； 10.《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办【2015】113 号）； 11.杭州清雨环保工程有限公司《湖州天和机械有限公司年产 1000 台（套）自动化物流设备项目环境影响报告表》； 12.吴环建管[2016]46 号《湖州市吴兴区环保局关于湖州天和机械有限公司年产 1000 台（套）自动化物流设备项目环境影响报告表的批复》。 				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1. 废水验收标准:

本生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管进道场污水处理厂集中处理。生活污水排放执行 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级标准，其中氨氮、总磷排放执行 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中的标准，具体见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准一览表

单位: mg/L (pH 除外)

种类	污染物	验收标准限值	验收监测评价标准	环境质量标准
生活污水	pH 值 (无量纲)	6~9	GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准	GB3838-2002《地表水环境质量标准》中的 III 类标准
	CODcr	≤500mg/L		
	BOD ₅	≤300mg/L		
	SS	≤400mg/L		
	石油类	≤20mg/L		
	氨氮	≤35mg/L	DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》	
	TP	≤8mg/L		

2. 废气验收标准:

本项目营运期废气主要为食堂油烟废气、金属粉尘和焊接烟尘。项目营运期食堂油烟废气排放参照执行 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的中型规模标准，见表 1-2。

表 1-2 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》

单位: mg/L

规 模	大型	中型	小型
基准灶头数	≥6	≥3, < 6	≥1, < 3
最高允许排放浓度, mg/Nm ³	2.0		
净化设施最低去除效率, %	85	75	60

项目营运期金属粉尘和焊接烟尘排放执行 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织排放监控浓度限值，见表 1-3。

表 1-3 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

3. 厂界噪声验收标准:

本项目位于湖州市吴兴区道场乡工业集中区，厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，见表 1-4。

表 1-4 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准

单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

4. 固废验收标准

一般工业固体废物的贮存场执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》和国家环保部 2013 年第 36 号公告所发布的修改单内容。

5. 总量控制指标:

根据环评内容，环评中建议项目污染物排入环境总量控制建议值，见表 1-5。

表 1-5 总量控制建议值

类别	总量控制指标名称	产生量 (t/a)	纳管量 (t/a)	削减量 (t/a)	排入自然环境的量 (t/a)	建议申请量 (t/a)	区域平衡替代削减量 (t/a)
废水	水量	1200	1200	0	1200	/	/
	COD _{Cr}	0.36	0.36	0.3	0.06	0	0
	氨氮	0.036	0.036	0.03	0.006	0	0

表二

工程建设内容：

本项目环评审批手续简介：

湖州天和机械有限公司总投资 6300 万元，新征土地实施年产 1000 台（套）自动化物流设备项目，产品主要为自动化物流设备，包括输送机、链板机、转弯皮带机等。项目选址于湖州市吴兴区道场乡工业集中区，总用地面积 15362m²，建成后总建筑面积 16362m²，预计实现销售收入 5000 万元，利税 1000 万元。

企业于 2016 年 4 月委托杭州清雨环保工程有限公司编制了《湖州天和机械有限公司年产 1000 台（套）自动化物流设备项目环境影响报告表》，并于 2016 年 4 月通过吴兴区环境保护局审批，审批文号为吴环建管[2016]46 号。现企业产能已基本能达到设计产能，各类污染防治措施均已落实到位，特申请本项目环保竣工验收。

本项目工程建设见表 2-1。

表 2-1 工程建设内容一览表

序号	内容	原环评报批		实际情况		备注
1	产品	自动化物流设备		自动化物流设备		300d
2	生产能力	年产 1000 台（套）自动化物流设备		年产 1000 台（套）自动化物流设备		300d
3	辅助工程组成	给水	由当地自来水厂供给，年用水量 1500t。	给水	由当地自来水厂供给，年用水量 1450t。	/
		排水	实行雨污分流；生活污水中厕所冲洗水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后纳管，由道场污水处理厂处理。	排水	实行雨污分流；生活污水中厕所冲洗水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后纳管至道场污水处理厂处理。	
		供电	由当地供电所供电，年用电量 50 万 kwh。	供电	由当地供电所供电，年用电量 55 万 kwh。	
4	环保工程组成	废气防治	食堂油烟废气：经一套油烟净化装置处理后通过食堂屋顶的排气筒达标排放；金属粉尘：加强车间密闭，自然沉降；焊接尘：经集气罩收集后通过通过 15m 高的排气筒排放。	废气防治	食堂油烟废气：经一套油烟净化装置处理后通过一根 4m 高的排气筒达标排放；金属粉尘：颗粒物比重较大，沉降速度较快，通过加强车间密闭，自然沉降；焊接烟尘：通过加强车间通风，焊接废气以无组织形式排放。	焊接烟尘处理方式由当地环保站统一标准后改进。
		废水防治	生活污水：经化粪池预处理后通过污水管网排入道场污水处理厂处理。	废水防治	生活污水：经化粪池预处理后通过污水管网排入道场污水处理厂处理。	/
		噪	设置隔声门窗，生产时关	噪	设置隔声门窗，生产时关	/

		声防治	闭隔声门窗; 选用低噪声设备, 加强设备的维护保养, 保证设备正常运行; 高噪声设备设置减振垫; 在风机进出口配套消声器; 加强厂区内绿化。	声防治	闭隔声门窗; 选用低噪声设备, 加强设备的维护保养, 保证设备正常运行; 加强厂区内绿化。	
		固废防治	设置规范的固废暂存场地。生活垃圾、废焊丝和焊渣: 收集后委托当地环卫部门清运处理; 金属屑和金属边角料: 收集后给废旧物资回收公司。	固废防治	生活垃圾、废焊丝和焊渣收集后委托当地环卫部门清运处理; 金属屑和金属边角料收集后给废旧物资回收公司, 不外排。	/
5	总投资	6300 万元		6300 万元		/
6	环保投资	344 万元		344 万元		/

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 企业实际生产与报批情况对照表

序号	产品方案	设计生产能力	实际生产能力	变动情况
1	自动化物流设备	1000 台 (套) /a	1000 台 (套) /a	/

本项目投产后设备数量与环评报批数量略有变化, 具体见表 2-3。

表 2-3 生产设备情况一览表

序号	设备名称	型号	原环评审批数量(台、套)	实际数量(台、套)	变动情况
1	卧式车床	CW6163	7 台	7 台	/
2	普通车床	6150	8 台	8 台	/
3	万向铣床	WN57-3	5 台	5 台	/
4	铣床	5733	3 台	3 台	/
5	液压收口机	YL300	4 台	4 台	/
6	钻床	HZ150	20 台	20 台	/
7	半自动插齿机	CY300	5 台	5 台	/
8	数控加工中心	SK400	4 台	4 台	/
9	数控激光切割机	JG3000	2 台	2 台	/
10	CO ₂ 保护焊机	CW6163	6 台	6 台	/
11	包装装置	/	7 台	7 台	/
合计		/	39	39	/

本项目设备见图 2-1。



卧式车床



万向铣床



切割机



CO₂ 保护焊机



手提式干粉灭火器

图 2-1 本项目设备图

原辅材料消耗及水平衡：

本项目原料消耗及水平衡见表 2-4。

表 2-4 原辅材料和能源消耗对照表

序号	原辅材料名称	报批年耗	实际年耗	变化情况
1	碳钢材	1200t/a	1200t/a	/
2	不锈钢材	300t/a	300t/a	/
3	铝合金材	100t/a	100t/a	/
4	无铅焊丝	2t/a	2t/a	/
5	保护气体	100 瓶/a	100 瓶/a	/
6	电机、皮带、链条、 轴承等外购件	1000 套/a	1000 套/a	/
7	螺丝、螺帽	若干	若干	/
8	水	1500t/a	1450t/a	-50t/a
9	电	50 万 kwh/a	55 万 kwh/a	+5 万 kwh/a

本项目水平衡图：

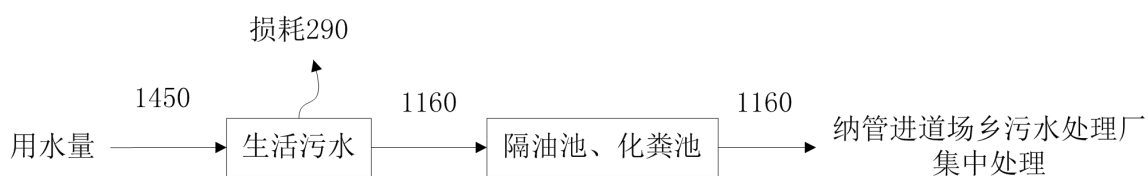


图 2-2 本项目水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

根据实际勘察，企业现有生产工艺与环评基本相符，项目生产工艺流程见图 2-3。

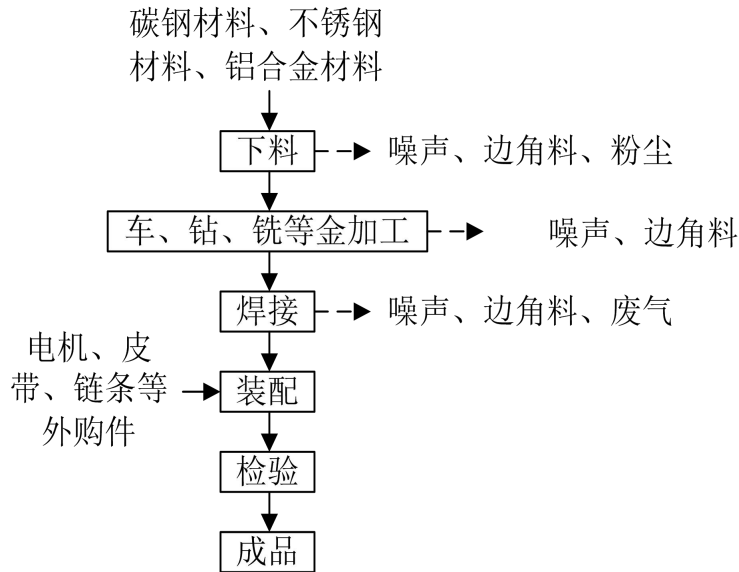


图 2-3 本项目生产工艺流程及产污环节示意图

生产工艺流程说明：

表 2-5 生产工艺流程说明

序号	工序名称	产生工序	产污状况	备注
1	下料	将外购的碳钢材料、不锈钢材料、铝合金材料等（包括板材、管材等）用数控激光切割机根据所需尺寸下料，便于后续加工	噪声、边角料、粉尘	本项目为简单的机械加工，不涉及酸洗、磷化、喷漆等表面处理工艺。
2	金加工	使用车床、铣床、钻台、加工中心等进行车、钻、铣等金加工，使部件的形状、尺寸等符合要求	噪声、边角料	
3	焊接	使用 CO ₂ 保护焊机对各部件进行焊接处理，使其成型	噪声、边角料、废气	
4	装配	将外购的电机等配套材料和生产的部件进行人工组装	/	

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1. 废水

（1）生活污水

本项目职工定员50人，厂区内设有宿舍，根据企业提供材料可知，企业2018年用水量为1450t。污水排放量以用水量的80%计，计算得生活污水排放量为1160t/a。生活污水中厕所冲洗水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后纳管至道场污水处理厂处理后达标排放。

2. 废气

（1）食堂油烟废气

项目职工定员50人，全部在食堂用餐，一般食堂的食用油耗油系数为7kg/100人·d，则食用油新增耗量为3.5kg/d，一般油烟和油的挥发量占总耗油量的2%-4%之间，取其均值3%，则油烟的产生量约为31.5kg/a（年工作日以300d计）。

食堂油烟废气经一套油烟净化装置处理后通过一根4m高的排气筒达标排放，根据验收监测报告可知，油烟净化器的净化效率高于75%，基准风量排放浓度为0.453mg/m³。

（2）金属粉尘

项目营运期碳钢材料、不锈钢材料和铝合金材料等在下料工序会产生一定量的粉尘。由于比重较大，沉降速度较快，基本在设备附近自然沉降下来，估算沉降在车间内金属粉尘量约为1.6t/a。通过加强车间密闭，基本无粉尘逸出车间外。

（3）焊接烟尘

项目营运期在焊接工序会产生焊接烟尘，废气的主要成份为颗粒物，根据《焊接技术手册》（王文翰主编）中的介绍，CO₂保护焊发尘量为5~8g/kg·焊接材料（取均值6.5），项目营运期CO₂保护焊焊丝用量为2t/a，则其烟尘产生量为13kg/a。由于产生源强较小、焊接工序持续时间短，故通过加强车间通风，焊接废气以无组织形式排放。



图 3-1 油烟净化装置

3. 噪声

本项目噪声主要来源为生产设备噪声，主要生产设备在正常工作状态下的噪声源强见下表 3-1。

表 3-1 噪声源强度

序号	名称	数量	空间位置			发声持续时间	声级 (dB)	监测位置	所在厂房结构
			室内或室外	所在车间	相对地面高度				
1	卧式车床	7 台	室内	生产车间二	0.5m	昼间	80	距离设备 1m 处	钢筋混凝土结构
2	普通车床	8 台	室内	生产车间二	0.5m		78		
3	万向铣床	5 台	室内	生产车间二	0.5m		75		
4	铣床	3 台	室内	生产车间二	0.5m		75		
5	液压收口机	4 台	室内	生产车间一	0.5m		78		
6	钻床	6 台	室内	生产车间一	0.5m		80		
		15 台	室内	生产车间二	0.5m	80			

7	半自动插齿机	5台	室内	生产车间二	0.5m		78		
8	数控加工中心	4台	室内	生产车间二	0.5m		80		
9	数控激光切割机	2台	室内	生产车间二	0.5m		85		
10	CO ₂ 保护焊机	6台	室内	生产车间一	0.5m		75		
11	风机	1台	室内	生产车间一	0.5m		85		

本项目无组织排放监控点、厂界环境噪声测点布置如下图：



图3-3 本项目废气无组织排放监控点布置

4. 固废

(1) 生活垃圾

本项目职工定员 50 人，年工作天数为 300d，每年的生活垃圾量约为 15t，经收集后委托当地环卫部门清运处理，不排放。

(2) 生产固废

本项目产生的生产固废为金属屑和金属边角料、废焊丝和焊渣、废皂化液、废

机油和废包装桶等。具体情况见表 4-1~4-5。

序号	固废名称	产生工序	属性	环评预测量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	环评处置方式	实际处置方式
1	生活垃圾	职工生活	一般废物	15	15	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运
2	金属屑和金属边角料	金加工		16	20	出售给废旧物资回收公司	出售给废旧物资回收公司
3	废焊丝和焊渣	焊接		0.1	0.08	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运
4	废皂化液	金加工	危险废物 900-006-09	/	0.05	/	委托资质单位处置
5	废机油	设备养护	危险废物 900-249-08	/	0.01		
6	废包装桶	原料使用	危险废物 900-041-49	/	0.03		
合计				31.1	35.17	不排放	

经现场勘查，本项目建立全厂统一的固废分类收集、统一堆放场地制度。厂区内设置一般废物暂存点，一般固废按其资源化、无害化的方式进行处置。

同时根据《危险废物污染防治技术政策》和《危险废物贮存污染控制标准》，企业已设置危险废物暂存场所。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

表 4-1 本项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定表

类别	审批部门	环境影响报告表主要结论	环评审批意见
废气	湖州市吴兴区环境保护局	湖州天和机械有限公司年产 1000 台（套）自动化物流设备项目符合当地总体规划，符合国家、地方产业政策，项目营运过程中各类污染源均可得到有效控制并能做到达标排放，基本符合清洁生产、总量控制和达标排放的原则，对环境的影响不大，环境风险很小，项目实施不会改变所在地的环境质量水平和环境功能，可实现经济效益、社会效益、环境效益的统一	项目必须实施雨污分流，清污分流，认真按《环评报告表》要求做好废水的处理工作，生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，经道场乡污水处理厂处理达标后排放。废水纳管必须达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。其中氨氮纳管执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相应标准。
废水			企业应认真做好生产过程中废气的污染防治工作，根据废气特点采取针对性的措施进行处理，同时采取有效措施从源头减少废气的无组织排放，项目金属粉尘、焊接废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相应标准。食堂油烟废气须达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的相应标准。
噪声			项目应优化平面布置，合理安排布局。选用低噪声设备，并采取隔音、消声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的相应标准。
固废			固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，对固废进行分类收集、堆放、分质处置，提高资源综合利用率。一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）的要求。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

监测分析方法：

表 5-1 本项目监测方法表

类别	检测项目	检测方法
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
	油烟	饮食业油烟排放标准 (试行) GB 18483-2001 附录 A
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
备注	1、废水采样按 HJ/T 91-2002 《地表水和污水监测技术规范》执行； 2、废气无组织采样按 HJ/T 55-2000 《大气污染物无组织排放监测技术导则》执行； 3、食堂油烟废气采样按 GB 18483-2001 《饮食业油烟排放标准 (试行)》 附录 A 执行。	

人员资质：

参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

监测分析过程中的质量保证和质量控制：

废气监测按《空气和废气监测质量保证技术规定》(中国环境监测总站)(1997.12) 执行，质量控制措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定 (第二版试行)》 (浙江省环境监测中心站，2010.1) 执行。

表六

验收监测内容：

本项目验收监测内容具体见表 6-1。

表 6-1 本项目监测内容表

测点编号	测点名称	检测项目	检测频次
W01	生活污水排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、石油类	4 次/天，检测 2 天。
G01	厂界下风向一	颗粒物	3 次/天，检测 2 天。
G02	厂界下风向二		
G03	厂界下风向三		
G04	食堂油烟废气处理设施进口	油烟	5 次/周期，检测 2 个周期。
G05	食堂油烟废气处理设施出口		
N01	厂界东	厂界环境噪声	昼间 2 次/天，检测 2 天。
N02	厂界南		
N03	厂界西		
N04	厂界北		

表七

验收监测期间生产工况记录：

表 7-1 监测期间生产工况

设计规模	实际能力	检测日期	产品名称	实际日产量	生产负荷
年产 1000 台 (套) 自动化 物流设备	年产 1000 台 (套) 自动化物 流设备	2018 年 12 月 10 日	新型自动化 物流设备	3 台	90%
		2018 年 12 月 11 日	新型自动化 物流设备	3 台	90%
1、年生产天数按 300 天计，折合新型自动化物流设备为 3 台/天； 2、产品产量数据由企业提供。					

验收监测结果：

(1) 废气

油烟废气排放监测结果见表 7-2，废气无组织排放监测结果见表 7-3。

表 7-2 油烟废气排放监测结果表

检测日期	2018 年 12 月 10 日		2018 年 12 月 11 日	
废气处理设施	静电式油烟净化器处理设施		静电式油烟净化器处理设施	
测点位置 (编号)	食堂油烟废气处 理设施进口 (G04)	食堂油烟废气处 理设施出口 (G05)	食堂油烟废气处 理设施进口 (G04)	食堂油烟废气处 理设施出口 (G05)
折算基准灶 头数 (个)	3.5		3.5	
饮食业单位 规模划分	中型		中型	
标干排气量 (m ³ /h)	1.44×10 ³	1.57×10 ³	1.46×10 ³	1.62×10 ³
油烟实测排 放浓度 (mg/m ³)	10.2	2.02	12.2	2.37
基准风量排 放浓度 (mg/m ³)	2.10	0.453	2.54	0.548
去除效率	油烟：78.4%		油烟：78.4%	

表 7-3 废气无组织排放监测结果表

检测日期	测点位置 (编号)	检测频次	颗粒物
	厂界下风向一 (G01)	第一次	0.133
		第二次	0.166
		第三次	0.199

2018年12月10日	厂界下风向二 (G02)	第一次	0.183
		第二次	0.216
		第三次	0.233
	厂界下风向三 (G03)	第一次	0.199
		第二次	0.233
		第三次	0.249
最大值			0.249
2018年12月11日	厂界下风向一 (G01)	第一次	0.167
		第二次	0.150
		第三次	0.200
	厂界下风向二 (G02)	第一次	0.217
		第二次	0.167
		第三次	0.233
	厂界下风向三 (G03)	第一次	0.200
		第二次	0.250
		第三次	0.217
最大值			0.250

(2) 废水

本项目生活污水排放监测结果见表 7-4。

表 7-4 生活污水排放监测数据表

单位: mg/L, pH 值无量纲

样品编号	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	五日生化需氧量	总磷	石油类
181210-天和机械-W01-01	7.25	98	12.5	14	25.6	1.15	0.39
181210-天和机械-W01-02	7.32	90	12.8	13	25.2	1.20	0.44
181210-天和机械-W01-03	7.23	102	11.9	12	25.3	1.19	0.35
181210-天和机械-W01-04	7.28	98	12.0	14	24.7	1.26	0.40
日均值	/	97	12.3	13	25.2	1.20	0.40
181211-天和机械-W01-01	7.32	110	13.0	14	25.6	1.50	0.38

181211-天和机械-W01-02	7.27	106	12.8	15	25.4	1.46	0.44
181211-天和机械-W01-03	7.20	114	13.3	16	25.3	1.39	0.36
181211-天和机械-W01-04	7.25	118	12.9	17	26.7	1.40	0.35
日均值	/	112	13.0	16	25.8	1.44	0.38

(3) 噪声

本项目噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 厂界环境噪声监测结果表

测点编号	测点位置	频次	2018 年 12 月 10 日		2018 年 12 月 11 日	
			昼间			
			等效声级 [dB(A)]	主要声源	等效声级 [dB(A)]	主要声源
N01	厂界东	第一次	62.1	车间设备	62.9	车间设备
		第二次	62.9	车间设备	61.8	车间设备
N02	厂界南	第一次	61.4	车间设备	61.7	车间设备
		第二次	60.7	车间设备	60.9	车间设备
N03	厂界西	第一次	62.9	车间设备	61.5	车间设备
		第二次	63.8	车间设备	63.0	车间设备
N03	厂界北	第一次	64.1	交通	64.7	交通
		第二次	62.9	交通	63.6	交通

表八

验收监测结论:

(一) 环评批复落实情况结论

本项目实际情况与环评批复落实情况见表 8-1。

表 8-1 环评批复落实情况表

项目	批复意见	落实情况
废水防治	项目必须实施雨污分流，清污分流，认真按《环评报告表》要求做好废水的处理工作，生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，经道场乡污水处理厂处理达标后排放。废水纳管必须达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。其中氨氮纳管执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相应标准。	基本落实。项目实行雨污分流；生活污水中厕所冲洗水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后纳管至道场污水处理厂处理。
废气防治	企业应认真做好生产过程中废气的污染防治工作，根据废气特点采取针对性的措施进行处理，同时采取有效措施从源头减少废气的无组织排放，项目金属粉尘、焊接废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相应标准。食堂油烟废气须达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的相应标准。	基本落实。食堂油烟废气经一套油烟净化装置处理后通过一根 4m 高的排气筒达标排放；金属粉尘比重较大，沉降速度较快，通过加强车间密闭，自然沉降；焊接烟尘通过加强车间通风，焊接废气以无组织形式排放。（焊接烟尘处理方式由当地环保站统一标准后进行改进。）
噪声防治	项目应优化平面布置，合理安排布局。选用低噪声设备，并采取隔音、消声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的相应标准。	基本落实。设置隔声门窗，生产时关闭隔声门窗；选用低噪声设备，加强设备的维护保养，保证设备正常运行；加强厂区内绿化。
固体废物处置	固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，对固废进行分类收集、堆放、分质处置，提高资源综合利用率。一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）的要求。	基本落实。生活垃圾、废焊丝和焊渣收集后委托环卫部门清运处理，不排放；金属屑和金属边角料集中收集后出售给废旧物资回收公司，不排放。废机油、废皂化液等危废委托资质单位处置，不排放
环境管理	企业应建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，配备环保管理人员；做好生产设备、环保设施的运行和管理，建立污染防治措施运行和污染物排放日常管理台账，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放。	已落实。企业已成立一个环保小组，专门负责企业环保工作，并制定相关环保管理制度。

(二) 污染物排放评价

1、湖州天和机械有限公司生活污水排放口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量浓度符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准，氨氮、总磷浓度符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中的其它企业标准。

2、该公司厂界无组织废气排放监控点颗粒物浓度符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织排放监控浓度限值。

3、该公司食堂油烟废气处理设施出口基准风量时油烟排放浓度和去除效率符合 GB 18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的中型规模标准，排气筒高度为 4 米。

4、该公司厂界东、厂界南、厂界西、厂界北测点昼间厂界环境噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 3 类功能区标准。

（三）总体结论

湖州天和机械有限公司年产 1000 台（套）自动化物流设备项目位于原环评审批地址，经验收监测废气、废水污染物已做到达标排放，对周围环境影响较小，固废均可妥善处理，不外排。结合实际情况分析，本项目已基本能履行相关环保手续、项目主体及辅助工程已基本建成。据此，湖州天和机械有限公司年产 1000 台（套）自动化物流设备项目可申请建设项目竣工环境保护验收。