

验收意见

浙江净泽智能设备有限公司

年产 70 套高端生物制药配液及发酵系统设备项目

先行性环境保护验收意见

2024 年 7 月 20 日，浙江净泽智能设备有限公司年产 70 套高端生物制药配液及发酵系统设备项目先行性环境保护验收监测登记表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价登记表和备案部门要求对本项目进行先行性环保验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江净泽智能设备有限公司本次项目工程基本情况见表 1。

表 1 工程项目建设情况一览表

项目	执行情况
项目名称	年产 70 套高端生物制药配液及发酵系统设备项目
项目性质	新建
建设单位	浙江净泽智能设备有限公司
建设地点	湖州市南浔经济开发区东迁单元，北临规划厂房，南临强华西路，东临规划厂房，西临规划厂房
建设产品及规模	年产 70 套高端生物制药配液及发酵系统设备
验收范围	年产 12 套高端生物制药配液及发酵系统设备
工程组成与建设内容	浙江净泽智能设备有限公司新增用地 40 亩，新建总建筑面积 40000 平方米，购置自动焊机、水处理设备等设备共计 216 台（套），实施年产 70 套高端生物制药配液及发酵系统设备项目，预计可实现年销售收入 38000 万元，纳税总额 2023.98 万元，形成年产 70 套高端生物制药配液及发酵系统设备的生产能力。本次先行性验收内容为年产 12 套高端生物制药配液及发酵系统设备。
现场勘察时工程实际建设情况	项目主体及辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到本次先行性验收规模的 75%以上。
排污许可证编号	91330503MA2D5TT11L001Y

（二）建设过程及环保备案情况

浙江净泽智能设备有限公司本次项目工建设过程及环保备案情况见表 2。

表 2 工程项目建设过程及环保审批情况一览表

项目	执行情况
环评立项	湖州市南浔区发展改革和经济信息化局 项目代码：2202-330503-04-01-931789
环评编制	《浙江净泽智能设备有限公司年产 70 套高端生物制药配液及发酵系统设备项目环境影响登记表》（湖州宝丽环境技术有限公司，2024 年 1 月）
环评批复	湖州市生态环境局南浔分局 湖浔环改备（2024）2 号
项目动工时间	2024 年 2 月
项目竣工时间	2024 年 6 月
项目调试时间	2024 年 6 月
其他情况	/

（二）投资情况

项目目前实际总投资为 20000 万元，环保投资为 5 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为：年产 12 套高端生物制药配液及发酵系统设备（先行性验收）。

二、工程变动情况

本次验收为先行性环保验收，因此部分设备及工艺尚未投产，主要包含机加工设备及工艺、洁净水水处理设备及工艺、燃气锅炉设备及工艺等，下料和焊接设备未达到备案数量，其他工程内容和环评中的内容基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

（1）生活污水

生活污水经化粪池预处理后纳管至湖州南浔振浔污水处理有限公司集中处理后达标排放。

（2）环评中其他废水

根据本次先行性验收的实际工艺流程可知，、调试废水、蒸汽冷凝水、锅炉废水、清洗废液等其他废水未产生。

二、废气

(1) 金属粉尘

企业机加工设备未投产，金属粉尘主要在下料工艺产生，污染物主要为金属颗粒物，比重、颗粒均较大，因此在车间内（主要为设备附近），即可得到满意的沉降效果。实际通过车间门窗和其它空隙散逸到车间外的金属粉尘极少，不会对外界环境产生影响。

(2) 焊接烟尘

焊接过程中会有少量焊接烟尘产生。焊接烟尘是由金属及非金属物质在过热条件下产生的蒸汽经氧化和冷凝而形成的，焊接工艺位于密闭的专业焊接室内，产生的焊接烟尘无组织排放。

(3) 环评中其他废气

根据本次先行性验收的实际工艺流程可知，燃气锅炉废气、食堂油烟废气尚未产生。

(三) 噪声

采用低噪声设备，合理布局，强噪声设备安装减震基础，尽量减少门窗的开启频次；设备定期维护。

(四) 固废

本项目固体废物分析结果见表 3-1。

表3-1 项目固体废物分析结果汇总

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	折算全年实际产生量 (t/a)	环评处置去向	实际处置去向
1	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	6	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运
2	金属屑以及边角料	下料	固态	金属边角料	0.2	出售给废旧物资回收公司	出售给废旧物资回收公司
3	焊渣	焊接	固态	焊渣	0.01		
4	废包装材料	拆包	固态	纸盒、塑料	0.005		

(五) 环境风险防范设施

本次先行性验收生产过程中不使用有毒有害、易燃易爆物质，无重大危险源存在，因此，发生环境污染事故的概率很小，环境风险可以接受。



（六）在线监测装置

无要求。

（七）其他

根据环境影响评价登记表及备案部门决定，本项目不涉及其他环境保护设施。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、浙江净泽智能设备有限公司废水总排口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类浓度符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中的三级标准；氨氮、总磷浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/ 887-2013）表 1 中的其它企业标准。

2、公司废气无组织排放监控点颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值。

3、该公司厂界南（其余三侧无法监测）测点昼间厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类功能区标准。

（二）环保设施去除效率

根据本次先行性验收实际情况，企业暂不涉及有组织废气排放，废气（颗粒物）主要产生于金属下料工艺，经自然沉降后无组织排放，因此无废气环保设施处理效率。企业无需设置污水站，因此无废水环保设施处理效率。

五、工程建设对环境的影响

项目环境影响登记表及其备案部门决定中并未对环境敏感保护目标要求进行环境质量监测，根据项目验收监测结果分析得知，项目的建设运行对周边环境影响很小，项目所在区域环境空气、地表水、环境噪声质量均可维持现状。

五、验收结论

（一）验收结论

参照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，结合本项目监测数据与实际现场踏勘结果，浙江净泽智能设备有限公司年产 70 套高端生物制药配液及发酵系统设备项目环保手续齐全，在设计、施工和运行阶段均采取了相应的措施，生

产中各项污染物经治理后均可达标排放，对周边环境敏感点影响较小，基本满足建设项目先行性环境保护验收条件，验收组一致同意本项目通过本次先行性环境保护验收。

（二）建议与要求

1、进一步明确验收范围和内容；要求严格执行所制定的环境保护管理制度，提高环境风险防范意识，加强生产设备的运行管理维护，做到责任到人，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、加强废气污染防治，确保达标排放；加强噪声管理，保证厂界噪声排放达标。

3、建议加强废水污染防治，完善雨污分流，清污分流，确保废水达标排放。

4、建议加强固废的收集、暂存、处置过程管理，避免二次污染，完善台账资料。

5、自觉接受生态环境管理部门的监督管理，配合做好各项污染防治工作。

验收组组长：



浙江净泽智能设备有限公司（盖章）

2024年7月20日

验收人员名单

人员	姓名	单位	电话	备注	
验收负责人	高伟	浙江净泽智能设备有限公司	17357758570		
验收参加人员					
		李德斌	新德化县	13867260556	
		黄海明	湖州市水务集团	13587287237	
		方奕	杭州大楷科技	1387292336	



浙江净泽智能设备有限公司