



# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：年扩建 5000 吨电子专用材料项目

建设单位：浙江全鼎磁电材料有限公司  
(盖章)

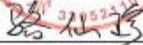
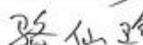
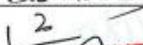
编制日期：二〇二六年三月

中华人民共和国生态环境部制



打印编号: 1770174584000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	3906an		
建设项目名称	年扩建5000吨电子专用材料项目		
建设项目类别	36-081电子元件及电子专用材料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称(盖章)	浙江全鼎磁电材料有限公司		
统一社会信用代码	91330521MA7MQ01831		
法定代表人(签章)	骆仙珍 		
主要负责人(签字)	骆仙珍 		
直接负责的主管人员(签字)	潘国红 		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称(盖章)	湖州宝丽环境技术有限公司		
统一社会信用代码	913305215644365008		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1. 编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
贾善明	07356643506660042	BH003897	
<b>2. 主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王一名	全文	BH077415	



本证书由中华人民共和国人事部和国家环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



The People's Republic of China



State Environmental Protection Administration  
The People's Republic of China

编号:  
No.: 0005558



持证人签名:  
Signature of the Bearer

管理号: 07356643506660042  
File No.:

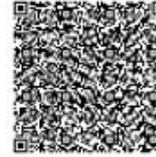
姓名: 贾善明  
Full Name  
性别: 男  
Sex  
出生年月: 1972年8月  
Date of Birth  
专业类别:  
Professional Type  
批准日期: 2007年5月12日  
Approval Date

签发单位盖章:  
Issued by  
签发日期: 2007年5月27日  
Issued on





## 浙江省社会保险参保证明（个人专用）



共1页，第1页

姓名	贾善明	社会保障号	654101197208122874	证件类型	居民身份证	证件号码	654101197208122874	性别	男		
参加社会保险基本情况											
险种	养老保险			工伤保险			失业保险				
参保状态	参保缴费			参保缴费			参保缴费				
参保单位	湖州宝丽环境技术有限公司（05965492）										
出具证明前24个月缴费情况（2024年03月-2026年02月）											
年	月	单位编号	养老保险				失业保险				备注
			参保地	缴费基数(元)	个人缴费(元)	缴费状况	参保地	缴费基数(元)	个人缴费(元)	缴费状况	
2024	03	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	04	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	05	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	06	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	07	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	08	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	09	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	10	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	11	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2024	12	05965492	德清县	4812	384.96	已到账	德清县	4812	24.06	已到账	
2025	01	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	02	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	03	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	04	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	05	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	06	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	07	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	08	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	09	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	10	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	11	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2025	12	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2026	01	05965492	德清县	4986	398.88	已到账	德清县	4986	24.93	已到账	
2026	02	05965492	德清县	4986	398.88	未到账	德清县	4986	24.93	未到账	

- 备注：1. 本证明已签署经国家电子政务外网浙江省电子认证注册的机构认证的电子印章，社保经办机构不再另行签章。  
2. 本证明出具后3个月内可在“浙江政务服务网”进行网上验证，授权码：26030509551701149728，  
验证平台：<https://mapi.zizfw.gov.cn/web/mgop/gov-open/zj/2002193511/reserved/index.html#/verify>。  
3. 本证明为打印时48个月内的参保情况，如需打印48个月以上的，请至人工窗口办理。  
4. 本证明妥善保管，最终解释权由参保地社保经办机构所有。

打印时间：2026年03月05日





## 目 录

一、建设项目基本情况 .....	- 1 -
二、建设项目工程分析 .....	- 1 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	- 30 -
四、主要环境影响和保护措施 .....	- 88 -
五、环境保护措施监督检查清单 .....	- 131 -
六、结论 .....	- 135 -
附表 .....	- 136 -

### 附图

附图 1 建设项目地理位置图
附图 2 建设项目厂区平面布置示意图
附图 3 建设项目一层平面布置示意图
附图 4 建设项目夹层平面布置示意图
附图 5 建设项目二层平面布置示意图
附图 6 建设项目三层平面布置示意图
附图 7 建设项目环境保护目标分布图
附图 8 建设项目引用监测点位示意图
附图 9 建设项目生态红线分布图
附图 10 “三区三线”分布图
附图 11 建设项目生态环境分区图

### 附件

附件 1 项目备案赋码表
附件 2 营业执照
附件 3 法人身份证
附件 4 土地证书
附件 5 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料项目批复
附件 6 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料技改项目批复、固定污染源排污 登记绘制
附件 7 关于要求对浙江全鼎磁电材料有限公司年扩建 5000 吨电子专用材料项目环境影响报 告表进行审批的函
附件 8 生态环境信用承诺书

附件 9 报批前信息公开说明

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年扩建 5000 吨电子专用材料项目			
项目代码	2601-330521-07-02-629859			
建设单位联系人	潘国红	联系方式	13757213060	
建设地点	浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路 99 号			
地理坐标	(E 120 度 8 分 52.620 秒, N 30 度 29 分 34.260 秒)			
国民经济行业类别	C3985 电子专用材料制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 81 电子元件及电子专用材料制造 398;	
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批(核准/备案)部门(选填)	德清县 经济和信息化局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	2601-330521-07-02-629859	
总投资(万元)	10200	环保投资(万元)	52	
环保投资占比(%)	0.51%	施工工期	12 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: __	用地(用海)面积(m <sup>2</sup> )	8000	
专项评价设置情况	专项评价的类别	设置原则	项目情况	是否设置专项评价
	大气	排放废气含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 <sup>2</sup> 的建设项目	厂界外 500 米范围内无环境空气保护目标	否

	<table border="1"> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td> <td>食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池处理后纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用；水雾化用水经二级沉淀+三级过滤后循环使用，蒸汽冷凝水收集用于雾化水补充，实验室清洗废水、碱吸收塔废水收集作为危废处置，不外排。</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>环境风险</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量<sup>3</sup>的建设项目</td> <td>危险物质储存量未超过临界量</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>生态</td> <td>取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td> <td>不涉及</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>海洋</td> <td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td> <td>不属于</td> <td>否</td> </tr> </table> <p>注：（1）废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>（2）环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>（3）临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。</p>	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池处理后纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用；水雾化用水经二级沉淀+三级过滤后循环使用，蒸汽冷凝水收集用于雾化水补充，实验室清洗废水、碱吸收塔废水收集作为危废处置，不外排。	否	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 <sup>3</sup> 的建设项目	危险物质储存量未超过临界量	否	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不属于	否
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池处理后纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用；水雾化用水经二级沉淀+三级过滤后循环使用，蒸汽冷凝水收集用于雾化水补充，实验室清洗废水、碱吸收塔废水收集作为危废处置，不外排。	否														
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 <sup>3</sup> 的建设项目	危险物质储存量未超过临界量	否														
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否														
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不属于	否														
规划情况	《雷甸镇工业功能区规划》																
规划环境影响评价情况	无																
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1.1 规划及规划环境影响评价符合性分析</b></p> <p><b>《雷甸镇工业功能区规划》</b></p> <p>（1）规划范围和规模</p> <p>规划范围：雷甸镇工业功能区位于雷甸镇镇区东南部，规划区域东至规划钟临路，南至光辉村规划道路，西至光辉村规划道路，北至十字</p>																

港支流，规划面积 1.318km<sup>2</sup>。园区由 4 个独立的区块组成，分别为卫家埭区块、光辉村区块、产业信息港区块和雷甸镇工业功能区二期区块，其中雷甸镇工业功能区二期区块又划分为 A、B 区，A 区为现状区，B 区为规划发展区。具体地理位置和规划范围分别见图集 2-1 和 2-2。

人口规模：规划实施后预计新增人口规模 5000 人。

#### (2) 规划期限

规划期限为 2018~2022 年，并将其整体作为一个规划期考量，不细分规划近期和规划远期。

#### (3) 产业定位

雷甸镇工业功能区由 4 个独立的区块组成，分别为卫家埭区块、光辉村区块、产业信息港区块和雷甸镇工业功能区二期区块。以智能制造、新型电力设备、智能家居、汽车核心零部件作为主导产业，积极发展与园区主导产业相配套的生产性服务业，同时大力引进并培育科技创新型企业，促进新旧动能转换，使整个园区成为具有较强创新能力和竞争优势的镇域经济发展新高地、工业集聚地。

#### (4) 规划目标

强化工业发展与城市化进程相关联的联动性和聚集共享性的整体目标，使园区成为雷甸镇区的重要组成部分，成为雷甸镇乃至德清县新的产业集聚地，为德清产业新城建设作出积极贡献，同时注重景观、体现自然创造美好的生态与人工环境，创建环境友好型、生态型和节约型园区。

#### (5) 空间结构和用地规划

##### 1) 空间结构

雷甸镇工业功能区由 4 个独立的区块组成，分别为卫家埭区块、光辉村区块、产业信息港区块和雷甸镇工业功能区二期区块。

①卫家埭区块、光辉村区块、雷甸镇工业功能区二期区块：以智能制造、新型电力设备、智能家居、汽车核心零部件作为主导产业；

②产业信息港区块：以与园区产业相配套的生产性服务业、科研为主体，包括必要的居住、商业等基本设施。

雷甸镇工业功能区具体空间功能结构如表 1-1 所示。

表 1-1 雷甸镇工业功能区空间功能结构一览表

区块名称		用地类型	用地面积	产业定位
卫家埭区块		工业用地	20.96ha	以智能制造、新型电力设备、智能家居、汽车核心零部件作为主导产业
光辉村区块		工业用地	53.11ha	
雷甸镇工业功能区二期区块	A 区	工业用地	7.77ha	除保留浙江深汇印业有限公司外，其余地块以产业提升、土地整合为主，实行“腾笼换鸟”，并以智能制造、新型电力设备、智能家居、汽车核心零部件作为主导产业
	B 区	工业用地	13.91ha	以智能制造、新型电力设备、智能家居、汽车核心零部件作为主导产业
产业信息港区块		科研用地、商住用地	34.44ha	以与园区主导产业相配套的生产性服务业、科研为主体，培育科技创新功能，促进新旧动能转换，同时包括必要的居住、商业等基本设施

## 2) 用地规划

雷甸镇工业功能区规划区域总用地面积 1.318km<sup>2</sup> (131.8ha)，以工业用地为主，兼有商住用地、科研用地和道路用地等。

### (6) 基础设施规划

#### 1) 给水工程规划

给水方式：规划区域实行城乡一体化供水。德清县境内目前共有 4 座规模水厂，分别为武康水厂、环中水厂、乾元达阔水厂和乾元城关水厂（乾元城关水厂远期拟停用），规划远期总供水能力为 36 万吨/日，供水水源为对河口水库。

供水系统：按城乡供水一体化思路，将县域集中供水分为中、东两大分区，两分区供水管网实现联网。雷甸镇工业功能区规划区域的供水分区为东部分区。供水一级管网基本沿德清县域的主干公路网布置并形成环网，以确保供水安全可靠。

#### 2) 排水工程规划

排水体制：规划区域采用雨、污分流的排水体制，分别建设雨水管道系统和污水管道系统。

污水处理系统：规划区域内的污水统一排放至德清县威德水质净化有限公司进行集中处理，其设计处理能力为 2.0 万吨/日。

雨水排放系统：雨水排放系统分为重力流排放、泵站强排两类。河网密集区域，雨水通过管道先就近排入内河，再通过内河排入外河，外河高水位时通过沿河翻水泵站强排入外河；河网稀疏区域和下穿道路，雨水通过管道收集后通过雨水泵站强排。

### 3) 供热工程规划

热源：规划区域由德清县中能热电有限公司集中供热。

热用户：规划区域的热用户主要为工业企业。

热负荷：经测算，规划区域供热总负荷在 20t/h 。由于本规划区内企业尚未确定，特殊用户的供热负荷未计入。

热力管网系统：热力管网采用枝状布局的方式，根据热负荷大小及其分布、管网的平面布局，并考虑适当发展和经济压降等因素，通过水力计算确定各管段的管径。管网一般采用低架空敷设，对于重要地段和景观要求较严格的地段，采用地下敷设。

### 4) 燃气工程规划

最终气源：从杭州至湖州的“杭湖线 ”接纳管输天然气，作为今后的主要气源。

燃气设施及管网：全县输配系统采用高中低压三级系统，其总体格局为“纵横两线双气源、两进七出一环线 ”，规划区域以贯穿城市南北的“杭湖线 ”为框架，分别从滕头阀室、秋山分输站接纳天然气向沿线区域供气。LNG 应急气源站设于德清县主城区，与高压管束合建。

### 5) 固体废物处置规划

德清县目前所有生活垃圾均由德清旺能环保能源有限公司焚烧处置，无垃圾填埋场。

德清县境内现有 1 家企业取得了危险废物经营许可证，即德清水一方环保科技有限公司。该公司位于德清县新市镇，设计年处置规模为废盐酸 40000 吨、废硫酸 10000 吨、废液碱 5000 吨、含铁污泥 3000 吨。危废经营范围为 HW17、HW34、HW35。

根据《浙江省生态环境保护“十三五”规划》，十三五期间“实现市域范围内危险废物产生量与处置能力匹配平衡”。目前湖州市域范围已建有完善的固废处置设施，规划区域危险废物可依托德清县及湖州市的固废处置单位协同处置。

#### (7) 环境保护规划

##### 1) 规划目标

规划期限内，区域大气环境质量达到国标《环境空气质量标准》二级标准要求；地表水环境质量达到国标相应功能区要求；环境噪声达到国标相应的功能区噪声标准要求，工业企业厂界噪声污染控制；工业固体废物废弃物综合利用、安全处置率达 100%；生活垃圾收集实行袋装化，逐步推行分类收集；垃圾清运机械化、半机械化程度达到 100%。

##### 2) 规划措施

###### ①水环境保护对策

鼓励技术含量高，水资源利用率高，污染少的项目入园，杜绝落后产能、落后技术入园；严格按规划执行水环境质量保护要求保护区块内及周边水系；加快集中污水处理厂配套管网的建设，确保区内污水 100%处理，改进工艺设施，提高水的重复利用率；严格执行环境影响评价制度和“三同时”原则。

###### ②大气环境保护对策

严格产业准入，杜绝有重大污染企业入园，项目严格执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度；鼓励使用清洁能源；限时施工减少建筑施工扬尘污染；加强监管，建立环境监测网络，实行专职环保人员巡查制度，负责环保设施的维护和环境监测分析，及时掌握污染动态并进

	<p>行管理。</p> <p>③固体废弃物控制措施</p> <p>提高工业固体废物的回收利用率，发展循环经济；倡导环保生活方式，减少白色污染；实行固废分类制度，提高综合利用率；一般工业固废统筹集中处理，危险废物集中处理堆存，固废处理率 100%。</p> <p>④生态防护措施</p> <p>合理利用现有植被；增加植被覆盖率，加强对现有植被覆盖率低区域的绿化设，减少水土流失；工程建设用地及备用地需临时绿化或采取工程措施减少水土流失。</p> <p><b>符合性分析：</b></p> <p>本项目位于浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路 99 号，用地性质为工业用地，位于《雷甸镇工业功能区规划》的光辉村区块，该区块以智能制造、新型电力设备、智能家居、汽车核心零部件作为主导产业，本项目属于 C3985 电子专用材料制造，可以用于新型电力设备制造业的发展，项目的建设基本符合《雷甸镇工业功能区规划》。</p>
<p><b>1.2 其他符合性分析</b></p> <p><b>1.2.1 "三线一单"符合性分析</b></p> <p><b>1.2.1.1 生态保护红线符合性分析</b></p>	<p>对照《德清县生态环境分区管控动态更新方案》（德环〔2024〕4 号）。本项目位于德清县雷甸镇临杭产业新区，不在德清县生态保护红线范围内，符合生态保护红线要求。</p>

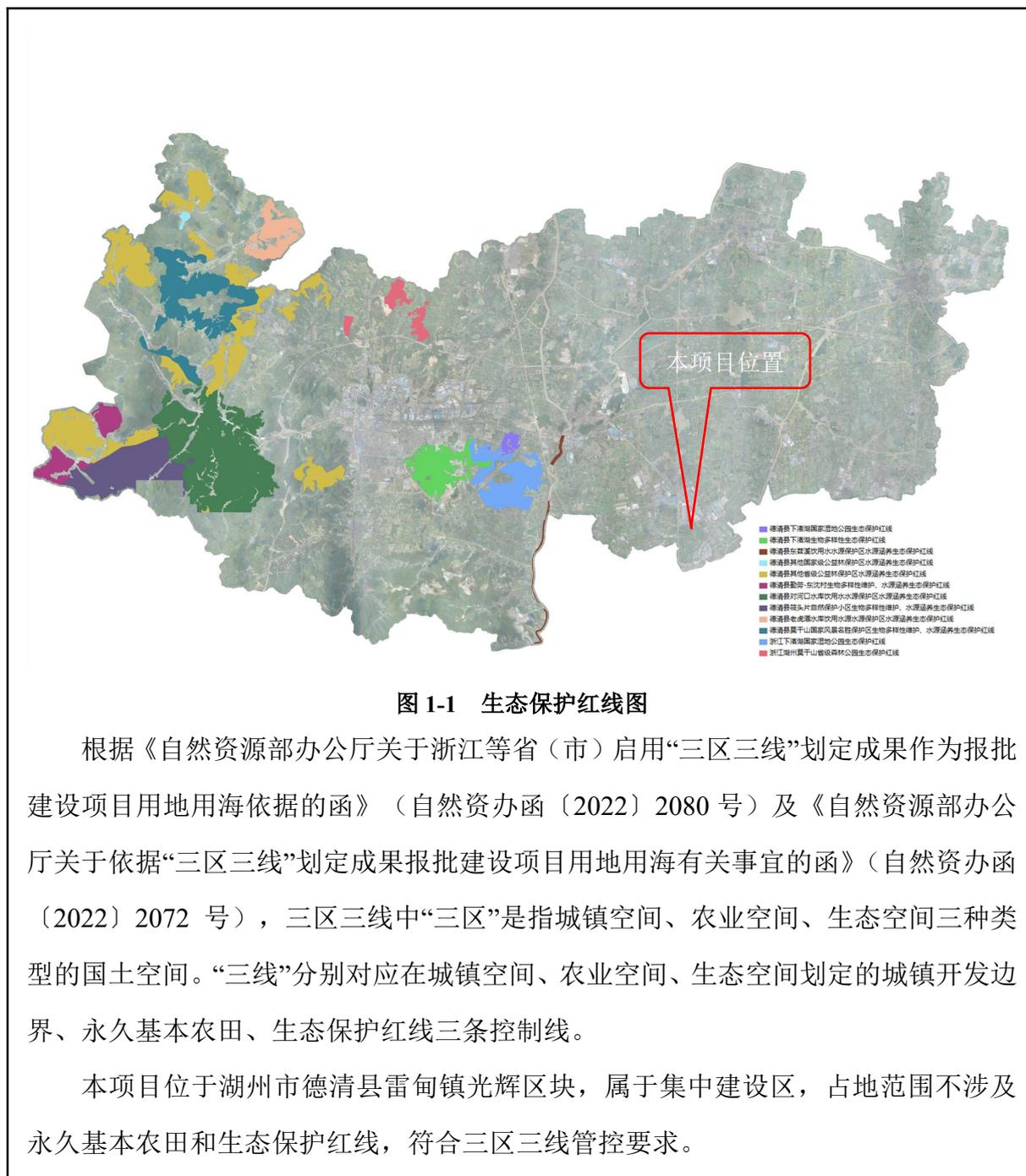


图 1-1 生态保护红线图

根据《自然资源部办公厅关于浙江等省（市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2080 号）及《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函〔2022〕2072 号），三区三线中“三区”是指城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的国土空间。“三线”分别对应应在城镇空间、农业空间、生态空间划定的城镇开发边界、永久基本农田、生态保护红线三条控制线。

本项目位于湖州市德清县雷甸镇光辉区块，属于集中建设区，占地范围不涉及永久基本农田和生态保护红线，符合三区三线管控要求。

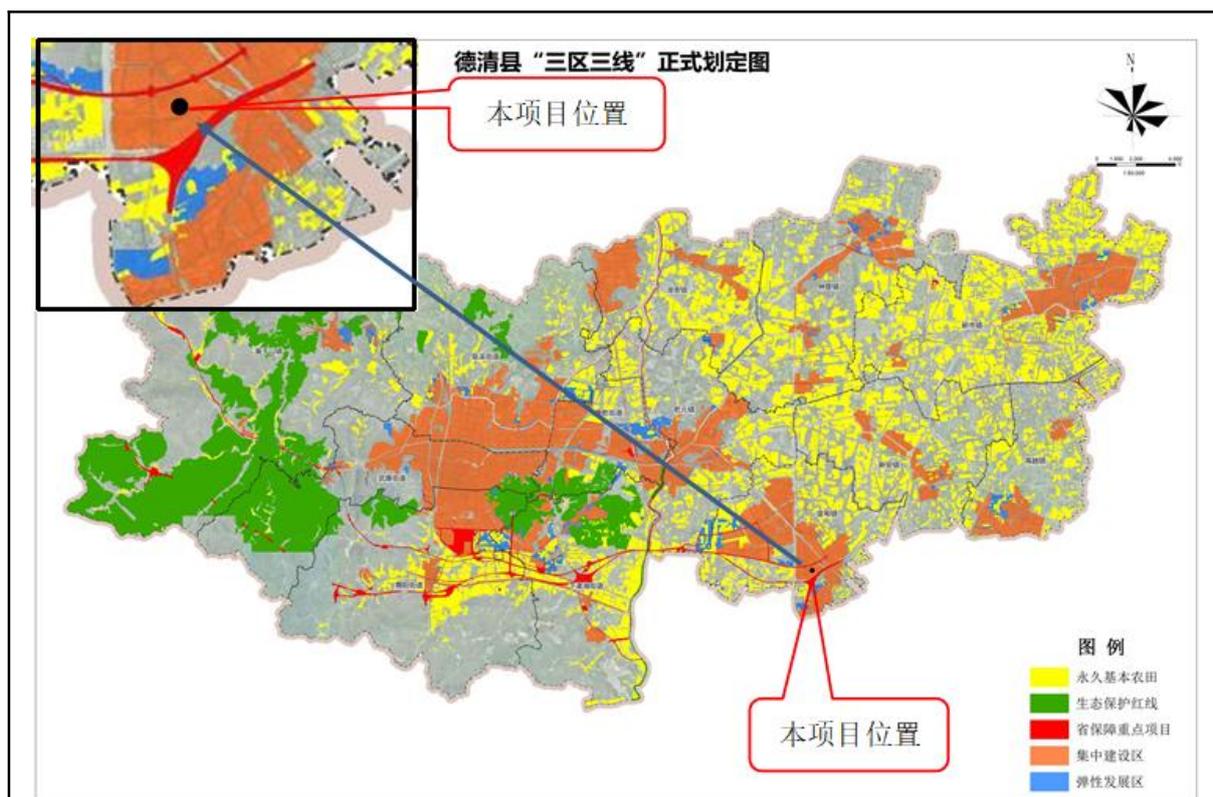


图 1-2 德清县“三区三线”图

### 1.2.1.2 环境质量底线符合性分析

根据《湖州市环境空气质量功能区划》，评价区域属于环境空气质量二类功能区。项目选址区域环境空气质量未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中过渡阶段浓度限值的二级标准，属于不达标区，根据《湖州市大气环境质量限期达标规划》中明确的空气质量达标的主要路径，实现 2025 年环境空气质量全部达标。项目排放的颗粒物总量按照 1:2 的比例进行区域替代削减，由当地生态环境部门予以区域平衡。本项目所在地总悬浮颗粒物能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中过渡阶段浓度限值的二级标准。本项目建成后企业废气排放量小，对周边大气环境和大气环境保护目标环境质量影响不大。

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案（2015）》，本项目最终纳污水体为德清运河西线（含雷甸漾、黄婆漾、大海漾），水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。根据监测结果，本项目所在区域地表水水质能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。本项目营运期食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池处理后纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用，不外排；蒸汽冷凝水回用于补充设备冷却用水损

耗；水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后循环使用，不外排，实验室清洗废水与碱吸塔作为危废，收集储存于危废库，定期委托资质单位处置。对周边地表水环境质量基本无影响。

本项目依托现有危废仓库、化学品仓库，已经进行防渗处理，其他区域均进行水泥地面硬底化，对地下水、土壤环境不会产生影响。

综上，本项目建设符合环境质量底线要求。

### 1.2.1.3 资源利用上线符合性分析

本项目位于浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路 99 号，不占用农田、耕地等土地资源；本项目主要能源需求类型为电和水资源，用能不大，不触及资源利用上线。

### 1.2.1.4 生态环境分区符合性分析

根据《德清县生态环境分区管控动态更新方案》（德环〔2024〕4 号），本项目位于湖州市德清县临杭产业集聚重点管控单元（ZH33052120005）内，对照生态环境分区管控方案，其符合性分析见表 1-2。

表 1-2 生态环境分区符合性分析表

管控类型	管控要求	相符性分析	结论
空间布局约束	优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造。加强“两高”类项目源头防控，综合条件较好的重点行业率先开展节能降碳技术改造。合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块，与工业区块、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。土壤污染重点监管单位新（改、扩）建项目用地应当符合国家或地方有关建设用地土壤风险。	本项目属于二类工业项目，不属于“两高”类项目，且浙江全鼎磁电材料有限公司未列入土壤污染重点监管单位。	符合要求
污染物排放管控	实施污染物总量控制制度，严格执行地区削减目标。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。推进工业集聚区“零直排区”建设，所有企业实现雨污分流，现有工业集聚区内工业企业废水必须经预处理达到集中处理要求，方可进入污水集中处理设施。	浙江全鼎磁电材料有限公司将严格遵守污染物总量控制制度，营运期产生的“三废”均能得到有效治理，做到达标排放。总体而言污染物排放水平能够达到同行业国内先进水平；同时厂区将实行雨污分流制，食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池处理纳管至德清县威德水质净化有限公司	符合要求

		集中处理；设备冷却水循环使用，不外排；蒸汽冷凝水回用于补充设备冷却用水损耗；水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后循环使用，不外排，实验室清洗废水与碱吸收塔废水作为危废，收集储存于危废库，定期委托资质单位处置。	
环境风险管控	严格控制石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等项目环境风险。重点管控新污染物环境风险。定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险，落实防控措施。强化工业集聚区应急预案和风险防控体系建设，防范重点企业环境风险。	本项目不属于石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染项目。	符合要求
资源利用效率	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	项目建成后将严格执行清洁生产要求，单位工业增加值能耗、水耗水平能够达到国内先进水平。	符合要求

综上所述，本项目符合“三线一单”的相关要求。

根据《湖州市生态环境分区减污降碳协同管控方案（试行）》，本项目位于湖州市德清县临杭产业集聚重点管控单元（ZH33052120005）内，其符合性分析见表 1-3。

表 1-3 重点减污降碳单元管控措施

编号	管控单元名称	管控单元分类	新增减污降碳管控要求	项目情况	结论
ZH33052120005	德清县临杭产业集聚重点管控单元	产业集聚重点管控单元	1、推进煤电节能降碳改造、灵活性改造、供热改造“三改联动”。鼓励火电项目使用洁净煤以及高热值煤，提高煤电用煤利用效率，降低电厂自用电率和碳排放量，实现火电平均供电标煤耗不断下降。鼓励发展冷热电三联供，提高能源使用效率。持续实施煤改气工程，有序推进天然气分布式发展，提高天然气覆盖率和气化率。 2、新建工业炉窑必须使用清洁低碳能源；对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑的改扩建项目，优先采用天然气和电厂热力等清洁能源替代，禁止掺烧高硫石油焦（硫含量大于 3%）。禁燃区范围内禁止以煤炭及其制品、石	项目行业类别为电子专用材料制造 C3985，不属于火电项目。主要能源为电与水，能耗较小。项目中的中频炉等设备采用电加热的方式加热，不涉及以煤炭及其制品、石油焦、油页岩、渣油、原油、重油、煤焦油等为燃料。	符合

			油焦、油页岩、渣油、原油、重油、煤焦油等为燃料的工业炉窑。		
--	--	--	-------------------------------	--	--

### 1.2.2 《关于落实水污染防治行动计划实施区域差别化环境准入的指导意见》

环境保护部、国家发展和改革委员会、住房和城乡建设部和水利部 2016 年 12 月 28 日共同印发《关于落实水污染防治行动计划实施区域差别化环境准入的指导意见》，相关条款如下所述：

优化开发区。对确有必要的符合区域功能定位的建设项目，在污染治理水平、环境标准等方面执行最严格的准入条件，清洁生产达到国际先进水平。保护河口和海岸湿地，加强城市重点水源地保护。

长江三角洲地区。落实《长江经济带取水口排污口和应急水源布局规划》，沿江地区进一步严格石化、化工、印染、造纸等项目环境准入，对干流两岸一定范围内新建相关重污染项目不予环境准入，推进石化化工企业向尚有一定环境容量的沿海地区集中、绿色发展。对太湖流域新建原料化工、染料、颜料及排放氮磷污染物的工业项目，不予环境准入；实施江、湖一体的氮、磷污染控制，防范和治理江、湖富营养化。严格沿江港口码头项目环境准入，强化环境风险防范措施。

#### 符合性分析：

本项目所在地属于长江三角洲地区、太湖流域，行业类别属于电子专用材料制造，产品为电子专用材料，不属于新建原料化工、染料、颜料及排放氮磷污染物的工业项目，同时项目营运期产生的食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池处理纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用，不外排；蒸汽冷凝水回用于补充设备冷却用水损耗；水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后循环使用，不外排，实验室清洗废水与碱吸收塔废水作为危废，收集储存于危废库，定期委托资质单位处置。因此，本项目建设符合《关于落实水污染防治行动计划实施区域差别化环境准入的指导意见》要求。

### 1.2.3 《太湖流域管理条例》

根据《太湖流域管理条例》，其相关管理要求如下：

第二十八条 排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或

者采取其他规避监管的方式排放水污染物。

禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。

在太湖流域新设企业应当符合国家规定的清洁生产要求，现有的企业尚未达到清洁生产要求的，应当按照清洁生产规划要求进行技术改造，两省一市人民政府应当加强监督检查。

第二十九条 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口 1 千米上溯至 5 千米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内，禁止下列行为：

- (一) 新建、扩建化工、医药生产项目；
- (二) 新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；
- (三) 扩大水产养殖规模。

第三十条：太湖岸线内和岸线周边 5000m 范围内，淀山湖岸线内和岸线周边 2000m 范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000m 范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至 1 千米河道岸线内及其岸线两侧各 1000m 范围内，禁止下列行为：

- (一) 设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；
- (二) 设置水上餐饮经营设施；
- (三) 新建、扩建高尔夫球场；
- (四) 新建、扩建畜禽养殖场；
- (五) 新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；
- (六) 本条例第二十九条规定的行为。

第三十四条 太湖流域县级以上地方人民政府应当合理规划建设公共污水管网和污水集中处理设施，实现雨水、污水分流。自本条例施行之日起 5 年内，太湖流域县级以上地方人民政府所在城镇和重点建制镇的生活污水应当全部纳入公共污水管网并经污水集中处理设施处理。

太湖流域县级人民政府应当为本行政区域内的农村居民点配备污水、垃圾收集

设施，并对收集的污水、垃圾进行集中处理。

第三十五条太湖流域新建污水集中处理设施，应当符合脱氮除磷深度处理要求；现有的污水集中处理设施不符合脱氮除磷深度处理要求的，当地市、县人民政府应当自本条例施行之日起 1 年内组织进行技术改造。

太湖流域市、县人民政府应当统筹规划建设污泥处理设施，并指导污水集中处理单位对处理污水产生的污泥等废弃物进行无害化处理，避免二次污染。

国家鼓励污水集中处理单位配套建设再生水利用设施。

#### **符合性分析：**

本项目位于浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路 99 号，行业类别属于电子专用材料制造，产品为电子专用材料，不在《太湖流域管理条例》中自河口 1 万米上溯至 5 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000m 范围内，也不属于太湖岸线内和岸线周边 5000m 范围内，不属于《太湖流域管理条例》中第二十九条、第三十条中禁止的行为，不属于不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目；营运期的食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池处理纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用不外排；蒸汽冷凝水回用于补充设备冷却用水损耗；水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后循环使用不外排，实验室清洗废水与碱吸收塔废水作为危废，收集储存于危废库，定期委托资质单位处置。全厂不设置入河、湖、漾排污口；厂区将实行雨、污分流，所在区域污水集中处理设施已建成，公共污水管网也已敷设到位；德清县威德水质净化有限公司已设置深度脱氮除磷工艺，尾水能够做到稳定达标排放，污泥也能够得到妥善处置。

综上，本项目的建设符合《太湖流域管理条例》相应要求。

#### **1.2.4 《太湖流域水环境综合治理总体方案》**

国家发展改革委联合自然资源部、生态环境部、住房城乡建设部、水利部、农业农村部 2022 年 6 月 23 日共同印发《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区〔2022〕959 号），相关管理要求见表 1-4。

**表 1-4 《太湖流域水环境综合治理总体方案》（节选）符合性分析表**

内容	具体要求	项目情况	是否符合
深化工业污染治理	<p>督促企业依法持证排污、按证排污，严格落实总磷许可排放浓度和许可排放量要求。持续强化涉水行业污染整治，基于水生态环境质量改善需要，大力推进印染、化工、造纸、钢铁、电镀、食品(啤酒、味精)等重点行业企业废水深度处理。实施工业园区限值限量管理，全面推进工业园区污水管网排查整治和污水收集处理设施建设，加快实施管网混错接改造、管网更新、破损修复改造等，依法推动园区生产废水应纳尽纳。推进化工园区雨污分流改造和初期雨水收集处理，鼓励有条件的园区实施化工企业废水分类收集、分质处理、一企一管、明管输送、实时监测。</p> <p>推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化，推动工业废水资源化利用。积极推进清洁生产，引导工业园区、开发区尤其是耗水量大的企业新建中水回用设施和环保循环设施，推行尾水循环再生利用。开展造纸、印染等高耗水行业工业废水循环利用示范，率先在纺织印染、化工材料等工业园区探索建设“污水零直排区”，实施环境信息依法披露、生态环境损害赔偿、环境污染责任保险等制度。</p>	<p>项目将在投产前依法办理排污登记，厂区将实行雨、污分流。食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池预处理纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用，不外排；蒸汽冷凝水回用于补充设备冷却用水损耗；水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后循环使用，不外排，实验室清洗废水与碱吸收塔废水作为危废，收集储存于危废库，定期委托资质单位处置。</p>	符合
引导产业合理布局	<p>严禁落地国家和本地产业结构调整目录明确的限制类、淘汰类工艺、装备、产品与项目，依法推动污染企业退出。继续推进城市建成区内造纸、印染、化工等污染较重企业有序搬迁改造或依法关闭，推动环太湖生态环境敏感区内不符合产业发展政策、存在重大安全隐患且不具备整治条件的企业依法关闭或搬迁至合规工业园。推进太湖流域等重要饮用水水源地 300 米范围内重点排污企业逐步退出。除战略性新兴产业项目外，太湖流域原则上不再审批其他生产性新增氮磷污染物的工业类建设项目。环太湖地区重点布局总部经济、研发设计、高端制造、销售等业清洁生产水平，实现同行业领先。</p>	<p>本项目所属行业为电子专用材料制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目。本项目食堂废水通过隔油池处理、生活污水经化粪池预处理纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用，不外排；蒸汽冷凝水回用于补充设备冷却用水损耗；水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后循环使用，不外排，实验室清洗废水与碱吸收塔废水作为危废，收集储存于危废库，定期委托资质单位处置。</p>	符合

综上所述，本项目的建设符合《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区〔2022〕959号）中的相关要求。

### 1.2.5 《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则》

表 1-5 《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则》

（节选）符合性分析表

序号	细则具体要求	项目情况	是否符合
第十三条	禁止在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目不属于化工项目。	符合
第十五条	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
第十七条	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。	本项目所属行业为电子专用材料制造，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目。	符合
第十八条	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。部门、机构禁止办理相关的土地（海域）供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。	本项目所属行业为电子专用材料制造，不属于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。	符合
第十九条	禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目所属行业为电子专用材料制造，不属于不符合要求的高耗能高排放项目。	符合

综上所述，本项目的建设符合《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则》中的相关要求。

### 1.2.6 建设项目环评审批原则

根据前文 1.2.1 所述，本项目符合“三线一单”管控要求。

#### 1.2.6.2 污染物达标排放符合性分析

本项目污染物均采用可行技术进行处理，从技术上分析，只要切实落实环评报

告中提出的污染防治措施，废气、废水、噪声均可做到达标排放，固废均能得到妥善处置，对所在区域环境影响不大。

### 1.2.6.3 总量控制指标符合性分析

本项目纳入总量控制的指标为 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、颗粒物，本项目仅排放生活污水，其新增的 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 无需进行区域替代削减。本项目新增颗粒物总量按照 1:2 进行区域替代削减替代，由当地生态环境部门予以区域平衡，因此本项目主要污染物排放符合总量控制要求。

### 1.2.6.4 国土空间规划的要求符合性分析

本项目所属行业为 C3985 电子专用材料制造，通过利用现有闲置厂房组织生产，不新征工业用地，不占用农田、耕地等资源，符合所在地城建规划和土地利用规划，因此符合国土空间规划。

### 1.2.6.5 国家和省产业政策等要求符合性分析

对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目的产品、设备、生产工艺均不在鼓励、淘汰和限制实施之列，属于允许类，符合国家和地方产业政策和发展方向。

### 1.2.7 “四性五不批”符合性分析

对照《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修正本）的重点要求进行符合性分析，具体见表 1-6。

表 1-6 建设项目环境保护管理条例重点要求（“四性五不批”）符合性分析表

内容		项目情况	是否符合
四性	建设项目的环境可行性	本项目位于德清县雷甸镇临杭产业新区，利用原有土地及厂房组织生产，选址可行，且根据前文所述，其符合《德清县生态环境分区管控动态更新方案》（德环〔2024〕4 号）的管控要求，因此项目的建设满足环境可行性的要求。	符合
	环境影响分析预测评估的可靠性	项目废气、废水、噪声、固废环境影响以及环境风险根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》的技术要求进行分析预测评估的，是可靠的。	符合
	环境保护措施的有效性	项目各类污染物成份均不复杂，属常规污染物，均采用可行技术进行治理，因此从技术上分析，只要切实落实环评报告提出的各项污染防治措	符合

		施, 各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或不对外直接排放, 因此其环境保护措施是可靠合理的。	
	环境影响评价结论的科学性	环评结论客观、过程公开、评价公正, 并综合考虑建设项目实施后对各种环境因素可能造成的影响, 环评结论是科学的。	符合
五 不 批	建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	本项目位于德清县雷甸镇临杭产业新区, 属于工业集聚点, 厂区布局合理, 利用原有土地及厂房组织生产, 以上均符合环境保护法律法规和相关法定规划。	不属于不予批准的情形
	所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准, 且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求	项目所在区域地表水环境质量符合国家标准, 大气环境空气质量未达到《环境空气质量标准》(GB3095-2026) 过渡阶段浓度限值中的二级标准, 超标因子为 O <sub>3</sub> 。随着区域减排计划的实施, 不达标区将逐步转变为达标区。另外, 只要切实落实环评报告提出的各项污染防治措施, 各类污染物均可得到有效控制并做到达标排放或不对外直接排放, 对环境影响不大, 环境风险很小, 其实施不会改变所在地的环境质量水平和环境功能。	不属于不予批准的情形
	建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准, 或者未采取必要措施预防和控制生态破坏	只要切实落实环评报告提出的各项污染防治措施, 本项目各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或不对外直接排放。	不属于不予批准的情形
	改建、扩建和技术改造项目, 未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施	原有项目未建成, 无原有环境污染和生态破坏问题。	不属于不予批准的情形
	建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实, 内容存在重大缺陷、遗漏, 或者环境影响评价结论不明确、不合理。	本项目环境影响报告表基础资料属实, 内容不存在重大缺陷、遗漏, 环境影响评价结论明确、合理。	不属于不予批准的情形/

综上所述, 本项目建设符合"四性五不批"的要求。

### 1.2.8 《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》

对照 2022 年 12 月 6 日浙江省生态环境厅发布的《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》, 项目符合性分析见表 1-7。

表 1-7 《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》(节选) 符合性分析

序号	主要任务	要求	项目情况	结论
1	低效治理设施升级改造行动	各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记入册，2022 年 12 月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理 VOCs 废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023 年 8 月底前，重点城市基本完成 VOCs 治理低效设施升级改造；2023 年底前，全省完成升级改造。2024 年 6 月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立 VOCs 治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。	本项目废气污染物不涉及挥发性有机物（VOCs）的排放。	不涉及
2	重点行业 VOCs 源头替代行动	各地结合产业特点和《低 VOCs 含量原辅材料源头替代指导目录》（浙环发〔2021〕10 号文附件 1），制定实施重点行业 VOCs 源头替代计划，确保本行政区域“到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个百分点、10 个百分点，溶剂型胶粘剂使用量降低 20%”。其中，涉及使用溶剂型工业涂料的汽车整车、工程机械整机、汽车零部件、木质家具、钢结构、船舶制造，涉及使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，以及涉及使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等 10 个重点行业，到 2025 年底，原则上实现溶剂型工业涂料、油墨和胶粘剂“应替尽替”。（详见附件 4）到 2023 年 1 月，各市上报辖区内含 VOCs 原辅材料使用情况和工业涂料、油墨、胶粘剂源头替代政企协商计划，无法替代的由各市严格把关并逐一说明。2024 年三季度，各市对重点行业源头替代计划实施进度开展中期调度，对进度滞后的企业加大督促帮扶力度。	本项目不涉及使用工业涂料、油墨和胶黏剂。	不涉及
4	化工园区绿色发展行动	加强化工园区治理监管，规范园区及周边大气环境监测站点建设，以园区环境空气质量和企业大气污染防治绩效评级为核心指标，开展全省化工园区大气环境管理等评价和晾晒。各市生态环境局会同化工园区管理机构，组织炼油与石油化工企业逐一对照大气污染防治绩效 A 级标准，按照“一年启动、三年完成、五年一流”的原则，制定实施提级改造工作计划，2023 年 3 月底前报省生态环境厅备案；推动煤制氮肥、制药、农药、涂料、油墨等化工企业对照大气污染防治绩效 B 级及以上标准，持续提升工艺装备和污染物排放控制，逐步改进运输方式。加强化工园区储罐、装卸、敞开液面等环节无组织排放	项目行业为 C3985 电子专用材料制造，不属于化工行业。	不涉及

		管控以及泄漏检测与修复（LDAR）。加强非正常工况废气排放管控，化工企业每年 3 月底前向当地生态环境部门和化工园区管理机构报告开停车、检维修计划安排，突发或临时任务及时上报，必要时可实施驻场监管。企业集中、排污量大的化工园区，可组织开展高活性 VOCs 特征污染物的网格化分析及重点企业 VOCs 源谱分析，加强高活性 VOCs 组分物质减排。		
5	产业集群综合整治行动	重点排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂或其他有机溶剂的家具制造、门窗制造、五金制品制造、零部件制造、包装印刷、纺织后整理、制鞋等涉气产业集群。2023 年 3 月底前，各地在排查评估的基础上，对存在长期投诉、无组织排放严重、普遍采用低效治理设施、管理水平差等突出问题的产业集群制定整治方案，明确整治标准和时限，在“十四五”期间实现标杆建设一批、改造提升一批、优化整合一批、淘汰退出一批。	项目不涉及溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂或其他有机溶剂。	不涉及
6	氮氧化物深度治理行动	钢铁、水泥行业加快实施超低排放改造，2023 年底前，力争全面完成钢铁行业超低排放改造；2025 年 6 月底前，除“十四五”搬迁关停项目外，全省水泥熟料企业全面完成超低排放改造任务。各地组织开展锅炉、工业炉窑使用情况排查，2022 年 12 月底前完成；使用低效技术处理氮氧化物的在用锅炉和工业炉窑，应立即实施治理设施升级改造。加强锅炉综合治理，燃煤、燃油、燃气锅炉和城市建成区内生物质锅炉全面实现超低排放，城市建成区内无法稳定达到超低排放的生物质锅炉改用电、天然气等清洁燃料。加快 35 蒸吨/小时以下燃煤锅炉淘汰改造工作，力争提前完成“十四五”任务。加强工业炉窑深度治理，铸造、玻璃、石灰、电石等行业对照新国标按期完成提标改造；配备玻璃熔窑的平板玻璃（光伏玻璃）、日用玻璃、玻璃纤维企业对照大气污染防治绩效 A 级标准实施有组织排放深度治理。加强新能源和清洁能源车辆、内河船舶、非道路移动机械的推广应用，加快淘汰老旧柴油移动源。到 2025 年，全省国四及以下老旧营运货车更新淘汰 4 万辆，基本淘汰工厂厂区、旅游景区、游乐场所等登记在册的国二及以下柴油叉车。	项目原辅材料与成品委托运输，无营运货车；厂区无国二及以下柴油叉车。	符合
7	污染源强化监管行动	涉 VOCs 和氮氧化物排放的重点排污单位依据排污许可等管理要求安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网；2023 年 8 月底前，重点城市推动一批废气排放量大、VOCs 排放浓度高的企业安装在线监测设备，到 2025 年，全省污染源 VOCs 在线监测网络取得明显提升。加强废气治理设施旁路监管，2023 年 3 月底前，各地生态环境部门组织开展备案旁路管理“回头看”，依法查处违规设置非应急类旁路行为。推动将用电监控模块作为废气治理设施的必备组件，2023 年 8 月底前，重点城市全	项目未纳入重点排污单位，无需安装自动监测设备、在线监测设备，将根据当地政府部门要求安装用电	不涉及

	面推动涉气排污单位安装用电监管模块，到 2025 年，基本建成覆盖全省的废气收集治理用电监管网络。	监控模块。	
--	---	-------	--

综上所述，本项目建设符合《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》要求。

### 1.2.9 《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》符合性分析

由省发展和改革委员会、省自然资源厅、省生态环境厅、省经信厅、省建设厅和省文物厅于 2023 年 4 月 17 日共同印发了《关于印发《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》的通知》浙发改社会〔2023〕100 号，本清单自 2023 年 5 月 20 日起施行。项目的符合性分析见表 1-8。

表 1-8 《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》（节选）符合性分析表

条例	要求	项目情况	结论
第一条	本负面清单适用于遗产区、缓冲区以外的核心监控区。核心监控区范围为京杭大运河浙江段和浙东运河主河道两岸起始线至同岸终止线距离 2000 米，具体边界由各设区市人民政府依据《浙江省大运河核心监控区国土空间管控通则》划定。	本项目位于德清县雷甸镇光辉区块，距离京杭运河约 2.07km，不属于《湖州市大运河核心监控区国土空间管控细则》中划定的拓展河道监控区及核心监控区，因此项目所在地不涉及大运河核心监控区。	不涉及

综上所述，本项目不涉及《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》。

### 1.2.10 《大运河（湖州段）遗产保护规划》符合性分析

表 1-9 《大运河（湖州段）遗产保护规划》遗产构成总表

遗产类别		遗产内容	
大运河水利工程遗产 (16)	河道 (5)	正河 (1)	江南运河
		支线运河(1)	頔塘
		人工引河(1)	太湖溇港（大钱港、濮溇、罗溇、汤溇、幻溇）
		城河、内河 (2)	頔塘故道、湖州城市河
	水源 (1)	湖泊、水柜 (1)	太湖
	交通与漕运工程设施 (10)	古桥系列 (6)	代表性古桥 (6)
		其它有价值的古桥群 (1)	小西街石梁桥、永丰桥、长发桥、新民桥、立新桥、朱家桥、锦秀桥、兴隆桥、戴家村桥、菩萨桥、酒仙桥、永昌塘桥、渡难桥、永安桥、龙带桥、清风桥、长春桥、保安桥、得道桥、来凤桥、同兴桥、洗马

				桥、郝家桥、圣堂桥、芳广塘桥、太保桥、毓秀桥、高家桥、金济桥、永庆桥、庆云桥等
		码头 (3)	南浔客运码头、练市粮库码头、新市镇古码头	
大运河城镇和村落 (4)	大运河城镇 (4)	湖州城	小西街历史文化街区、衣裳街历史文化街区	
			潘公桥、永安桥、霁溪馆旧址、清莲阁茶楼旧址、仁济善堂	
		南浔镇	南浔镇历史文化街区	
			南浔商会旧址、南浔丝业会馆、南浔天主教堂	
		新市镇	西河口等八片历史文化街区	
			望仙桥、太平桥、广福桥、驾仙桥、德源当、杨元新酱园	
		练市镇	练市镇历史文化街区	
			仁寿桥	
其他大运河物质文化遗产(6)	古建筑 (1)	含山塔		
	石刻 (1)	旧馆頔塘碑亭		
	近现代重要史迹及代表性建筑 (4)	南浔粮站总粮仓、敬业亭、练市粮站粮库、练市米厂圆筒仓		
大运河生态与景观环境 (2)	溇港圩田			
	湖荡湿地 (苕溪)			
大运河相关非物质文化遗产 (3)		湖笔制作技艺、含山轧蚕花、湖州船拳		

本项目位于湖州市德清县雷甸镇临杭产业新区，距离京杭运河约 2.07km，不属于《大运河（湖州段）遗产保护规划》中划定的规划范围内。

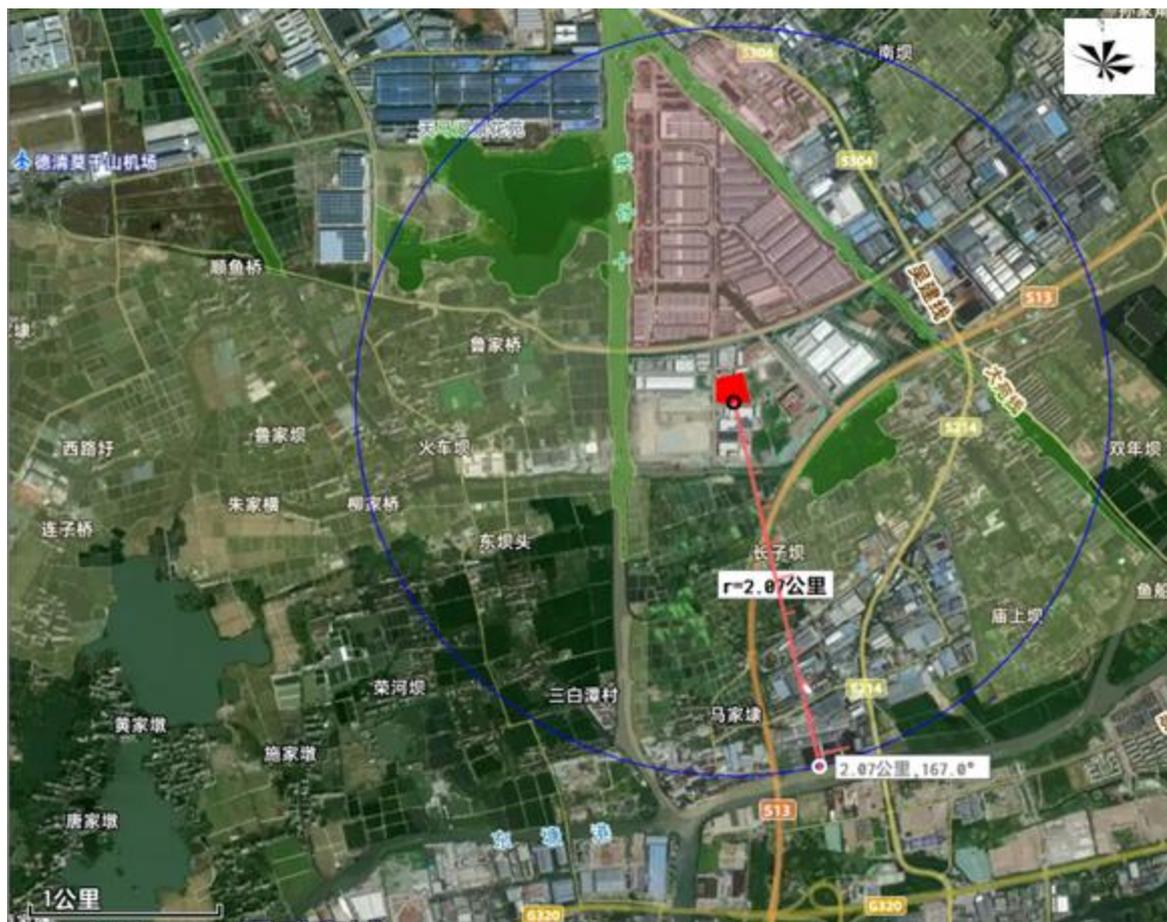


图 1-3 项目与京杭运河位置图

### 1.2.11 《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》

本环评对照该行动方案中的相关条款要求进行符合性分析，具体见表 1-10。

表 1-10 《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析表

内容	主要内容	项目情况	结论
推动产业结构绿色低碳转型	源头优化产业结构。坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，新改扩建“两高一低”项目严格落实“十项准入要求”，一般应达到大气污染防治绩效 A 级（引领性）水平、采用清洁运输方式。新建项目应对照《工业重点领域能效标杆水平和基准水平》中的能效标杆水平建设实施，推动能效水平应提尽提，力争全面达到标杆水平。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。新改扩建项目优先生产、使用非溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料，一般应不得人为添加卤代烃物质。原则上不再新增自备燃煤机组。	本项目主行业为 C3895 电子专用材料制造，具体产品为电子装用材料，不属于高耗能、高排放、低水平项目，并对照《工业重点领域能效标杆水平和基准水平》中的能效标杆水平建设实施，推动能效水平应提尽提，力争全面达到标杆水平，且本项目不涉及使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料。	符合
	大力推进制造业绿色升级。严格执行《产业结构调整指导目录（2024 年本）》和《绿色低碳转型产业指导目录（2024 版）》，加快推进高效节能装备制	本项目产品、设备、生产工艺均不在《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中鼓	符合

	造、先进交通装备制造、节能降碳改造、重点工业行业绿色低碳转型、温室气体控制等绿色低碳产业发展，依法依规淘汰落后产能，推动涉气行业生产、用能设备更新；重点区域进一步提高要求，加快退出限制类涉气行业工艺和装备。加大烧结砖生产线整合力度。压减湖州、金华、衢州等地水泥熟料产能，完成 3 条以上 2500 吨/日及以下熟料生产线停产，加快产能置换退出；持续推动行业协会和水泥熟料企业常态化组织实施错峰生产，提升错峰生产比例，大气污染防治绩效 D 级企业一般应年度错峰生产时间在 80 天以上。	励、淘汰、限制实施之列，项目产品也未列入《市场准入负面清单（2025 年版）》。本项目主行业为 C3895 电子专用材料制造，不涉及限制类涉气行业。本项目不属于水泥熟料企业，不涉及烧结砖生产线、熟料生产线。	
	推进涉气产业集群升级改造。按照《浙江省人民政府办公厅关于开展全省重点行业污染整治提升工作的通知》部署全面推进复合布加工、废橡胶利用、木质家具、烧结砖、玻璃制造、化工、修造船等涉气产业集群整治提升；结合本地产业特色，各市对存在大气污染防治突出问题的重点涉气产业集群开展整治提升。加快完善废气治理活性炭集中再生公共服务体系，全省新增 10000 家以上中小微涉气企业纳入体系，舟山市加快探索废气治理活性炭再生处置模式。因地制宜建设集中涂装中心、溶剂回收中心等“绿岛”项目。	本项目不涉及复合布加工、废橡胶利用、木质家具、烧结砖、玻璃制造、化工、修造船等行业。项目主料为金属颗粒，不涉及的 VOCs 物料。	符合
实施面源综合治理	加强重点领域恶臭异味治理。开展工业园区、重点企业、市政设施和畜禽养殖领域恶臭异味排查，实施治理项目 100 个以上。加强餐饮企业油烟治理设施定期清洗，支持有条件的地区实施治理设施第三方运维管理。	本项目进实验室检验部分产生的少量的恶臭，依托原有见喷淋塔处理后排放。	符合
强化污染物协同减排	深化挥发性有机物综合治理提升。全面推进涉及使用溶剂型工业涂料的汽车和摩托车整车、工程机械、车辆零部件、木质家具、船舶制造，使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等行业挥发性有机物（VOCs）源头替代（其中，汽车和摩托车整车、工程机械制造要实现“应替尽替”），实施源头替代企业 1000 家以上。石化、化工行业集中的 34 个县（市、区）实现统一的泄漏检测与修复（LDAR）数字化管理。加强数字化运用管理，各市建立 VOCs 治理用活性炭集中再生监管服务平台。	本项目不涉及使用溶剂型工业涂料、使用溶剂型油墨、使用溶剂型胶粘剂等。	符合
	开展低效失效大气污染治理设施排查整治。持续开展低效 VOCs 治理设施排查整治，做好低效设施升级改造“回头看”，建立问题清单，组织开展交叉检查。开展挥发性有机液体储罐泄漏情况排查和改造，大型储油库、大型石化企业换用低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀，引导企业开展内浮顶罐排放废气收集处理或浮盘高效密封改造。全面开展锅炉和工业炉窑低效污染治理设施排查和分类处置。印刷企	本项目不属于储油库、石化、印刷企业，也不涉及挥发性有机液体储罐、内浮顶罐、锅炉、工业炉窑。不涉及低效失效大气污染治理设施。	符合

业对标行业排放标准要求，全面实施升级改造。		
推进重点行业废气治理升级改造。综合采取产品结构调整、原辅材料替代和末端高效治理，举一反三全面完成漆包线等行业氮氧化物治理，其中使用含氮涂料且采用燃烧法处理 VOCs 废气的企业，要实施开展源头替代或末端治理，确保氮氧化物排放达到国家排放标准。以绩效评级为抓手，推动工业企业开展提级改造，重点区域力争培育大气污染防治绩效 A/B 级、引领性企业达到 12% 以上，其他区域力争达到 8% 以上。	本项目不属于漆包线行业，不属于使用含氮涂料且采用燃烧法处理 VOCs 废气的企业，排放的氮氧化物能达到国家排放标准，并将按照当地政府部门要求，以绩效评级为抓手，推动工业企业对标重点区域大气污染防治绩效 B 级及以上要求开展提级改造。	符合

综上所述，本项目建设符合《浙江省 2025 年空气质量改善攻坚行动方案》中的相关要求。

### 1.2.13 《湖州市 2025 年治气攻坚进位行动方案》

本环评对照该行动方案中的相关条款要求进行符合性分析，具体见表 1-11。

表 1-11 《湖州市 2025 年治气攻坚进位行动方案》符合性分析

内容	主要内容	项目情况	结论
全力开展工业污染治理	<b>一是推进重点行业工程减排。玻璃行业</b> ，才府玻璃 6 月底前完成老厂区 1 台 130 吨/日玻璃熔窑 A 级改造，PM、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放浓度分别不高于 15、50、200mg/m <sup>3</sup> ；12 月底前完成新厂区 3 台 220 吨/日玻璃熔窑 A 级改造或关停，完成老厂区全厂 A 级改造。9 月底前，完成旗滨玻璃 1 台 600t/d 玻璃熔窑（3 号线）清洁能源替代和玻璃熔窑 A 级改造，12 月底前，完成最后 1 台 600t/d 玻璃熔窑（4 号线）清洁能源替代，完成才府、杭华、诺万特克、泰伦等 4 家玻璃企业全厂绩效 A 级改造和申报。 <b>水泥行业</b> ，6 月底前，完成长兴南方 1 条 2500 吨/日水泥熟料生产线关停；12 月底前完成长兴南方 1 条 2500 吨/日、安吉南方 1 条 2000 吨/日、1 条 2500 吨/日水泥熟料生产线退出或拆除。12 月底前完成白岷南方、长兴南方、槐坎南方 3 家企业全流程超低排放改造和绩效 A 级创建。 <b>垃圾发电和燃煤热电行业</b> ，9 月底前，安吉旺能再生资源启动超低排放基础设施建设；11 月底前启动南太湖环保能源 4 号线超低排放改造，12 月底前力争完成长兴新城环保建设和试运行；加快推进嘉骏热电异地搬迁工作，3 月底前启动前期工程建设，5 月底前实现土建开工，12 月底前完成土建的 30%。 <b>漆包线行业</b> ，3 月底前，南浔区出台漆包线行业整合提升方案，12 月底前基本完成生产线 6 条以下的漆包线企业关停整合。	本项目行业为电子专用材料制造 C3985，不属于玻璃、水泥、垃圾发电和燃煤热电、漆包线行业。	不涉及
	<b>二是持续推进重点行业源头替代</b> 。新改扩建项目原则上不得使用溶剂型涂料、油墨，因市场或工艺需求无法替代的，需达到国内先进生产工艺水平，并配套适宜高效治理设施。持续推进工业涂装、木质家具、包装印刷等重点行业 VOCs 源头替代，完成 100 家涉 VOCs 企业源头替代，实现重点行业“应替尽替”。	本项目不使用溶剂型涂料、油墨。	不涉及
	<b>三是加快重点行业绩效评级</b> 。以砖瓦窑、耐火材料、玻璃、家具制造、工程机械、工业涂装等 43 个重点行业为对象，培育一批大气污染防治绩效先进企业，提升我市大气污染防治水平。2025 年，全市开展绩效 A/B 级、引领性企业培育 110 家以上，新增绩效先进企业 35 家以	项目行业类别为电子专用材料制造	符合

	上。12 月底，完成 12 家烧结砖企业整合关停或绩效 A 级排放改造、9 家水泥粉磨站整合关停或绩效引领性改造。	C3985，项目投产后将积极开展绩效评级工作。	
	<b>四是开展重点企业淘汰整治。</b> 严格落实《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，6 月底前，完成 43 台 2 蒸吨/小时及以下生物质锅炉淘汰更新，做到全面清零。11 月底前，对照《湖州市化工行业污染整治提升工作方案》完成全市 90 家化工企业装备水平、治污设施、排放监管等 30 项指标改造提升。	本项目不涉及使用锅炉。	不涉及
	<b>五是常态化做好管理减排。</b> 2025 年，全市新增纳入活性炭使用监管体系 435 家，实现“应纳尽纳”，12 月底前基本完成长兴县活性炭集中脱附中心主体工程建设。实施臭气异味消除攻坚，完成 7 个臭气异味治理项目。全面实施低效失效废气治理设施排查整治，针对治理工艺不适用、治理设备简陋、运行维护不到位、自行监测弄虚作假等 4 种低效失效情形，以涉工业炉窑、锅炉、VOCs 排放等企业为重点开展排查整治，确保 2025 年 9 月底前基本完成发现问题的整改。	本项目生产过程仅产生颗粒物，不产生恶臭。	符合
强化移动源减排攻坚	<b>一是实施运输结构优化攻坚。</b> 2025 年底前，淘汰不少于 2500 辆国四及以下排放标准货车，其中国四及以下营运柴油货车 239 辆。新增及更新的公交车、出租车新能源比例达到 100%，新增及更新的城市物流配送、轻型环卫车辆新能源车比例不低于 80%。淘汰老旧营运货船 200 艘，加大新能源船舶投运，新增千吨级新能源货船不低于 20 艘。全年铁路和水路货运量比 2020 年分别增长 10%、22.2%。	不涉及	不涉及
	<b>二是实施重点领域清洁运输攻坚。</b> 2025 年 11 月底前，火（热）电、水泥等重点行业完成清洁运输改造，大宗货物清洁运输比例达到 80%，建设车辆门禁并完成省厅联网。各区县推进渣土、混凝土等工程运输领域实施新能源替代，各级国资平台建设项目率先推广使用新能源货车，力争新能源和国六排放标准货车保有量占比超过 42%。加快推湖州城市绿色货运配送示范工程建设。新能源汽车在新车销售中的占比达到 43%。	不涉及	不涉及
	<b>三是实施移动源执法监管攻坚。</b> 各区县加强移动源专项执法，开展重型货车达标排放治理，严厉打击柴油货车擅自改装、破坏污控装置违法行为，以工程车、物流运输园、用车大户为重点，年度核查柴油货车污控改装及现场抽测 1600 辆，加大柴油货车排气违法行为典型案例宣传及柴油车主告知。各区县对辖区内机动车检测机构和机动车维修机构开展专项执法监督，严厉打击虚假检测、虚假维修等违法行为。加强油气回收监督执法，全年加油站、油罐车油气回收检测率不低于 50%，汽油储库全覆盖，推进 12 个加油站实施三次油气回收技改、2 个汽油储罐完成浮盘改造。	不涉及	不涉及
	<b>四是实施车船机械综合管控攻坚。</b> 全市各建筑工地、线性工程、矿山开采全过程杜绝使用未经环保上牌及排冒黑烟的非道路工程机械。淘汰国二及以下排放标准非道机械 1500 台，国一及以下非道机械基本淘汰。以老旧机械为重点，加强非道机械抽测，全年监督抽测不少于 1250 台，环保上牌 1500 台，超标排放机械严格依法查处。全年船舶燃油检查总数达到 1200 艘次以上，重点区域航道抽查数量不少于 600 艘次，力争完成 4000 艘船舶加装废气处理设施。	不涉及	不涉及
持续强化	<b>一是持续工地扬尘治理。</b> 聚焦重点区域周边 5 公里范围内所有建筑工地，严格落实“7 个 100%”并推广全年封闭化施工。优化扬尘自动监测点位设置，确保监测设施安装规范、数据真实。	项目依托现有闲置厂房组织生产建设，	不涉及

各类扬尘防治		不涉及建筑工地。	
	<b>二是加强线性工程及码头扬尘治理。</b> 加强全市在建 26 条线性工程扬尘管控，落实三集中场地和主要出入口道路硬化、围挡喷淋、防风抑尘等措施。施工过程中严禁使用吹风设备清洁路面。9 月底前完成 16 座内河码头抑尘设施建设和物料输送系统封闭改造。	不涉及	不涉及
	<b>三是加强矿山扬尘治理。</b> 在产矿山实施矿山粉尘在线监测，6 月底前，全市数字化矿山应建尽建，积极做好矿山修复过程中扬尘治理工作。新建矿山应采用皮带长廊、水运、铁路等清洁运输方式，采用新能源运输车辆和矿山机械。	不涉及	不涉及
	<b>四是推动厂区洁化整治。</b> 督促各级物业管理保洁主体加强园区及周边道路清洗（清扫），企业落实厂区保洁及门前三包，确保路面无积尘、车辆行驶无扬尘。涉粉体企业须配备冲洗（雾炮）车辆和无组织颗粒物监测设施。	企业将落实厂区保洁、门前三包工作，确保路面无积尘、车辆行驶无扬尘。	符合
统筹推进城乡面源治理	<b>一是加大秸秆禁烧监管。</b> 强化属地政府秸秆禁烧主体责任，严格落实“1530”秸秆露天焚烧发现处置闭环机制，30 分钟内火点处置闭环率力争达到 100%。在农收等重点时段开展专项联合执法，加大处罚力度。	不涉及	不涉及
	<b>二是抓好餐饮油烟治理。</b> 落实源头管控，把好餐饮服务项目准入关，全面排查全市餐饮服务单位油烟治理情况，确保油烟净化设施或装置“应装尽装”。健全完善油烟净化设施或装置定期清洗维护制度，确保设施使用正常。加强重点区域日常巡查，杜绝油烟直排行为。	本项目现有食堂及油烟净化装置，将按照相关规定定期清洗维护。	不涉及
	<b>三是严管烟花爆竹“双禁”。</b> 严格落实烟花爆竹“双禁”有关要求，压实“双禁”工作各方责任，成立工作专班，制定专项方案。提前开展工作部署，强化部门协同配合，加大重点时段督导检查，严厉打击非法销售、运输、存储、燃放烟花爆竹行为。	不涉及	不涉及
强化开展污染应急管控	<b>一是精准预测污染过程。</b> 完善预测会商机制，根据预报预测情况及污染天气应急管控要求，及时启动应急预警和响应。	不涉及	不涉及
	<b>二是加强重污染天气应对。</b> 结合排污许可证，按季度动态更新 6769 家涉气企业全覆盖的管控清单，完善污染天气应急响应操作规程。根据企业实际减排措施，制定差异化实施方案，对于简易工序或重污染预警期间实施全厂、整条生产线停产和实施全厂、整条生产线停产的轮流停产的工业企业制定“公示牌”并上墙；落实削减产能等减排措施的工业企业制定“一厂一策”实施方案。	不涉及	不涉及
	<b>三是加强常态化污染管控。</b> 加强政企协商减排，优化“长大重”和“秋冬季”减排清单，分级分类持续实施攻坚减排（A 类）、强化减排（B 类）。加强重点区域道路机动车疏导引流和内河船舶排放管控，合理调度错峰。根据气象条件，及时实施人影作业。应急响应期间，以线上线下相结合的方式，加密开展巡查检查，督导企业严格落实减排措施。	不涉及	不涉及
	<b>四是实施夏季污染防治攻坚。</b> 制定臭氧污染防治专项行动方案，以降低臭氧浓度为重点，强化挥发性有机物排放管控。加强木质家具、钢结构、汽车零部件、包装印刷等行业污染防治，原则上实现“应替尽替”。加强储油罐油气回收，推动加油站油气回收系统兼容轻型车车载油气	本项目不属于木质家具、钢结构、汽车零	不涉及

	回收系统（ORVR）。协调市政工程、工业企业优化涉 VOCs 作业安排，错峰开展施工，引导加油站装卸油避开臭氧易发时段（10:00—17:00）。	部件、包装印刷等行业。	
深化落实日常执法监管	一是常态开展 VOCs 走航。根据各区县工业企业分布特点及地理位置等原因，吴兴区、南浔区、德清县、长兴县、安吉县每年开展不少于 30 次 VOCs 走航、南太湖新区不少 20 次、长合区不少于 10 次，并于次日将走航报告上报市局。	不涉及	不涉及
	二是保持执法高压态势。加强督查检查，重点针对中央和省委生态环保督察等问题整改情况，开展常态化督查、问题交办和回头看，确保问题整改闭环。持续开展执法专项行动，加强生态环境类案件行行衔接、行刑衔接，依法从严从快查处涉气环境违法行为，对涉嫌犯罪的一律依法追究刑事责任。	不涉及	不涉及
	三是提升科学治理能力。常态化开展重点大气污染物来源解析、大气污染物与温室气体融合排放清单编制更新、重点时段大气污染溯源分析等基础性研究，弄清全市大气污染成因和来源，摸清污染物排放状况，协同应对大气复合污染、温室气体排放和新污染物排放问题。	不涉及	不涉及

### 1.2.14 《浙江省高耗能行业项目缓批限批实施办法》

表 1-12 《浙江省高耗能行业项目缓批限批实施办法》符合性分析表

要求	项目情况	结论
纺织业、非金属矿物制品业、金属冶炼和压延加工业、化学原料及化学制品制造业、石油加工炼焦和核燃料加工业、造纸和纸制品业、化学纤维制造业、电力热力的生产和供应业、数据中心等新增能耗的新建、改建、扩建项目，其中单位工业增加值能耗低于全省“十三五”工业增加值能耗控制目标的项目除外。	本项目属于计算机、通信和其他电子设备制造业，不属于纺织业、非金属矿物制品业、金属冶炼和压延加工业、化学原料及化学制品制造业、石油加工炼焦和核燃料加工业、造纸和纸制品业、化学纤维制造业、电力热力的生产和供应业、数据中心等新增能耗的新建、改建、扩建项目，未纳入两高行业。企业已委托编制了该项目的节能报告，单位工业增加值能耗与年综合能耗分别为 0.3310 吨标准煤/万元与 2775.96 吨标准煤（当量），低于“十四五”单位工业增加值能效控制标准的 0.52 吨标准煤/万元与年综合能耗 5000 吨标准煤。	符合

综上所述，项目符合《浙江省高耗能行业项目缓批限批实施办法》（浙发改能源〔2018〕534 号）要求。

### 1.2.15 《湖州市工业炉窑大气污染深度治理实施方案》符合性分析

表 1-13 《湖州市工业炉窑大气污染深度治理实施方案》符合性分析表

要求	项目情况	结论
调整优化产业结构。严格建设项目环境准入，新建和现有不符合规划的涉工业炉窑建设项目，原则上要入园，配套建设高效污染治理设施。严控涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；原则上禁止新建燃料类煤气发生炉	项目为扩建项目，位于工业集聚区内，符合规划要求和准入要求，不属于“不符合规划的涉工业炉窑建设项目”；项目产品为电子专用材料，不涉及新增钢铁产能，项目中频炉为电加热，不涉及煤气发生炉。	符合

<p>加大工业炉窑淘汰力度。分行业清理《产业结构调整指导目录》中淘汰类工业炉窑。对热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低，无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后等严重污染环境的工业炉窑，依法责令停业关闭。淘汰全市热电联产供热范围内的燃煤加热炉、烘干炉，淘汰全市范围内所有炉膛直径 3 米以下燃料类煤气发生炉。</p>	<p>项目中频炉为电加热，不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）中淘汰类工业炉窑，项目工业炉窑装备先进，自动化程度高，密闭性好，不涉及燃煤加热炉、烘干炉及煤气发生炉。</p>	<p>符合</p>
---	--	-----------

## 二、建设项目工程分析

### 2.1 建设内容

浙江全鼎磁电材料有限公司成立于 2022 年 4 月 1 日，位于浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路 99 号。公司成立至今经历过两次环评批复，具体见表 2-1。

表 2-1 现有项目审批、验收及排污许可证情况表

序号	项目名称	审批情况	验收情况	备注
1	(项目一) 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料项目	湖德环建 (2022) 136 号	/	项目二实施已替代项目一
2	(项目二) 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料技改项目	湖德环建 (2024) 162 号	项目建设中	2024 年 11 月 19 日已完成排污登记，排污登记编号： 91330521MA7MQ01831001Z

电子专用材料是现代电子工业的基石，其发展水平直接关系到集成电路、新型显示、5G 通信、人工智能等关键领域的技术进步和产业安全，主要用于新一代 5G、高密度芯片、大功率半导体、高频开关电源、集成电路等新兴产业。对我国信息产业、“新基建”、芯片产业等发展有实质性的推动作用，具有极高的社会价值和经济价值。

浙江全鼎磁电材料有限公司利用现有 8000 平方米空闲厂房，购置水雾化生产设备、气雾化生产设备、干燥机等设备，用于扩建 5000 吨电子专用材料项目。

本项目已经德清县湖州莫干山高新技术产业开发区管理委员会备案，项目代码为：2601-330521-07-02-629859。

本项目生产工艺主要有制粉烘干、分筛等，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目分类归属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 81 电子元件及电子专用材料制造 398 印刷电路板制造；电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）；使用有机溶剂的；有酸洗的以上均不含仅分割、焊接、组装的；应编制环境影响报告表。见表 2-2。

表 2-2 建设项目环境影响评价分类管理名录

环评类别		报告书	报告表	登记表
三十六、计算机通信和其他电子设备制造业 39				
81	电子元件及电子专	半导体材料制造；电子化	印刷电路板制造；电子专	/

	用材料制造 398	工材料制造	用材料制造（电子化工材料制造除外）；使用有机溶剂的；有酸洗的 以上均不含仅分割、焊接、组装的	
--	-----------	-------	---	--

对照《固定污染源排污证可分类管理名录（2019 年版）》，本项目分类归属于“三十四、计算机通信和其他电子设备制造业 39 89 电子元件及电子专用材料制造 398；五十一、通用工序 110 工业炉窑；项目属于登记管理。见表 2-3。

表 2-3 固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）（节选）

		许可类别		
项目类别		重点管理	简化管理	登记管理
三十四、计算机通信和其他电子设备制造业 39				
89	计算机制造 391， 电子器件制造 397， <b>电子元件及 电子专用材料制 造 398</b> ，其他电子 设备制造 399	纳入重点排 污单位名录 的	除重点管理以外的年使用 10 吨 及以上溶剂型涂料（含稀释剂） 的	其他*
五十一、通用工序				
110	工业炉窑	纳入重点排 污单位名录	除纳入重点排污单位名录的，除 以天然气或者电为能源的加热 炉、热处理炉、干燥炉（窑）以 外的其他工业炉窑	除纳入重点排 污单位名录 的，以天然气 或者电为能源 的加热炉、热 处理炉或者干 燥炉（窑）

### 2.1.1 建设项目工程组成

项目利用现有在建项目的规划闲置厂房进行建设，但对厂房编号进行了重新命名，原有 1#A 车间改为 1#，1#B 车间改为 3# 车间，3# 车间改为 4#，2# 车间命名不变。

表 2-4 建设项目工程组成一览表

类别	现有在建项目		本项目	备注
主体工程	生产 车间	1#(原 1#A) 车间(2F, 1F 高 10.2m, 2F 高 5.4m, 女儿墙高 1.9m), 钢混结构, 建筑总高为 17.5m, 占地面积 2157m <sup>2</sup> , 建筑面积 7875m <sup>2</sup> , 1F 西侧作为预留车间, 东侧为 1 条气雾化生产线(包括雾化、筛分、合批、检验、包装), 2F 为预留车间。	4#(原 3#) 车间(3F), 钢混结构, 建筑总高为 22m, 占地面积 1718m <sup>2</sup> , 建筑面积 8818m <sup>2</sup> , 本次于 1F 增设 4 台雾化生产设备(2 条气雾化生产设	依 托 现 有 厂 房

		<p>2#车间（2F，1F 高 10.2m（南侧含夹层，分别高为 5.4m，4.8m，2F 高 5.4m，女儿墙高 1.9m），钢混结构，建筑总高为 17.5m，占地面积 2872m<sup>2</sup>，建筑面积 10635m<sup>2</sup>，1F 西侧作为水雾化车间布置 5 条水雾化生产线（包括雾化、烘干、筛分、合批、检验、包装），1F 东侧和东侧夹层分别为原料仓库和成品仓库（设置夹层，优化布局，合理运用空间资源），2F 为预留车间。</p> <p>3#（原 1#B）车间（2F，1F 高 10.2m（南侧含夹层，分别高为 5.4m，4.8m），2F 高 5.4m，女儿墙高 1.9m），钢混结构，高 17.5m，占地面积 3008m<sup>2</sup>，建筑面积 11208m<sup>2</sup>，1F 为北侧为预留车间，南侧为烧结实验室（主要用于检测喂料产品性能），南侧夹层为喂料车间（设置夹层，优化布局，合理运用空间资源），2F 为包覆车间、造粒车间。</p> <p>4#（原 3#）车间（3F），钢混结构，建筑总高为 22m，占地面积 1718m<sup>2</sup>，建筑面积 8818m<sup>2</sup>，1F 布置 2 条水雾化生产线（包括雾化、烘干、筛分、合批、检验、包装），2F、3F 为预留车间。</p>	<p>备、2 条水雾化生产设备）、2 台干燥机，2 台合批机用于生产加工，2F、3F 为预留车间。</p>	
储运工程	原料仓库	位于 3#车间 1 层东侧，建筑面积约 936m <sup>2</sup> 。	依托现有	/
	成品仓库	位于 3#车间东侧夹层，建筑面积约 936m <sup>2</sup> 。	依托现有	/
	储罐	液氮储罐位于 1#厂房北侧，液氮、液氩两个储罐（50m <sup>3</sup> 、0.5m <sup>3</sup> ）。	依托现有	/
	危险品库	位于厂区北侧，建筑面积约 60m <sup>2</sup> 。	依托现有	/
辅助工程	综合楼	位于厂区东南角，占地面积 1182m <sup>2</sup> ，建筑面积地上 6802m <sup>2</sup> ，地下 86m <sup>2</sup> （地下消防水池），钢混结构，地上共 6F，高度 23.65m。	依托现有	/
	门卫室	位于厂区南侧，占地面积约 52m <sup>2</sup> ，建筑面积约 52m <sup>2</sup> 。	依托现有	/
	实验室	位于综合楼西侧夹层，建筑面积约 420m <sup>2</sup> ，主要作为产品性能检测。	依托现有	/
公用工程	给水	由德清县水务公司供应，给水管道管径为 DN200-DN250，从厂区南侧市政管网接入厂内。	依托现有管线。	/
	供电	由国网德清供电公司供应，配电房配备 2 台 1600KVA 变压器。	依托现有	/

程	压缩空气	排气量 2.4m <sup>3</sup> /min, 压力 0.8MPa 螺杆式空压机 1 台。	依托现有	/
	废水处理	<p>食堂废水经隔油池、生活污水经化粪池预处理后纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理。</p> <p>设备冷却水循环使用, 不外排; 水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后循环使用, 不外排, “二级沉淀+三级过滤”处理设施处理规模 10t/h。</p> <p>间接冷却水: 循环使用, 定期添加损耗, 不外排。实验室清洗废水和碱吸收塔废水作危废处理。</p>	<p>食堂废水依托现有隔油池、生活污水依托现有经化粪池预处理后纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理。</p> <p>设备冷却水循环使用, 不外排; 水雾化废水经二级沉淀+三级过滤工艺处理后循环使用, 不外排, “二级沉淀+三级过滤”处理设施处理规模由 10t/h 扩建至 20t/h。</p> <p>蒸汽冷凝水: 产生于水雾化金属粉末干燥工序, 用于水雾化循环水补充。</p> <p>实验室清洗废水、碱吸收塔废水作危废收集委托资质单位处理。</p>	化粪池、隔油池依托现有
环保工程	废气处理	<p>1、熔化烟尘(颗粒物、镍及其化合物): 每个中频炉上方设置移动式集气罩, 收集后经布袋除尘装置处理后尾气通过一根 30m 高排气筒 DA001 排放。</p> <p>2、密炼废气(颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、苯、臭气浓度): 通过设备直连吸风管进行废气收集, 收集后经一套“间接水冷+活性炭吸附”装置处理后尾气通过一根 30m 高排气筒 DA001 排放。</p> <p>3、配制、真空搅拌、烘干、造粒、RTO 燃烧废气(颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、氨、臭气浓度): 配制废气通过设置密闭隔间直连吸风管进行废气收集; 真空搅拌废气和烘干废气通过设备直连吸风管进行废气收集; 造粒废气在粉末改性机上方设置局部密闭罩进行废气收集; 配制废气收集后先经一套“布袋除尘”装置处理后再和真空搅拌废气、烘干废气和造粒废气一起通过一套“RTO 燃烧”装置处理, 尾气和 RTO 燃烧废气通过同一根 30m 高排气筒 DA002 排放。</p> <p>4、筛分粉尘、包装粉尘(颗粒物): 产生量极少, 车间内无组织排放。</p>	<p>1、熔化烟尘(颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物): 每个中频炉上方设置移动式集气罩, 收集后经布袋除尘装置处理后尾气通过一根 30m 高排气筒 (DA006) 排放。</p> <p>2、气雾化粉尘(主要污染因子为颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物, 水雾化加工因设备密闭, 颗粒物进入水雾化废水中不涉及粉尘产生): 通过密闭管路收集后经布袋除尘装置处理后尾气通过一根 30m 高排气筒 (DA007) 排放。</p> <p>3、解包、投料粉尘、配料粉尘、筛分、包装粉尘(颗粒物): 产生量</p>	/

	<p>5、注射废气、退火废气、氨分解废气（氨、颗粒物、臭气浓度、非甲烷总烃、甲醛、苯）：产生量极少，车间内无组织排放。</p> <p>6、烧结废气（非甲烷总烃、NO<sub>x</sub>、臭气浓度）：产生量极少，车间内无组织排放。脱脂炉自带燃烧装置，燃烧后和实验室废气经一套“碱吸收塔”处理后通过一根 30m 高排气筒 DA003 排放。</p> <p>7、脱脂废气（非甲烷总烃、NO<sub>x</sub>、臭气浓度）：经设备自带燃烧装置处理后再通过一套“碱吸收塔”处理，尾气通过一根 30m 高排气筒 DA004 排放。</p> <p>8、实验室废气（非甲烷总烃和臭气浓度）：产生量极少，与燃烧处理后的烧结废气经一套“碱吸收塔”处理后通过一根 30m 高排气筒 DA004 排放。</p> <p>9、氨分解废气（氨）：产生量极少，车间内无组织排放。</p> <p>10、食堂油烟废气（食堂油烟）：通过油烟净化装置净化处理后，经食堂屋顶排气筒 DA005 排放。</p>	<p>极少，车间内无组织排放。</p> <p>4、食堂油烟废气：因人数增加对现有在建的油烟净化装置进行替代更换，油烟净化处理后，经食堂屋顶排气筒 DA005 排放。</p> <p>5、实验室废气：产生量极少，不做定量分析，依托现有设备，与燃烧处理后的烧结废气经一套“碱吸收塔”处理后通过一根 30m 高排气筒 DA004 排放。</p>	
固废暂存与处置	<p><b>生活垃圾：</b>委托当地环卫部门清运处理；</p> <p><b>食堂固废：</b>委托当地环卫部门清运处理。</p> <p><b>生产固废：</b>一般固废暂存于厂区北侧约 60m<sup>2</sup> 的一般固废仓库，定期委托一般工业固废处置或收运单位进行处置；危险废物暂存于厂区北侧约 60m<sup>2</sup> 的危废仓库，委托资质单位处置。</p>	<p><b>生活垃圾：</b>委托当地环卫部门清运处理；</p> <p><b>食堂固废：</b>委托当地环卫部门清运处理。</p> <p><b>生产固废：</b>一般固废暂存于厂区北侧约 60m<sup>2</sup> 的一般固废仓库，定期委托一般工业固废处置或收运单位进行处置；危险废物暂存于厂区北侧约 60m<sup>2</sup> 的危废仓库，委托资质单位处置。</p>	一般固废仓库、危废库依托现有
噪声防治	<p>选用噪声低、振动小的设备；加强厂区绿化，合理布置设备位置；对风机等高噪声设备加设减振垫；安装隔声门窗，生产时关闭门窗；平时加强生产管理和设备维护保养；加强工人的生产操作管理，减少或降低人为噪声的产生。</p>	<p>选用噪声低、振动小的设备；加强厂区绿化，合理布置设备位置；对风机等高噪声设备加设减振垫；安装隔声门窗，生产时关闭门窗；平时加强生产管理和设备维护保养；加强工人的生</p>	/

		产操作管理，减少或降低人为噪声的产生。	
环境风险管理	将配备相应防范措施：危险废物和化学品暂存规范管理，加强危险废物和化学品暂存间的防渗措施。企业设置一座容积不小于 90m <sup>3</sup> 事故应急池。	将配备相应防范措施：危险废物和化学品暂存规范管理，加强危险废物和化学品暂存间的防渗措施。企业依托现有 90m <sup>3</sup> 事故应急池。	事故应急池依托现有
依托工程	利用原有土地及工业厂房组织生产，依托现有厂区内门卫、综合楼、食堂、实验室等辅助工程，原料仓库、成品仓库、危险品库等储运工程，给水、供电、排水等公用工程，化粪池、一般固废仓库、危废仓库、事故应急池、化粪池、隔油池、沉淀池环保工程依托现有在建项目。		
注：后续按修改后的厂房编号进行编写。			

### 2.1.2 产品方案

产品方案见表 2-5。

表 2-5 建设项目扩建前后产品方案一览表

序号	项目名称	产品名称	扩建前产能 (t/a)	扩建后产能 (t/a)	年运行时间	变化量 (t/a)	备注
1	年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料技改项目	芯片驱动、滤波材料	3000	3000	300d	0	现有在建项目
2	年扩建 5000 吨电子专用材料项目	电子专用材料	0	5000	300d	+5000	本次扩建

表 2-6 项目产品一览表

产品名称	产能 (t/a)		备注
非晶、纳米晶	2500		现有在建项目产品 (合计：3000t)
喂料产品	500		
电子专用材料	羰基铁粉	500	本次扩建项目 (合计：5000t)
	高强钢粉末	1500	
	铁基不锈钢粉末	2000	
	镍基粉末	300	
	铜基粉末	200	
	FeSiCr 系列粉末	500	

## 2.1.3 主要生产设备及原辅材料、能源消耗

表 2-7 项目主要生产设施一览表

序号	生产单元	主要工艺	设备名称	设备型号	设备数量 (台/套)			位置
					扩建前数量	扩建后数量	变化量	
年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料技改项目 (现有在建项目)								
1	制粉生产线	水雾化	中频炉	0.4t (φ280×500)	7	7	0	2#,4#楼 1F
2			高压泵	定制	7	7	0	
3			回用水冷却塔	23.75m <sup>3</sup> /h	8	8	0	2#,4#楼 1F 室外
4			设备冷却塔	23.75t/h	3	3	0	
5		气雾化	中频炉	0.4t (φ280×500)	1	1	0	1#楼 1F
6			冷泵	定制	2	2	0	1#楼室 外
7			设备冷却塔	23.75t/h	1	1	0	
8		烘干	烘干机	定制	12	12	0	2#,4#楼 1F
9		分选	筛分机	定制	16	16	0	1#, 2#,4#楼 1F
10		混合	粉末混合机	定制	8	8	0	2#楼 1 层
11	粉末 热处理	退火	退火炉	定制	4	4	0	3#楼 2 层南
12		制氢	氨分解设备	定制	1	1	0	
13		过筛	筛分机	定制	4	4	0	
14	辅助	水循环	循环水池	2.5m×4m×3m	1	1	0	/
15	包覆 生产线	烘干	烘干炉	定制	5	5	0	4#楼 2F
16		粉末 包覆	包覆搅拌设备	定制	6	6	0	
17			翻转设备	定制	3	3	0	
18			冷凝机	定制	1	1	0	
19			制冷机	定制	1	1	0	
20			真空机	定制	1	1	0	
21		水处理	沉淀池+水过滤器	10t/h	1	1	0	
22		称重	定量泵	/	6	6	0	
23	造粒	造粒	粉末改性机	定制	3	3	0	

24	喂料 生产线	密炼造粒	密炼造粒一体机	定制	8	8	0	3#楼夹层
25		成型	注射机	定制	1	1	0	
26		检测	溶脂测试仪	定制	2	2	0	综合楼2楼
27	成型 烧结	烧结	真空烧结炉	定制	1	1	0	3#楼1层南
28		退火	真空气淬炉	定制	1	1	0	
29		脱脂	脱脂炉	定制	1	1	0	
30	包装线	包装	包装机	定制	5	5	0	3#2F、2#1F
31	实验 室	试验 分析	管式烧结炉	定制	4	4	0	综合楼2楼
32			真空高频烧结炉	/	1	1	0	
33			真密度仪	/	1	1	0	
34			直读光谱仪	/	1	1	0	
35			金相制样机	/	1	1	0	
36			压片机	/	2	2	0	
37			ICP 等离子分析仪	定制	1	1	0	
38			激光粒度仪	定制	1	1	0	
39			软磁功耗分析仪	定制	1	1	0	
40			软磁材料可靠性分析系统	定制	1	1	0	
41			制样通风橱	定制	4	4	0	
42	环保 设备	配制、真空搅拌、烘干、造粒、废气处理	RTO 燃烧	8000m <sup>3</sup> /h	1	1	0	/
43		配制废气	布袋除尘装置	/	1	1	0	/
44		密炼废气处理	间接水冷+活性炭吸附装置	8000m <sup>3</sup> /h	1	1	0	/
45		脱脂、实验室废	碱吸收塔	2000m <sup>3</sup> /h	1	1	0	/

		气处理装置						
46		熔化烟尘处理	布袋除尘装置	15000m <sup>3</sup> /h	1	1	0	/
47		油烟废气处理	油烟净化装置	10000m <sup>3</sup> /h	1	1	0	/
48	/	辅助	空压机	2.4m <sup>3</sup> /min	2	2	0	1#楼 1F
49			定制吨桶	定制	100	100	0	/
50	储罐	液氮储存	50m <sup>3</sup> 储罐	50m <sup>3</sup>	1	1	0	室外
		液氩储存	0.5m <sup>3</sup> 储罐	0.5m <sup>3</sup>	1	1	0	室外
年扩建 5000 吨电子专用材料项目 (本项目)								
1	生产设备	水雾化	中频炉	0.4t (φ 280×500)	0	2	+2	4#楼 1F
2			高压泵	定制	0	2	+2	
3			回用水冷却塔	23.75m <sup>3</sup> /h	0	1	+1	
4			设备冷却塔	23.75t/h	0	1	+1	
5		气雾化	中频炉	0.4t (φ 280×500)	0	2	+2	
6			冷泵	定制	0	4	+4	
7			设备冷却塔	23.75t/h	0	1	+1	
8		烘干	烘干机	定制	0	2	+2	
9		分选	筛分机	定制	0	2	+2	
10		混合	粉末混合机	定制	0	2	+2	
11		包装	包装机	定制	0	2	+2	
12	环保设备	熔化烟尘、气雾化烟尘	布袋除尘装置	/	0	2	+2	/

表 2-8 中频炉生产能力匹配分析一览表

名称	数量	规格 (公称容量)	平均每炉一批次时间 (指一炉开始熔化到下一炉开始熔化时间)	熔化能力 (t/a)	年生产时间 (h)	最大熔化能力 (t/a)	设计熔化能力 (t/a)	生产负荷	备注
----	----	-----------	-------------------------------	------------	-----------	--------------	--------------	------	----

中频炉	8	0.4t	40mim	0.4t/40min	800	3840	3000	78.125%	现有在建项目
	4	0.4t	40mim	0.4t/40min	2700	6480	5000	77.16%	本次扩建项目

表 2-9 主要原辅材料及能源消耗表

序号	原辅材料名称	年消耗量		变化量(t/a)	最大暂存量(t)	包装规格	暂存位置	形态	用途	
		扩建前消耗量(t/a)	扩建后消耗量(t/a)							
年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料技改项目（现有在建项目）										
1	机油	1	1	0	0.3t	50kg/桶	危险品库	液体	设备维护	
2	纯铁	2000	2000	0	200t	每托 2-3t	原料仓库	块状	制粉工艺原辅料	
3	纯硅	200	200	0	20t	1t/袋	原料仓库	块状		
4	硼铁合金	400	400	0	45t	50kg/桶	原料仓库	块状		
5	纯铬	75	75	0	5t	50kg/桶	原料仓库	块状		
6	磷铁合金	50	50	0	5t	50kg/桶	原料仓库	块状		
7	纯钴	100	100	0	5t	250kg/桶	原料仓库	块状		
8	纯镍	50	50	0	5t	1T/托	原料仓库	块状		
9	纯铜	20	20	0	2t	1T/托	原料仓库	块状		
10	铌铁合金	60	60	0	6t	50kg/桶	原料仓库	块状		
11	增碳剂 <sup>b</sup>	20	20	0	2t	25kg/袋	原料仓库	颗粒		
12	脱氧剂	3	3	0	0.2t	20kg/袋	原料仓库	颗粒		
13	除渣剂	1	1	0	0.2t	20kg/袋	原料仓库	颗粒		
14	磷酸锌	5	5	0	0.5t	10kg/箱	原料仓库	块状		包覆工艺原辅料
15	钼酸钠	1	1	0	0.5t	10kg/箱	原料仓库	粉状		

16	异丙醇	25	25	0	1t	200L/桶	危险品库	液体	
17	硅酯	15	15	0	2t	5kg/桶	原料仓库	液体	
18	硬脂酸锌	1	1	0	0.5t	10kg/箱	原料仓库	粉状	
19	聚乙二醇 4000	1	1	0	0.5t	25kg/桶	原料仓库	液体	
20	聚乙烯吡 咯烷酮	1	1	0	0.5t	25kg/袋	原料仓库	粉状	
21	磷酸二氢 铝	4	4	0	1t	10kg/箱	原料仓库	粉状	
22	OP-10 乳 化剂	2	2	0	0.5t	25kg/桶	原料仓库	液体	
23	硅烷偶联 剂	5	5	0	1t	5kg/桶	原料仓库	液体	
24	环氧树脂	8	8	0	1t	5kg/桶	原料仓库	液体	
25	氨水 (28%)	2	2	0	1t	25L/桶	危险品库	液体	包覆
26	POM	45.06	45.06	0	5t	20kg/袋	原料仓库	颗粒	喂料 工艺 原辅 料
27	PE	1.95	1.95	0	0.5t	25kg/袋	原料仓库	颗粒	
28	PP	2	2	0	0.5t	25kg/袋	原料仓库	颗粒	
29	硬脂酸	1.125	1.125	0	0.5t	25kg/袋	原料仓库	颗粒	
30	液氮	300t	300t	0	50m <sup>3</sup>	50m <sup>3</sup> 储 罐	/	液体	雾化 气体
31	液氩	5m <sup>3</sup>	5m <sup>3</sup>	0	0.4m <sup>3</sup>	0.5m <sup>3</sup> 储 罐	/	液体	
32	液氨	20t	20t	0	0.8t	0.4t/罐	危险品库	液体	生产 气体
33	氦气	72m <sup>3</sup>	72m <sup>3</sup>	0	4.8m <sup>3</sup>	4.8m <sup>3</sup> /瓶	/	气体	实验 气体
34	氢气	242m <sup>3</sup>	242m <sup>3</sup>	0	17.6m <sup>3</sup>	4.4m <sup>3</sup> /瓶	/	气体	
35	氧气	230m <sup>3</sup>	230m <sup>3</sup>	0	19.2m <sup>3</sup>	4.8m <sup>3</sup> /瓶	/	气体	
36	200kg 铁 桶	7500 个	7500 个	0	/	散装	原料仓库	固体	包装
37	30kg 塑 料桶	50000 个	50000 个	0	/	散装	原料仓库	固体	

38	硝酸 (98%)	0.27t	0.27t	0	0.045t	15kg/瓶	危险 品库	液体	脱脂
39	硝酸 (68%)	0.033	0.033	0	5L	500ml/ 瓶			实验
40	盐酸 (38%)	100L	100L	0	50L	500ml/ 瓶			实验
41	氢氧化钠	0.1	0.1	0	0.025	25kg/袋		块状	废气 处理
42	镍催化剂	0.038	0.038	0	/	/	不存 储, 仅 在设 备内 存在	固体	制氢
43	分子筛	0.05	0.05	0	/	/		固体	
44	活性炭	3	3	0	/	/	/	颗粒	废气 处理
45	布袋	320 个	320 个	0	/	/	/	/	粉尘 处理
46	自来水	52109. 734	52109. 734	0	/	/	/	液体	生活、 生产 用水
47	电	600 万 kwh	600 万 kwh	0	/	/	/	/	生产 用电
48	天然气	9.6 万 m <sup>3</sup>	9.6 万 m <sup>3</sup>	0	/	/	/	气体	RTO
注: b、根据企业提供资料, 增碳剂由于厂家作检测使需研磨成粉末, 故 MSDS 文件中状态为粉末, 企业实际使用为颗粒状, 粒径为 1mm-5mm。									
年扩建 5000 吨电子专用材料项目 (本次扩建项目)									
1	机油	0	1.4t	+1.4	0.4t	50kg/桶	危险 品库	液体	设备 维护
2	羰基铁粉	0	505t	+505	200t	每托 1t	原料 仓库	块状	生 产 原 辅 料
3	纯铁	0	2760t	+2760	600t	每托 2-3t	原料 仓库	块状	
4	纯硅	0	18t	+18	10t	1t/袋	原料 仓库	块状	
5	纯镍	0	490t	+490	150t	1t/托	原料 仓库	块状	
6	纯铬	0	134t	+134	50t	50kg/桶	原料 仓库	块状	
7	铬铁	0	560t	+560	100t	50kg/桶	原料 仓库	块状	
8	纯钴	0	230t	+230	150t	250kg/	原料	块状	

						桶	仓库		
9	纯钨	0	95t	+95	45t	0.5t/托	原料仓库	块状	
10	纯铜	0	203t	+203	100t	1T/托	原料仓库	块状	
11	铌铁合金	0	8t	+8	2t	50kg/桶	原料仓库	颗粒	
12	钼铁合金	0	35t	+35	20t	50kg/桶	原料仓库	颗粒	
13	脱氧剂	0	0.2t	+0.2	0.2t	20kg/袋	原料仓库	颗粒	
14	除渣剂	0	0.2t	+0.2	0.2t	20kg/袋	原料仓库	颗粒	
15	包装桶 (根据客户需要调整容量)	0	若干	若干	/	200kg 铁桶/30kg 塑料桶			
16	硝酸 (68%)*	0	0.033	+0.033	5L	500ml/瓶	危险品库	液体	
17	盐酸 (38%)*	0	100L	+100L	50L	500ml/瓶		液体	
18	自来水	0	50125t	+50125t	/	/	/	/	生产、生活用水
19	电	0	946.3 万 kWh	+946.3 万 kWh	/	/	/	/	生产、生活用电

注：本次扩建项目液氨、液氮依托原有储罐，实验室消耗硝酸、盐酸量较少，项目通过提高购置频率，不在原有项目基础上增加存储量。

主要化学品理化性质见表 2-10。

表 2-10 主要化学品理化性质分析

序号	化学品名称	理化性质
1	羰基铁粉	羰基铁粉，由五羰基铁 $\text{Fe}(\text{CO})_5$ 热分解制取的超微粉末，由于其粒度小（ $10\mu\text{m}$ 以下），活性大，形状不规则，具有独特的性能，因此被广泛用于军事、电子、化工、医药、食品、农业等领域：如传统粉末冶金及注射成形、高频磁芯和多种软磁材料元件、超硬材料与金刚石工具、金刚石触媒、医药与营养、微波吸收材料、隐身材料、磁优选良种等。
2	纯铁	纯铁是指工业纯铁，又叫熟铁、锻铁，它的含铁量为 99.8%~99.9%，其余为十几种杂质元素，如 C、Si、Mn、S、P 等，其中碳的含量约占 0.0008%~0.0218%。熟铁质地很软，塑性好，延展性好，可以

		拉成丝，强度和硬度均较低，容易锻造和焊接。一般工业纯铁质地特别软，韧性特别大，电磁性能很好。可用作电磁材料的，有高的感磁性的低的抗磁性。
3	纯硅	纯硅是一种半金属元素，其原子构成为 14 个电子，其中外层电子数为 4 个。这 4 个电子会共享周围原子的电子，形成一种晶体结构，即所谓的晶体硅。广泛应用于耐火材料、粉末冶金行业中，以提高产品的耐高温，耐磨损和抗氧化性。
4	纯镍	镍 (Nickel)，是一种硬而有延展性并具有铁磁性的金属，它能够高度磨光和抗腐蚀。镍属于亲铁元素。地核主要由铁、镍元素组成。在地壳中铁镁质岩石含镍高于硅铝质岩石，例如橄榄岩含镍为花岗岩的 1000 倍，辉长岩含镍为花岗岩的 80 倍。熔点 1453°C，沸点 2732°C。
5	纯铬	为银白色有光泽的金属，状态为块状，密度为 7.20g/cm <sup>3</sup> ，可溶于强碱溶液。可用于制不锈钢、汽车零件、工具、磁带和录像带等，铬镀在金属上可以防锈也可制作不锈钢。
6	纯钴	钴 (Cobalt)，元素符号 Co，在化学周期表中排 27 号，是一种金属元素，质地硬而脆。其熔点达到 1500°C 左右，沸点约 3100°C，相对密度 8.9g/cm <sup>3</sup> ，摩氏硬度 5—5.5。钴有很多特性，其在高温下能够保持较高的强度，并且具有较低的导热性和导电性以及较强的铁磁性。
7	钼铁合金	钼铁是钼和铁组成的铁合金，其含量：Mo60%、Fe40%，用作炼钢的合金添加剂。钼铁是钼与铁的合金。它的主要用途是在炼钢中作为钼元素的加入剂。钢中加入钼可使钢具有均匀的细晶组织，并提高钢的淬透性，有利于消除回火脆性。在高速钢中，钼可代替一部分钨。钼同其他合金元素配合在一起广泛地应用于生产不锈钢、耐热钢、耐酸钢和工具钢，以及具有特殊物理性能合金。钼加于铸铁里可增大其强度和耐磨性。
8	铌铁合金	铌铁是铌和铁组成的铁合金，其含量：Nb60%、Fe40%，铌铁主要用于冶炼高温（耐热）合金，不锈钢和高强度低合金钢。铌在不锈钢和耐热钢中，与钢中的碳生成稳定的碳化铌。均匀地分布在钢的晶粒边界，防止高温下钢的晶粒长大，对钢的组织起细化作用，可提高钢的强度、韧性和蠕变性能。铌与碳的化学亲和力远远大于铬与碳，因此，当不锈钢中有铌存在时，可防止在钢的晶界析出碳化铬，因而提高钢的抗腐蚀能力。钢中的铌与氮生成稳定的氮化铌，提高了钢的表层抗腐蚀能力。钢中的铌与氧生成稳定的氧化铌，使钢的表面形成氧化铌薄膜，可阻止氧向内部扩散而起抗氧化作用。碳素钢添加 Nb0.015%~0.05%，可起细化组织作用，使钢具有良好的成型性和焊接性能。铌对钢的奥氏体再结晶有强烈的阻止作用，使钢在较高的温度下，有效地控制轧制，而且控制轧制的强韧化效果十分显著。
9	脱氧剂	灰色实心颗粒，无味，主要成分为硅、钙、锰、铁粉，熔点：1000-1075°C，密度/相对密度（水=1）：2.5-3.0g/m <sup>3</sup> ，用于去除氧化的金属。
10	除渣剂	淡黄色无味颗粒，沸点：约 100°C，熔点：>1000°C，密度：2.4g/m <sup>3</sup> ，主要成分为二氧化硅、氧化铝、氧化铁、氧化钙，用于将炉渣去除

		下来。
11	纯钼	纯钼是一种银白色金属，以其高熔点、高强度等特性在工业和科技领域应用广泛，密度约为 10.2，熔点为 2620 摄氏度，属于难熔金属，导电性良好，约为铜的三分之一。
12	纯铜	纯铜顾名思义就是含铜量最高的铜，因为颜色紫红又称紫铜，主成分为铜加银，含量为 99.5~99.95%；主要杂质元素：磷、铋、锑、砷、铁、镍、铅、锡、硫、锌、氧等；用于制做导电器材、高级铜合金、铜基合金。
13	机油	即发动机润滑油，密度约为 $0.91 \times 10^3$ ( $\text{kg/m}^3$ )，能对发动机起到润滑减磨、辅助冷却降温、密封防漏、防锈防蚀、减震缓冲等作用。被誉为汽车的“血液”。机油由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分，决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是润滑油的重要组成部分。
14	液氮	无色液体，有强烈刺激性气味，沸点： $-33.5^\circ\text{C}$ ，相对密度（水=1）： $0.7\text{g/cm}^3$ ( $-33^\circ\text{C}$ )，饱和蒸气压（kPa）： $506.62$ ( $4.6^\circ\text{C}$ )，急性毒性： $\text{LD}_{50}$ ： $350\text{mg/kg}$ （大鼠径口）； $\text{LC}_{50}$ ： $4230\text{ppm}$ （小鼠吸入，1h）、 $2000\text{ppm}$ （大鼠吸入，4h）。
15	铬铁	铬和铁组成的铁合金，铬占比 65%，铁占比 35%，炼钢合金的关键添加剂，显著提高钢的硬度、耐磨和抗腐蚀性能，铬能显著改善钢的抗氧化性和抗腐蚀能力，并增加硬度、刚度和耐磨性。
16	硝酸	硝酸（英文名：Nitric acid），是一种具有强氧化性、腐蚀性的一元无机强酸，是六大无机强酸之一，也是一种重要的化工原料，化学式为 $\text{HNO}_3$ ，分子量为 63.01，其水溶液俗称硝镪水或氨氮水。沸点 $86^\circ\text{C}$ ，熔点 $-42^\circ\text{C}$ ，相对密度（水=1） $1.50\text{g/cm}^3$ 。
17	盐酸	工业盐酸是指工业生产所得浓度为 30%或 36%的盐酸，其主要成分是氯化氢，化学式为 $\text{HCl}$ ，分子量为 36.46，沸点 $108.6^\circ\text{C}$ ，熔点 $-114.8$ （纯），相对密度（水=1）： $1.14\text{g/cm}^3$ - $1.19\text{g/cm}^3$ ，急性毒性：兔经口 $\text{LD}_{50}$ ( $\text{mg/kg}$ )： $900$ ，大鼠吸入 $\text{LC}_{50}$ ( $\text{mg/m}^3$ )： $3124\text{ppm/1h}$ 。

#### 2.1.4 水平衡图

本项目水平衡图及全厂水平衡图见图 2-1.1、图 2-1.2。

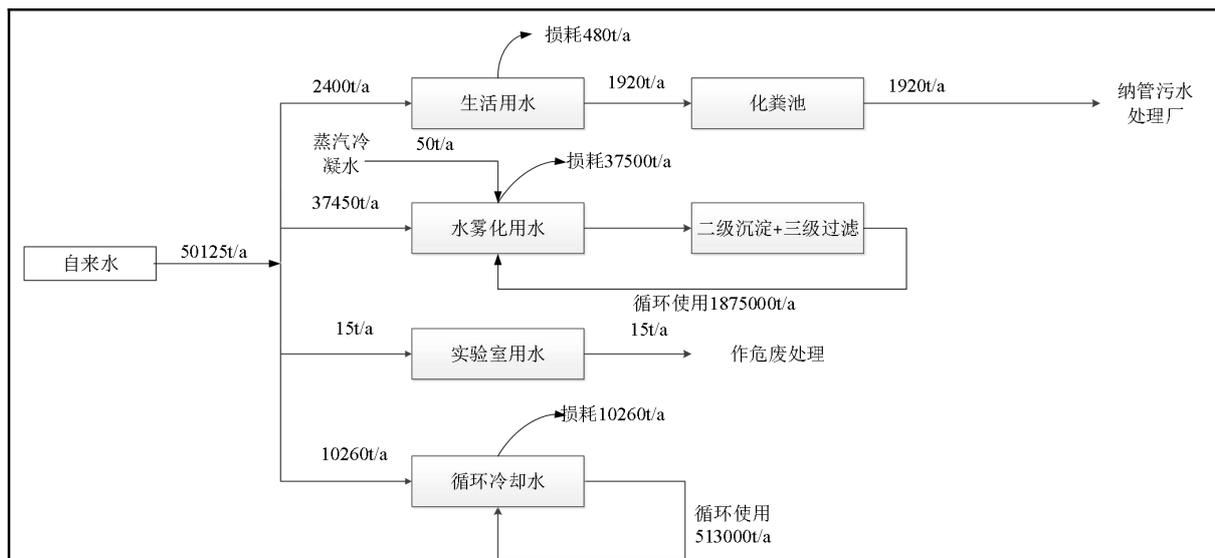


图 2-1.1 项目水平衡图

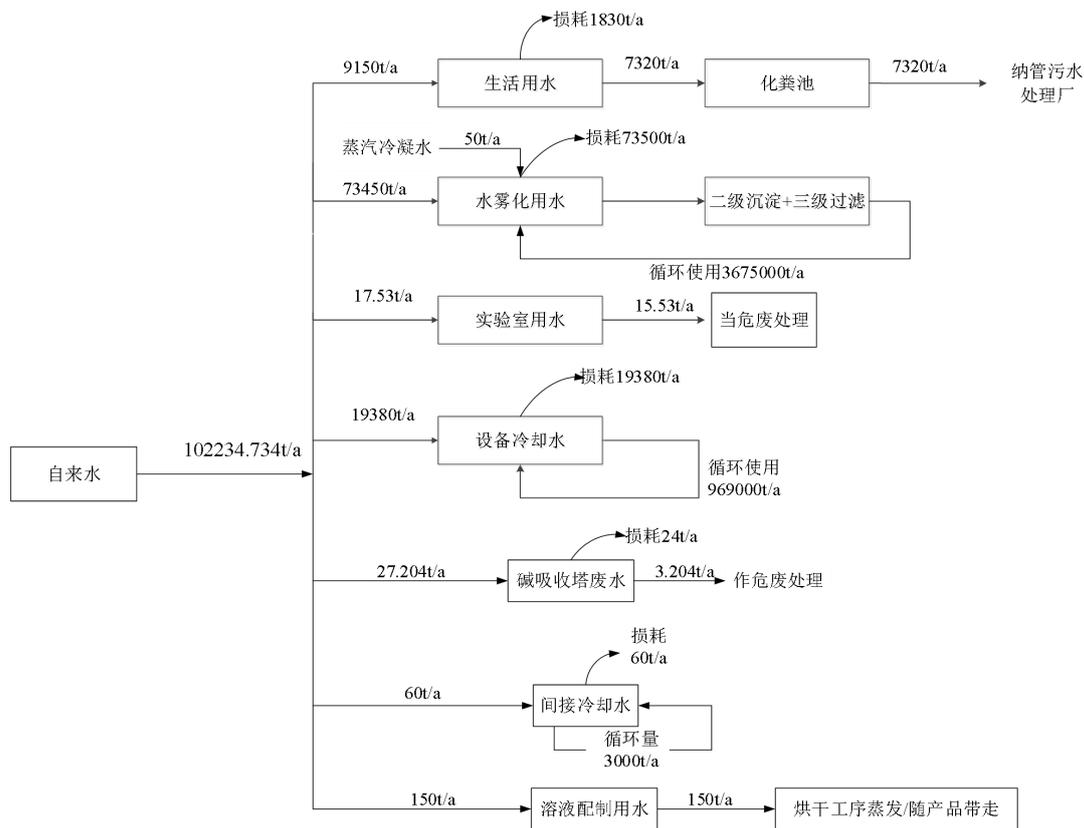


图 2-1.2 全厂水平衡图

2.1.5 物料平衡图

表 2-11 制粉工序物料平衡表 (t/a)

投入	产出
----	----

羰基铁粉（产品粉末需原料雾化加工：500t）			
原料羰基铁粉	505	产品羰基铁粉	500
脱氧剂	0.02	炉渣	4.444
除渣剂	0.02	沉渣	0.506
收集的气雾化、熔化烟尘	0.184	收集的气雾化、熔化烟尘	0.184
次品粉末	0.6	排放的水雾化、熔化烟尘 （其中包含熔化烟尘 50%沉降部分）	0.09
/	/	次品粉末	0.6
合计	505.824	合计	505.824
高强钢粉末（1500t）			
纯铁	950	高强钢粉末	1500
纯镍	115	炉渣	6.328
纯钴	230	沉渣	1.519
纯铬	110	收集的气雾化、熔化烟尘	0.552
纯钼	95	排放的气雾化、熔化烟尘 （其中包含熔化烟尘 50%沉降部分）	0.273
铌铁	8	次品粉末	1.8
脱氧剂	0.06	/	/
除渣剂	0.06	/	/
收集的气雾化、熔化烟尘	0.552	/	/
次品粉末	1.8	/	/
合计	1510.472	合计	1510.472
铁基不锈钢粉末（2000t）			
纯铁	1193	铁基不锈钢粉末	2000
铬铁	560	炉渣	8.771
钼铁合金	35	沉渣	2.025
纯镍	223	收集的气雾化、熔化烟尘	0.736
脱氧剂	0.08	排放的气雾化、熔化烟尘 （其中包含熔化烟尘 50%沉降部分）	0.364
除渣剂	0.08	次品粉末	2.4
收集的气雾化、熔化烟尘	0.736	/	/

次品粉末	2.4	/	/
合计	2014.296	合计	2014.296
镍基粉末 (300t)			
纯镍	152	镍基铁粉	300
纯铁	152	炉渣	3.665
脱氧剂	0.012	沉渣	0.304
除渣剂	0.012	收集的气雾化、熔化烟尘	0.11
收集的气雾化、熔化烟尘	0.11	排放的气雾化、熔化烟尘 (其中包含熔化烟尘 50%沉降部分)	0.055
次品粉末	0.36	次品粉末	0.36
合计	304.494	合计	304.494
铜基粉末 (200t)			
纯铜	203	铜基粉末	200
脱氧剂	0.008	炉渣	2.777
除渣剂	0.008	沉渣	0.203
收集的气雾化、熔化烟尘	0.074	收集的气雾化、熔化烟尘	0.074
次品粉末	0.24	排放的气雾化、熔化烟尘 (其中包含熔化烟尘 50%沉降部分)	0.036
/	/	次品粉末	0.24
合计	203.33	合计	203.33
FeSiCr 系列粉末 (500t)			
纯铁	465	FeSiCr 系列粉末	500
纯铬	24	炉渣	6.444
纯硅	18	沉渣	0.506
脱氧剂	0.02	收集的气雾化、熔化烟尘	0.184
除渣剂	0.02	排放的气雾化、熔化烟尘 (其中包含熔化烟尘 50%沉降部分)	0.09
收集的气雾化、熔化烟尘	0.184	次品粉末	0.6
次品粉末	0.6	/	/
合计	507.824	合计	507.824

### 2.1.7 劳动定员及工作制度

本扩建项目职工定员 80 人，年生产天数为 300 天，实行三班制生产，中频炉每

班净运行时间约为 1~3h（根据实际订单及产品达标情况进行调整，不含炉壁清理除渣及预加热启动时间），后将加工好的产品进行烘干、混合、包装。

本项目实施后依托现有食堂，不设宿舍。

### 2.1.8 平面布置及其合理性分析

本项目位于德清县雷甸镇临杭产业新区，厂区由北至南、从左到右布置分别为：1#车间、固废仓库、危险品库、危废仓库、2#车间、4#车间、3#车间、综合楼。综合楼共六层，东北侧为局部四层，1F 西侧为办公区，北侧为厨房，东侧为餐厅，2F 西侧为烧结实验室，东侧为厨房，东侧为办公区，其余楼层暂时空置；2#车间两层，东面局部三层，1F 东侧和东侧夹层分别为原料仓库、产品仓库，2F 为预留车间；4#车间三层，1F 布置水雾化生产线、烘干生产线和筛分生产线，2F、3F 为预留车间。

总平面布置将生产区和办公区分区布置，避免了生产对设计人员、办公人员的干扰。生产车间各功能划分清楚，各区域功能明确，物料顺畅，便于操作和管理，提高工作效率。排气筒及可能产污的设备设置在敏感目标下风向位置，满足环保要求。

综上所述，本项目平面布置较为合理，平面布置图见图 2-2。

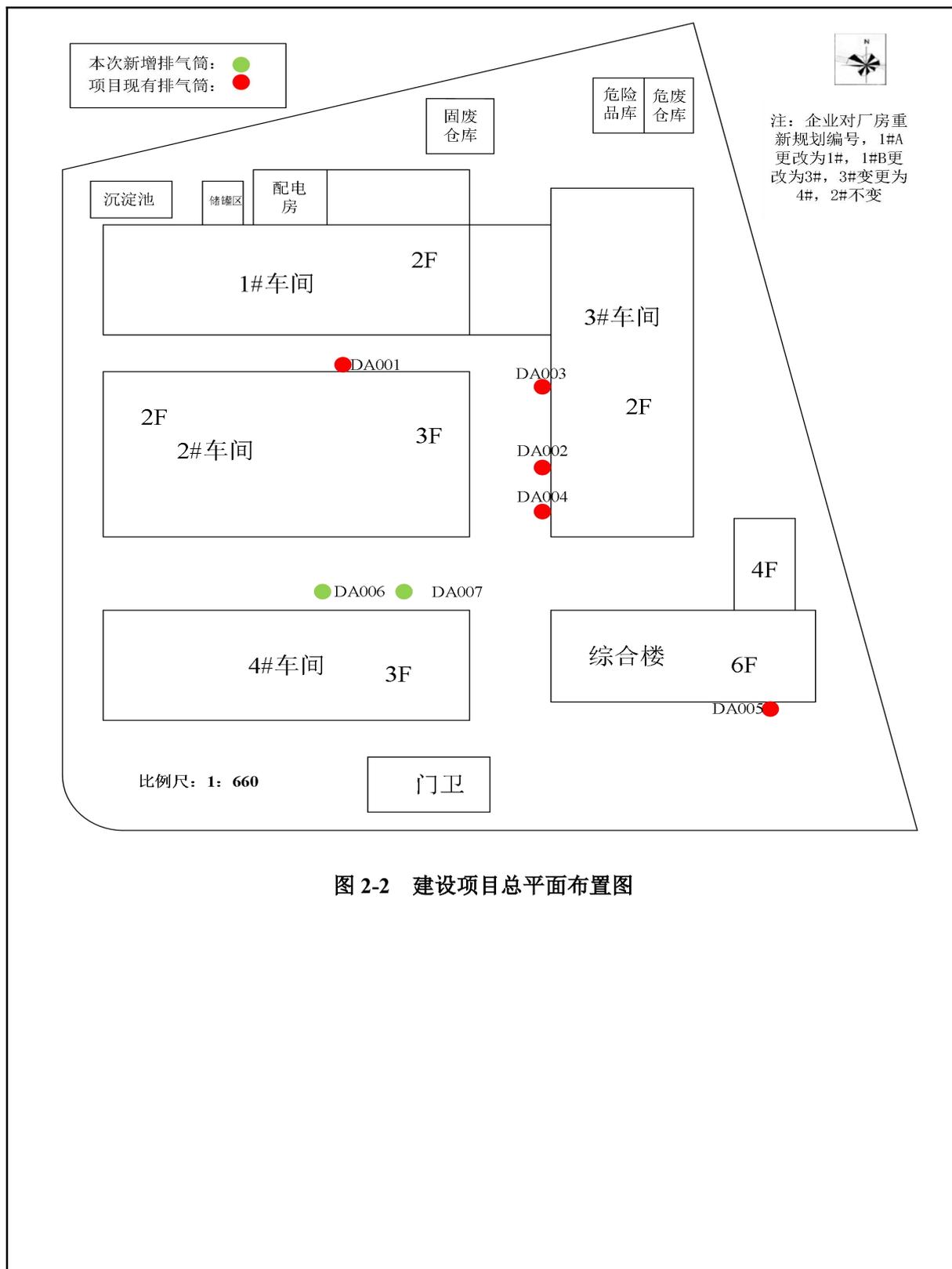
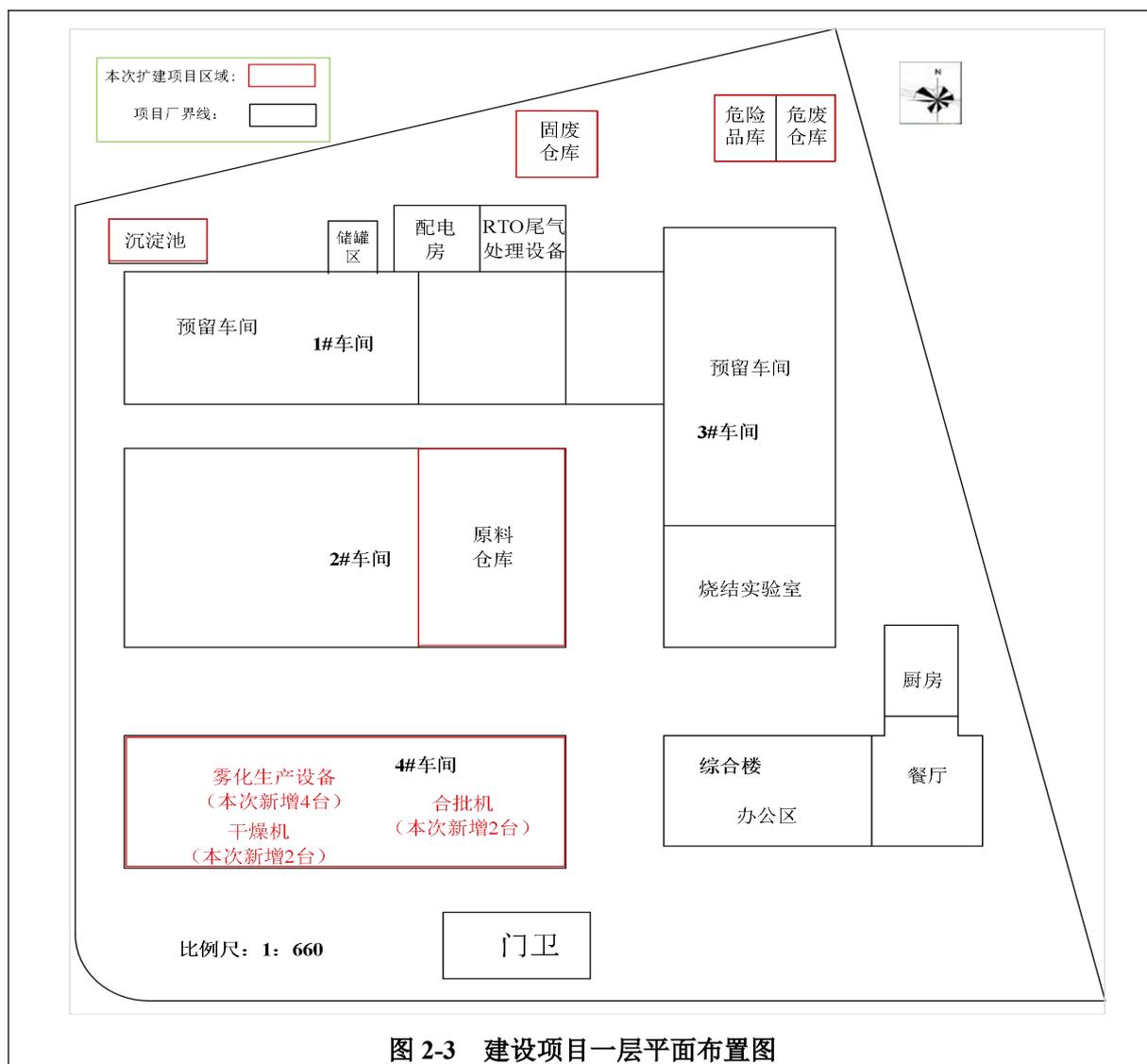
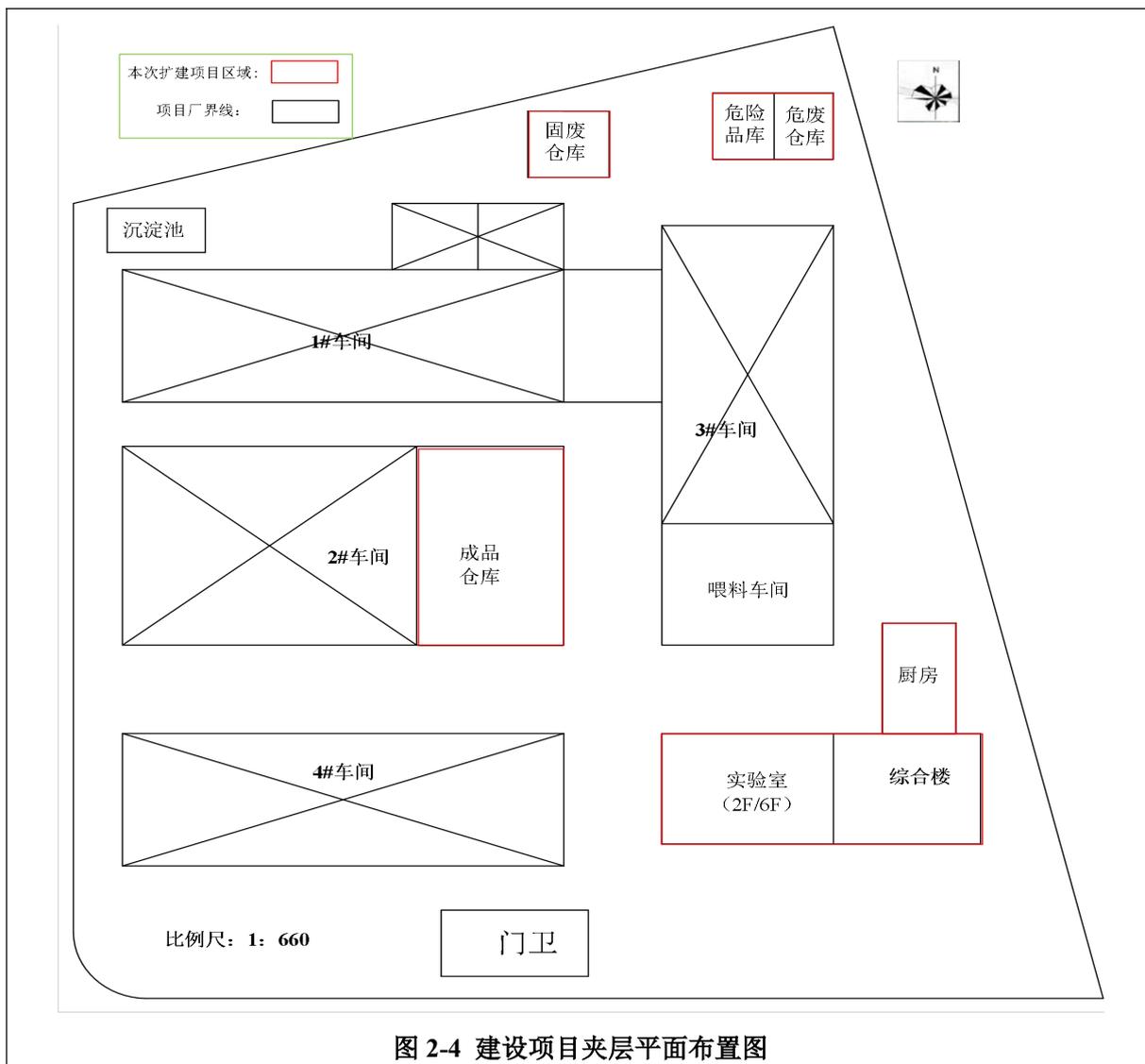
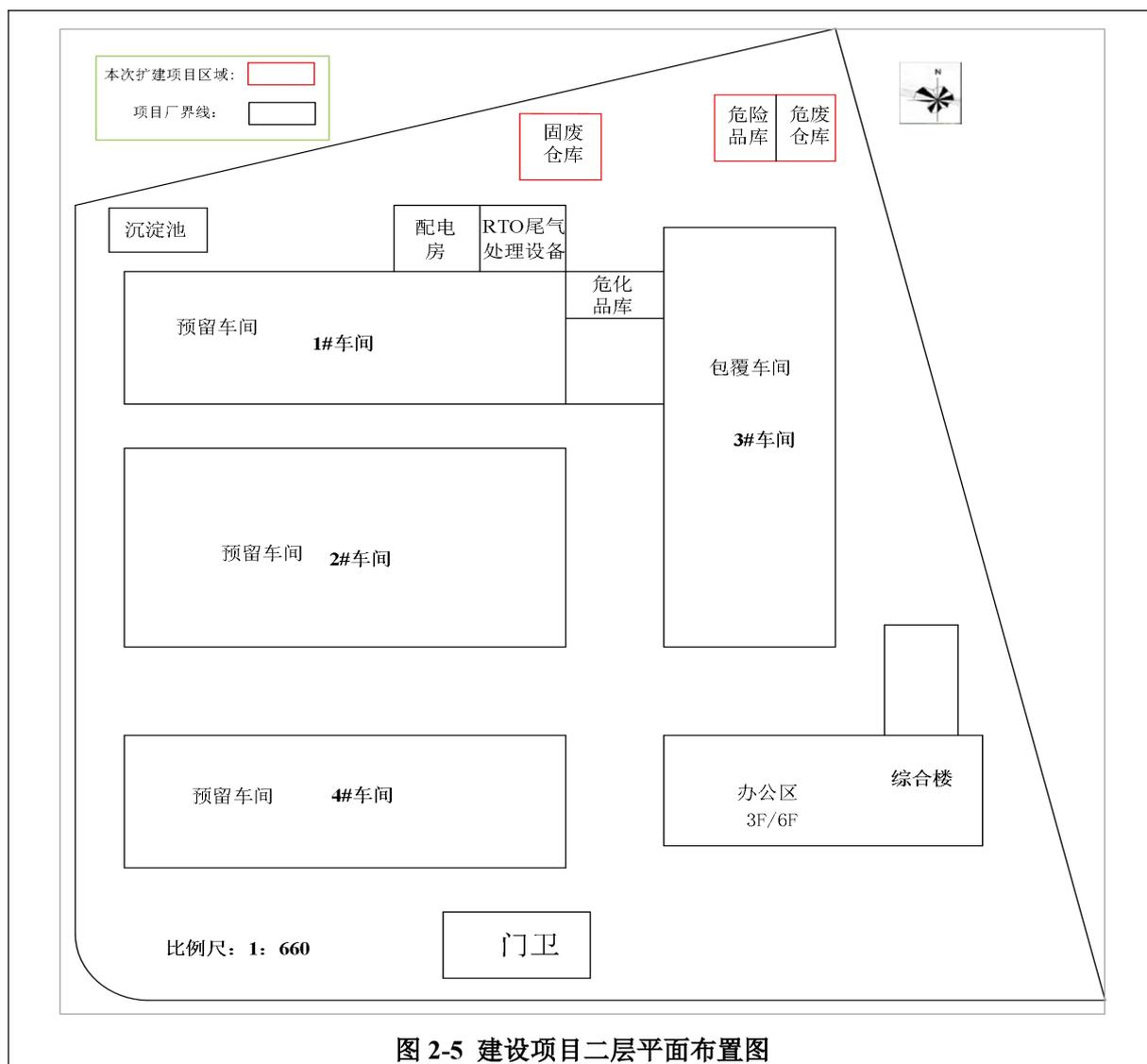
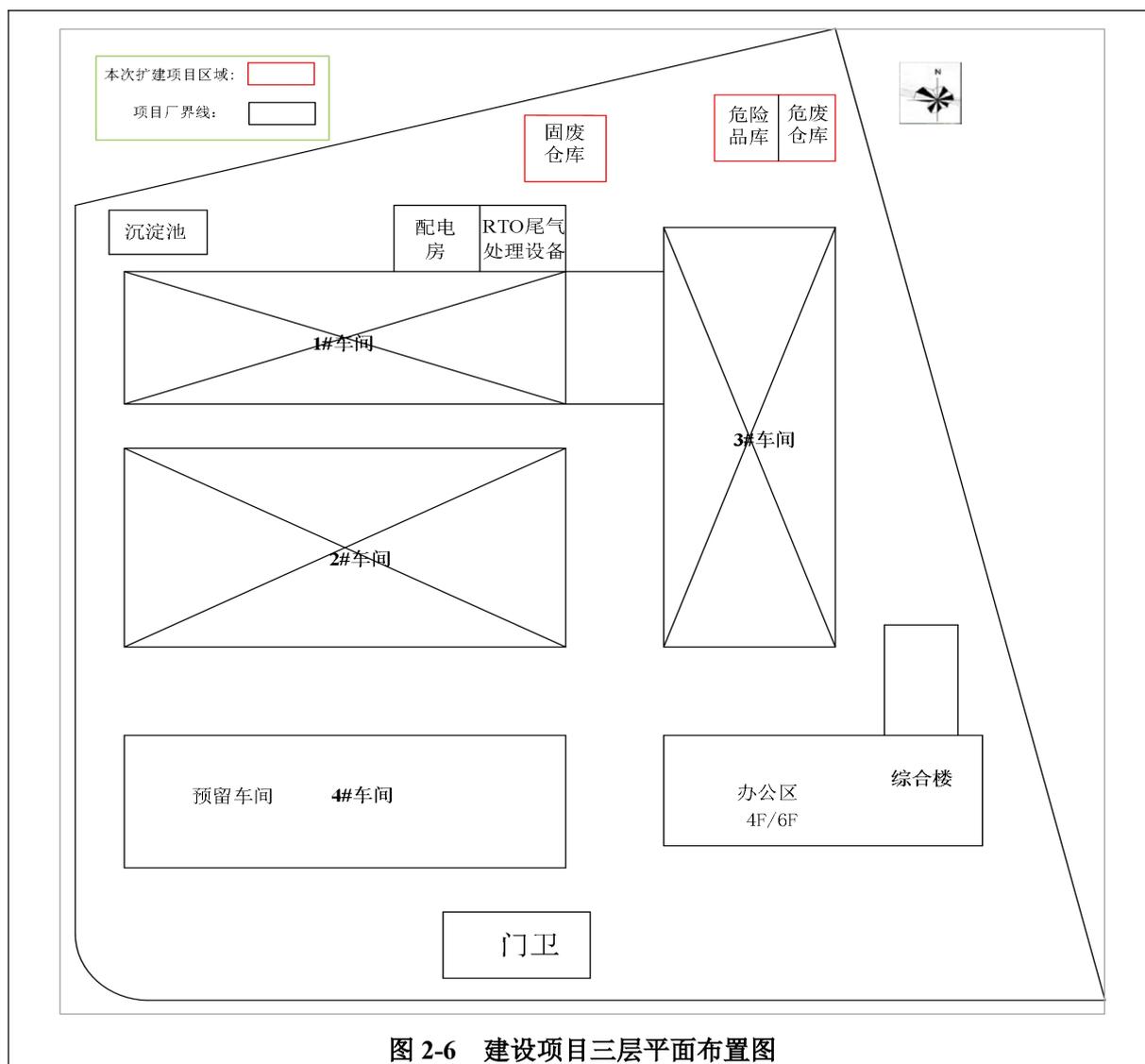


图 2-2 建设项目总平面布置图









## 2.2 工艺流程和产排污环节

### 2.2.1 工艺流程简述（图示及文字说明）

项目生产工艺及产污环节

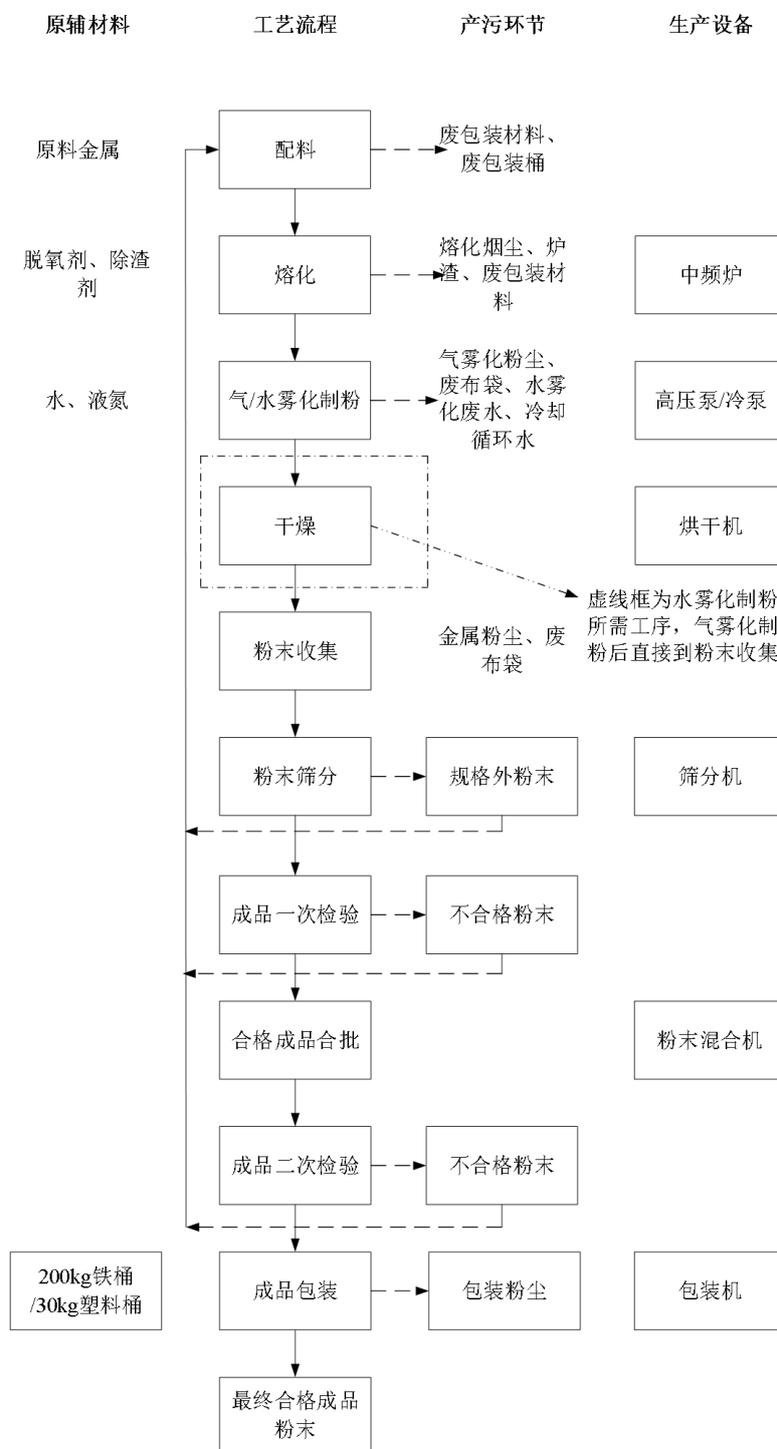


图 2-7 粉末生产工艺流程图（噪声伴随整个工艺流程）

生产工艺流程及产污环节简介：

表 2-12 粉末生产工艺流程说明

序号	工艺名称	主要内容	产污状况
1	配料	在车间配料室，生产人员根据配料单内容对原料进行称重、配料。配料在专用的配料桶（120kg）中进行。本项目所用原料均为块状和颗粒状，无粉末原料，完成配料后配料桶放入车间原料暂存区。	废包装材料、废包装桶
2	熔化	由人工将原料倒入中频炉熔化坩埚中，通电加热至熔化温度，使金属呈熔融状态，加热温度为 1400-1600℃，继续升温至 1600-1700℃待材料全部熔化。中频炉运行时敞开，熔化过程中加入脱氧剂和除渣剂，熔化时间为 40 分钟。此过程会产生熔化烟尘和炉渣。	熔化烟尘、炉渣、废包装材料
3	气雾化、粉末收集	本项目 2500 吨粉末产品采用气雾化制粉。将熔化后的金属液体注入到雾化罐（罐内填充惰性气体—氮气保护）中，当金属液经导管流至雾化喷嘴处时，被从雾化喷嘴喷出超音速惰性气体（氮气）击碎，雾化成微米级尺度的细小熔滴，熔滴球形并凝固形成粉末，制粉过程约 60 分钟。雾化罐为夹套冷却装置。金属粉末一部分自流进入雾化罐底部的集料仓，另一部分则进入“旋风+布袋”除尘装置。具体为粗粉在重力作用下进入一级收粉罐，更细的粉尘随气流进入旋风收集器，在离心力的作用下，粉末沿筒壁旋转下降，在内锥尾部分离；净化后的气体通过中心排气管排出进入布袋收集器，分离后的粉末通过料仓收集。金属粉体收集完全后，打开集料仓与雾化罐连接阀，取下集料仓并密封，等待进入下一批次生产。此过程主要产生金属粉尘。收集满粉体的移动收集桶（定制吨桶）带盖封闭，转移至下一工序。	气雾化粉尘、废布袋、冷却循环水、金属粉尘
4	水雾化、粉末收集	本项目 2500 吨粉末产品采用水雾化制粉。待中频炉中原料达到熔融液态，将中频炉中金属液倾倒入雾化塔，在高压水的作用下，金属液体被不断的破碎成细小的液滴，形成合金材料。粉末收集方式与气雾化一致。	水雾化废水、金属粉尘
5	干燥	水雾化后的粉末通过烘干机进行烘干，烘干采用电加热方式。烘干温度为 120℃，干燥时长约 8h，该过程中产生的蒸汽冷凝水收集后补充至中频炉冷却水损耗。	蒸汽冷凝水
6	粉末筛分	使用筛分机对粉末进行筛分，筛分出所需粒径的成品，筛分机密闭，此过程会产生一定量的规格外粉末，规格外粉末作为原料重新进入配料工序。	规格外粉末
7	一次检验	取小样依托现有实验室及设备，通过软磁功耗分析仪、软磁材料可靠性分析系统等设备对产品进行绝缘性、电阻等一系列的性能分析并判断产品是否合格，不合格粉末作为原料重新进入配料工序。	次品粉末
8	合批	检验后的粉未经定制吨桶装好后用叉车转运至合批区，经电动葫芦将定制吨桶吊至粉末混合机进料口上方，使定制吨桶下口和进料口吻合，打开定制吨桶下口阀门，使粉末缓慢倒入粉末混合机中，利用粉末混合机将粉末进行混合，此过程为密闭操作，不考虑粉尘的逸散。混合后经出料口装入桶内	/

		密封。	
9	二次检验	取小样送至实验室，通过软磁功耗分析仪、软磁材料可靠性分析系统等设备对产品进行绝缘性、电阻等一系列的性能分析并判断产品是否合格，不合格粉末作为原料重新进入配料工序。	次品粉末
10	成品包装	混合后的产品经密闭管道泵送至包装机中，利用包装机将粉末装入桶后放入仓库存储（规格为 200kg/铁桶和 30kg/塑料桶）。	包装粉尘

### 2.2.2 建设项目主要污染工序

表 2-13 营运期主要污染工序一览表

类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	YG1	熔化烟尘	熔化	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物
	YG2	解包、投料、配料粉尘	解包、投料、配料	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物
	YG3	气雾化粉尘	气雾化	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物
	YG4	筛分粉尘	筛分	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物
	YG5	包装粉尘	包装工序	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物
	YG6	食堂油烟废气	食堂烹饪	食堂油烟
	YG7	实验室废气	实验室	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物、氯化氢、氮氧化物
废水	YW <sub>1</sub>	生活污水、食堂废水	职工生活	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、动植物油
	/	水雾化废水	水雾化	COD <sub>Cr</sub> 、SS
	/	设备冷却循环水	设备冷却、回用水冷却	热量
	/	蒸汽冷凝水	干燥	热量
固废	YS1	生活垃圾	职工生活	生活垃圾
	YS2	工业固废	包装加工	废包装材料
			生产加工	炉渣
			水雾化废水处理	沉渣
			废气处理	废布袋
			试验检验	废烧结材料、次品粉末
			设备维护	含油废劳保用品
			试验检验	实验室废液

			试验检验	废玻璃瓶
			设备维护	废机油
			设备维护	废机油桶
			生产加工	废过滤材料
			实验设备清洗	实验室清洗废水
			实验室废气处理	碱吸收塔废水
	YS3	食堂固废	职工就餐	泔水、废弃食物等
噪声	YN1	机械噪声	机械设备运行	噪声

## 2.3 与项目有关的原有环境污染问题

### 2.3.1 现有在建项目履行环评、环保验收、排污许可手续情况

浙江全鼎磁电材料有限公司成立于 2022 年 4 月，是一家主要从事电子专用材料生产和销售的企业，原厂址位于德清县雷甸镇光辉村，具有年产 3000 吨高频高磁低损耗芯片驱动及滤波材料生产能力。公司成立至今共历经两次环评批复，见表 2-14。现有项目于 2024 年 11 月完成排污登记。

现有项目环评审批、环保验收情况见表 2-14。

表 2-14 现有项目环评审批、环保验收情况表

序号	项目名称	审批情况	验收情况	备注
1	(项目一) 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料项目	湖德环建(2022)136 号	/	项目二实施已替代项目一。
2	(项目二) 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料技改项目	湖德环建(2024)162 号	建设中	2024 年 11 月 19 日已完成排污登记，排污登记编号：91330521MA7MQ01831001Z

项目一实际并未建设，通过技术改造由项目二替代，下述现有项目中项目一不做具体分析。

### 2.3.2 现有在建项目情况

#### (1) 现有产品方案

表 2-15 现有产品方案一览表

序号	工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	设计年生产能力	年运行时间
1	生产车间(5000m <sup>2</sup> )	芯片驱动及滤波材料	3000t	300d

#### (2) 现有在建项目主要原辅材料及能源消耗

表 2-16 现有在建项目主要原辅材料及能源消耗

序号	原辅材料名称	审批消耗量 (t/a)	包装规格	暂存位置	形态	用途
1	机油	1	50kg/桶	危险品库	液体	设备维护
2	纯铁	2000	每托 2-3t	原料仓库	块状	制粉工艺原辅材料
3	纯硅	200	1t/袋	原料仓库	块状	
4	硼铁合金	400	50kg/桶	原料仓库	块状	
5	纯铬	75	50kg/桶	原料仓库	块状	
6	磷铁合金	50	50kg/桶	原料仓库	块状	
7	纯钴	100	250kg/桶	原料仓库	块状	
8	纯镍	50	1T/托	原料仓库	块状	
9	纯铜	20	1T/托	原料仓库	块状	
10	铌铁合金	60	50kg/桶	原料仓库	块状	
11	增碳剂	20	25kg/袋	原料仓库	颗粒	
12	脱氧剂	3	20kg/袋	原料仓库	颗粒	
13	除渣剂	1	20kg/袋	原料仓库	颗粒	
14	磷酸锌	5	10kg/箱	原料仓库	块状	
15	钼酸钠	1	10kg/箱	原料仓库	粉状	
16	异丙醇	25	200L/桶	危险品库	液体	
17	硅酯	15	5kg/桶	原料仓库	液体	
18	硬脂酸锌	1	10kg/箱	原料仓库	粉状	
19	聚乙二醇 4000	1	25kg/桶	原料仓库	液体	
20	聚乙烯吡咯烷酮	1	25kg/袋	原料仓库	粉状	
21	磷酸二氢铝	4	10kg/箱	原料仓库	粉状	
22	OP-10 乳化剂	2	25kg/桶	原料仓库	液体	
23	硅烷偶联剂	5	5kg/桶	原料仓库	液体	
24	环氧树脂	8	5kg/桶	原料仓库	液体	
25	氨水 (28%)	2	25L/桶	危险品库	液体	包覆
26	POM	45.06	20kg/袋	原料仓库	颗粒	喂料工艺原辅材料
27	PE	1.95	25kg/袋	原料仓库	颗粒	
28	PP	2	25kg/袋	原料仓库	颗粒	
29	硬脂酸	1.125	25kg/袋	原料仓库	颗粒	
30	液氮	300t	50m <sup>3</sup> 储罐	/	液体	雾化气

31	液氩	5m <sup>3</sup>	0.5m <sup>3</sup> 储罐	/	液体	体
32	液氨	20t	0.4t/罐	危险品库	液体	生产气体
33	氦气	72m <sup>3</sup>	4.8m <sup>3</sup> /瓶	/	气体	实验气体
34	氢气	242m <sup>3</sup>	4.4m <sup>3</sup> /瓶	/	气体	
35	氧气	230m <sup>3</sup>	4.8m <sup>3</sup> /瓶	/	气体	
36	200kg 铁桶	7500 个	散装	原料仓库	固体	包装
37	30kg 塑料桶	50000 个	散装	原料仓库	固体	
38	硝酸（98%）	0.27t	15kg/瓶	危险品库	液体	脱脂
39	硝酸（68%）	0.033	500ml/瓶			实验
40	盐酸（38%）	100L	500ml/瓶			实验
41	氢氧化钠	0.1	25kg/袋		块状	废气处理
42	镍催化剂	0.038	/	不存储，仅在设备内存在	固体	制氢
43	分子筛	0.05	/			
44	活性炭	3	/	/	颗粒	废气处理
45	布袋	320 个	/	/	/	粉尘处理
46	自来水	52109.734	/	/	/	生活、生产用水
47	电	600 万 kwh	/	/	/	生产用电
48	天然气	9.6 万 m <sup>3</sup>	/	/	/	RTO

## (3) 现有在建项目主要生产设备

表 2-17 现有在建项目主要生产设施一览表

序号	生产单元	主要工艺	设备名称	设备型号	审批数量	位置
1	制粉生产线	水雾化	中频炉	0.4t (φ280×500)	7	2#,4#楼 1F
2			高压泵	定制	7	
3			回用水冷却塔	23.75m <sup>3</sup> /h	8	2#,3#楼 1F 室外
4			设备冷却塔	23.75t/h	3	
5		气雾化	中频炉	0.4t (φ280×500)	1	1#楼 1F
6			冷泵	定制	2	1#楼室外
7			设备冷却塔	23.75t/h	1	

8		烘干	烘干机	定制	12	2#,4#楼 1F
9		分选	筛分机	定制	16	1#, 2#,4#楼 1F
10		混合	粉末混合机	定制	8	2#楼 1 层
11	粉末 热处理	退火	退火炉	定制	4	3#楼 2 层南
12		制氢	氨分解设备	定制	1	
13		过筛	筛分机	定制	4	
14	辅助	水循环	循环水池	2.5m×4m×3m	1	/
15	包覆 生产 线	烘干	烘干炉	定制	5	3#楼 2F
16		粉末 包覆	包覆搅拌设备	定制	6	
17			翻转设备	定制	3	
18			冷凝机	定制	1	
19			制冷机	定制	1	
20			真空机	定制	1	
21		水处理	沉淀池+水过滤器	20t/h	1	
22		称重	定量泵	/	6	
23	造粒	造粒	粉末改性机	定制	3	
24	喂料 生产 线	密炼 造粒	密炼造粒一体机	定制	8	3#楼夹层
25		成型	注射机	定制	1	
26		检测	溶脂测试仪	定制	2	综合楼 2 楼
27	成型 烧结	烧结	真空烧结炉	定制	1	3#楼 1 层南
28		退火	真空气淬炉	定制	1	
29		脱脂	脱脂炉	定制	1	
30	包装 线	包装	包装机	定制	5	3#2F、2#1F
31	实验 室	试验 分析	管式烧结炉	定制	4	综合楼 2 楼
32			真空高频烧结炉	/	1	
33			真密度仪	/	1	
34			直读光谱仪	/	1	
35			金相制样机	/	1	
36			压片机	/	2	
37			ICP 等离子分	定制	1	

			析仪			
38			激光粒度仪	定制	1	
39			软磁功耗分析仪	定制	1	
40			软磁材料可靠性分析系统	定制	1	
41			制样通风橱	定制	4	
42	环保设备	配制、真空搅拌、烘干、造粒、废气处理	RTO 燃烧	8000m <sup>3</sup> /h	1	/
43		配制废气	布袋除尘	/	1	
44		密炼废气处理	间接水冷+活性炭吸附装置	8000m <sup>3</sup> /h	1	/
45		脱脂、实验室废气处理装置	碱吸收塔	2000m <sup>3</sup> /h	1	/
46		熔化烟尘处理	布袋除尘装置	15000m <sup>3</sup> /h	1	/
47		油烟废气处理	油烟净化装置	14000m <sup>3</sup> /h	1	进行更新
48	/	辅助	空压机	2.4m <sup>3</sup> /min	2	1#楼 1F
49			定制吨桶	定制	100	/
50	储罐	液氮储存	50m <sup>3</sup> 储罐	50m <sup>3</sup>	1	室外
		液氩储存	0.5m <sup>3</sup> 储罐	0.5m <sup>3</sup>	1	室外

## (4) 生产工艺流程图及产污环节图

## a、非晶、纳米晶生产工艺

粉末生产工艺及产污环节:

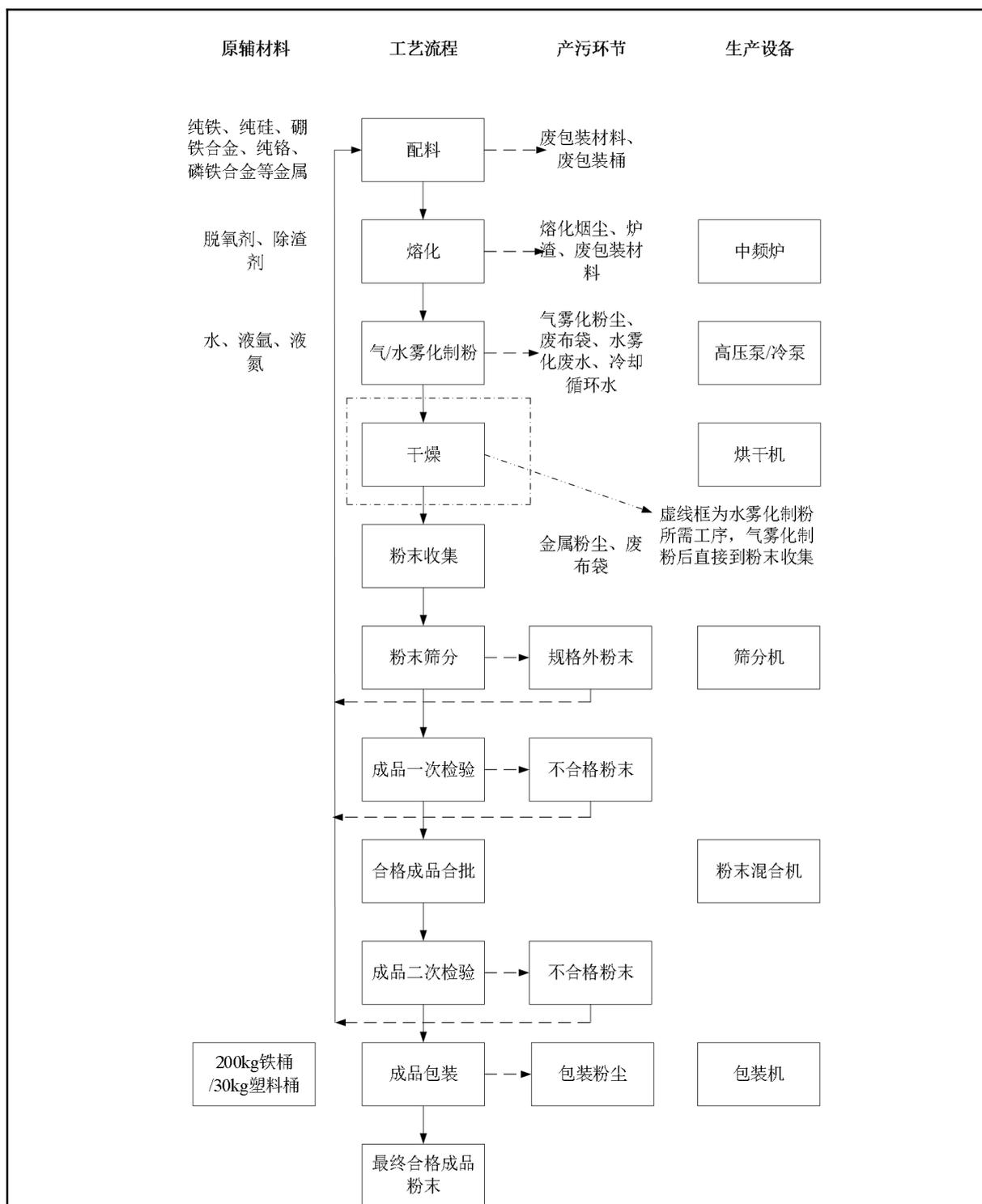


图 2-8 粉末生产工艺流程图（噪声伴随整个工艺流程）

生产工艺流程及产污环节简介：

表 2-18 粉末生产工艺流程说明

序号	工艺名称	主要内容	产污状况
1	配料	在车间配料室，生产人员根据配料单内容对原料进行称重、配料。配料在专用的配料桶（120kg）中进行。本项目所用原料均为块状和颗粒状，无粉末原料，完成配料后配料桶放入	废包装材料、废包装桶

		车间原料暂存区。	
2	熔化	由人工将原料倒入中频炉熔化坩埚中，通电加热至熔化温度，使金属呈熔融状态，加热温度为 1400-1600℃，继续升温至 1600-1700℃待材料全部熔化。中频炉运行时敞开，熔化过程中加入脱氧剂和除渣剂，熔化时间为 40 分钟。此过程会产生熔化烟尘和炉渣。	熔化烟尘、炉渣、废包装材料
3	气雾化、粉末收集	本项目 550 吨粉末产品采用气雾化制粉。将熔化后的金属液体注入到雾化罐（罐内填充惰性气体—氮气保护）中，当金属液经导管流至雾化喷嘴处时，被从雾化喷嘴喷出超音速惰性气体（氮气）击碎，雾化成微米级尺度的细小熔滴，熔滴球形并凝固形成粉末，制粉过程约 60 分钟。雾化罐为夹套冷却装置。金属粉末一部分自流进入雾化罐底部的集料仓，另一部分则进入“旋风+布袋”除尘装置。具体为粗粉在重力作用下进入一级收粉罐，更细的粉尘随气流进入旋风收集器，在离心力的作用下，粉末沿筒壁旋转下降，在内锥尾部分离；净化后的气体通过中心排气管排出进入布袋收集器，分离后的粉末通过料仓收集。金属粉体收集完全后，打开集料仓与雾化罐连接阀，取下集料仓并密封，等待进入下一批次生产。此过程主要产生金属粉尘。收集满粉体的移动收集桶（定制吨桶）带盖封闭，转移至下一工序。	气雾化粉尘、废布袋、冷却循环水、金属粉尘
4	水雾化、粉末收集	本项目 2400 吨粉末产品采用水雾化制粉。待中频炉中原料达到熔融液态，将中频炉中金属液倾倒至雾化塔，在高压水的作用下，金属液体被不断的破碎成细小的液滴，形成合金材料。粉末收集方式与气雾化一致。	水雾化废水、金属粉尘
5	干燥	水雾化后的粉末通过烘干机进行烘干，烘干采用电加热方式。烘干温度为 120℃，干燥时长约 8h。	/
6	粉末筛分	使用筛分机对粉末进行筛分，筛分出所需粒径的成品，筛分机密闭，此过程会产生一定量的规格外粉末，规格外粉末作为原料重新进入配料工序。	规格外粉末
7	一次检验	取小样送至实验室，通过软磁功耗分析仪、软磁材料可靠性分析系统等设备对产品进行绝缘性、电阻等一系列的性能分析并判断产品是否合格，不合格粉末作为原料重新进入配料工序。	不合格粉末
8	合批	检验后的粉未经定制吨桶装好后用叉车转运至合批区，经电动葫芦将定制吨桶吊至粉末混合机进料口上方，使定制吨桶下口和进料口吻合，打开定制吨桶下口阀门，使粉末缓慢倒入粉末混合机中，利用粉末混合机将粉末进行混合，此过程为密闭操作，不考虑粉尘的逸散。混合后经出料口装入桶内密封。	/
9	二次检验	取小样送至实验室，通过软磁功耗分析仪、软磁材料可靠性分析系统等设备对产品进行绝缘性、电阻等一系列的性能分析并判断产品是否合格，不合格粉末作为原料重新进入配料工序。	不合格粉末
10	成品包装	混合后的产品经密闭管道泵送至包装机中，利用包装机将粉末装入桶后放入仓库存储（规格为 200kg/铁桶和 30kg/塑料	包装粉尘

桶)。  
 注：本项目共制粉 2950t，非晶、纳米晶产品为 2500t（退火 500t、造粒 500t、包覆 500t、粉末 1000t），喂料产品为 500t（450t 的粉与塑料粒子加工产生 500t 喂料产品）。

**粉末退火工艺：**

部分成品粉末根据客户需求需进行退火处理，调整磁性性能，根据企业提供资料，本项目大概每年约 500t 成品粉末需进行退火处理。成品粉末通过定制吨桶由人工使用叉车转运至退火区，经电动葫芦将定制吨桶吊至退火炉进料口上方，使定制吨桶下口和进料口吻合，打开定制吨桶下口阀门，使粉末缓慢倒入退火炉中进行退火处理，该过程密闭作业，不考虑废气、粉尘的外逸，退火处理的温度在 400~800℃不等，退火时间为 4h，加热方式为电加热，炉膛中通入一定流量的氮气或氮和氨分解的混合气体进行保护，当通入氨分解混合气体（液氨进行高温裂解获得 75%的氢气和 25%氮气）进行保护的退火时，要开启氨分解设备，此过程会产生退火废气和氨分解废气，主要污染物为少量未分解的氨、臭气浓度和颗粒物。

氨分解工艺流程如下：

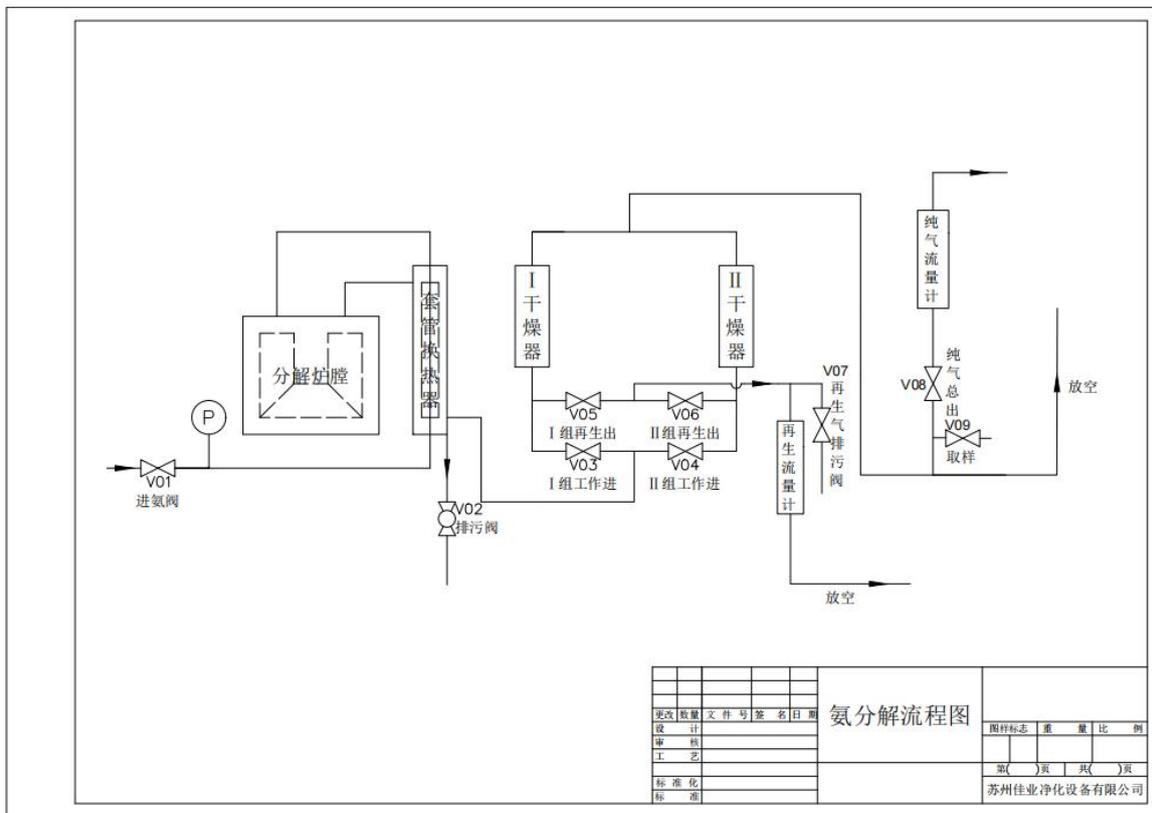


图 2-9 氨分解生产工艺流程图（噪声伴随整个工艺流程）

氨分解制氢是一种化学反应，是指液氨加热至 800~850℃，在镍催化剂作用下，

将氨进行分解，可以得到含 75% $H_2$ 、25% $N_2$  的氢氮混合气体。原料液氨由高压瓶装供给经调压阀送入氨炉内，在镍催化剂的作用下于热交换器（汽化器）中分解得到 75% 的氢气和 25% 的氨气混合气体（称氨分解气），分解气自热交换器的反应室出来后再返回热交换器，利用分解后气氛的余热加热氨。经高温分解后的氨分解气中含有微量的残氨和水蒸气，须经净化处理后才能使用，净化在装有专用吸附剂的干燥筒内进行，净化后的氨分解气通过流量计调整送入回火炉。根据企业提供资料，分解率为 99.9%；此工序会产生氨分解废气、废镍催化剂和废吸附剂。产生的废镍催化剂和废吸附剂由厂家直接带回。

**粉末包覆：**

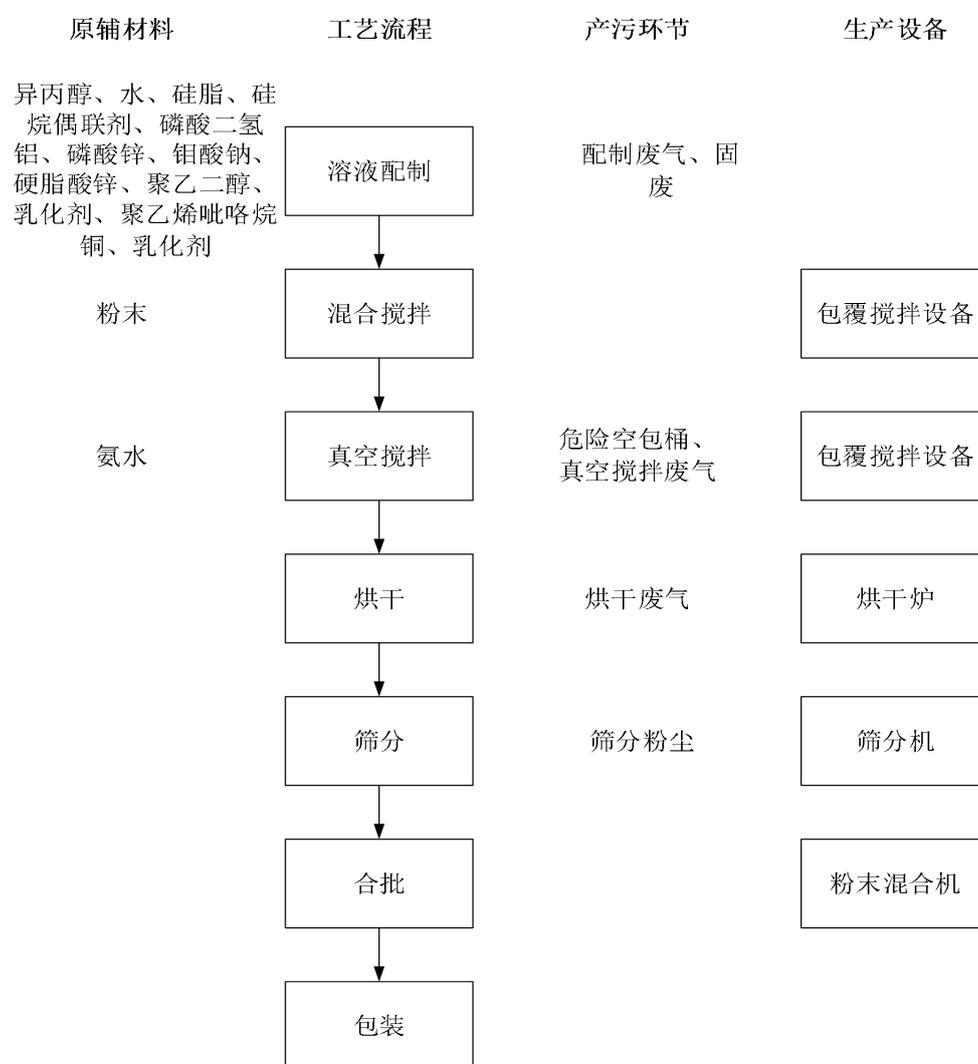
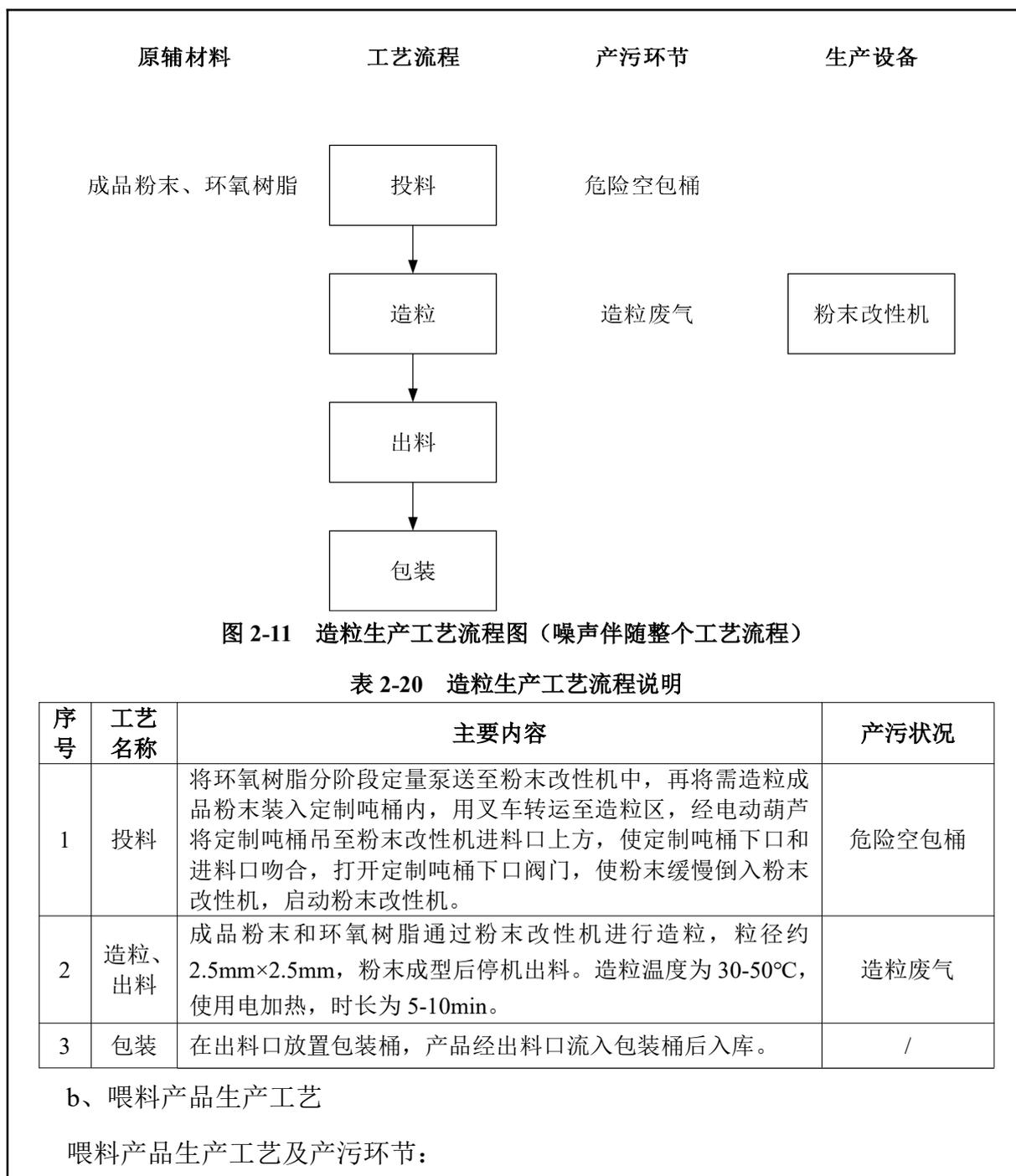


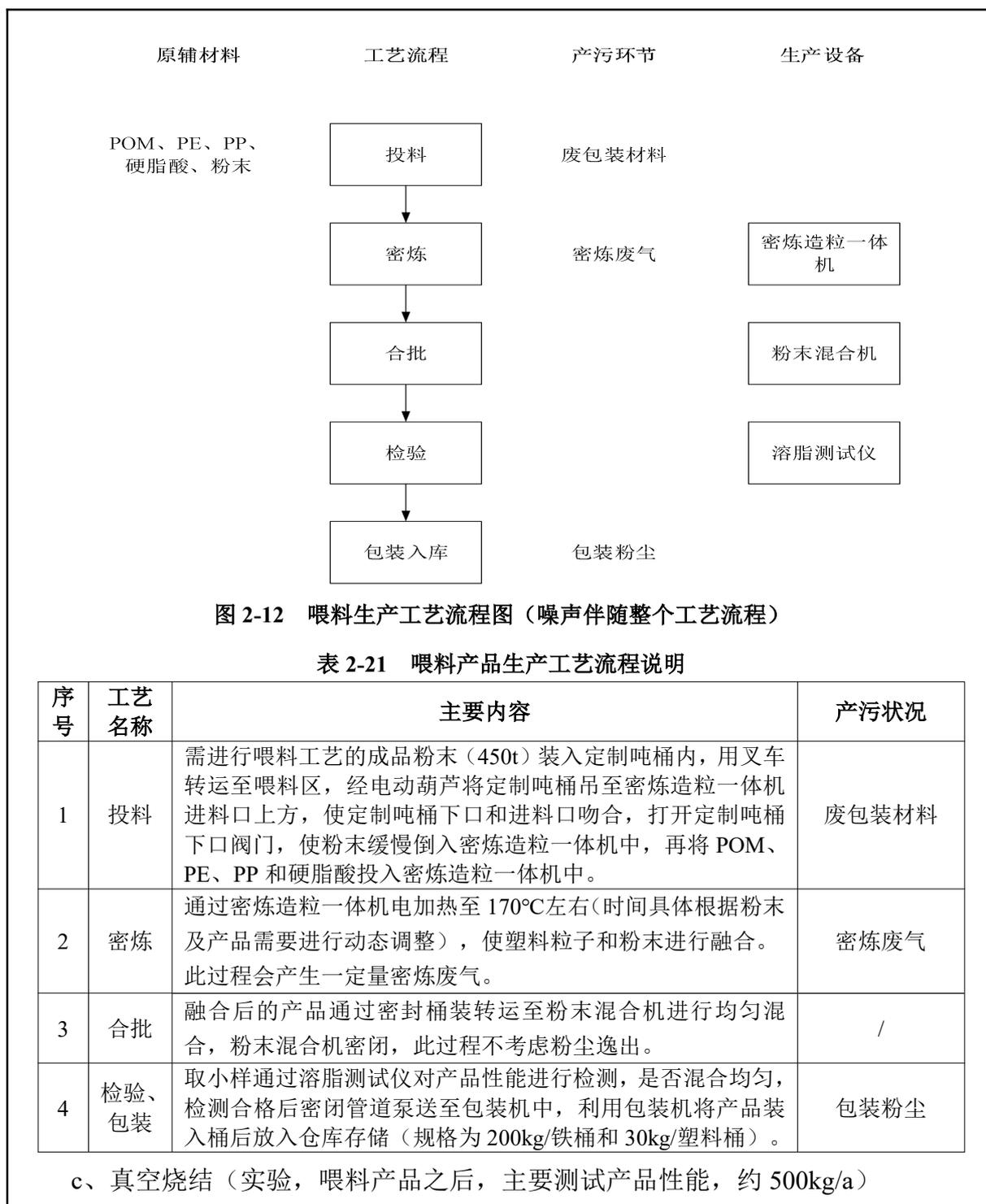
图 2-10 粉末包覆生产工艺流程图（噪声伴随整个工艺流程）

表 2-19 粉末包覆生产工艺流程说明

序号	工艺名称	主要内容	产污状况
1	溶液配制	在配料室将异丙醇、水、硅脂、硅烷偶联剂、磷酸二氢铝、磷酸锌、钼酸钠、硬脂酸锌、聚乙二醇、聚乙烯吡咯烷铜、乳化剂等按比例使用定量泵进行称重，倒入桶中，加盖密封，在桶中密闭混合，溶液配制完成后，加盖密封放置在原料暂存区。	配制废气、固废
2	混合搅拌	配置好的溶液和成品粉末先后加入包覆搅拌设备料桶中（溶液通过密闭管道泵送，成品粉末装入定制吨桶内，用叉车转运至包覆区，经电动葫芦将定制吨桶吊至包覆搅拌设备进料口上方，使定制吨桶下口和进料口吻合，打开定制吨桶下口阀门，使粉末缓慢倒入包覆搅拌设备中；先倒溶液后倒粉末，且此过程密闭作业，不考虑废气和粉尘的外逸），进行搅拌混合，使成品粉末与配置好的溶液充分混合均匀，搅拌在 30°C-80°C 中进行，使用电加热，包覆搅拌设备全密闭，此过程不考虑废气外溢。	/
3	真空搅拌	在搅拌的过程中加入氨水，对粉末进行包覆，利用真空泵（干式真空泵）形成真空，进行真空搅拌，使溶液和粉末充分接触，同时挥发出异丙醇，完成粉末的包覆。部分水、氨水和异丙醇通过真空泵抽出，进入到冷凝器，冷凝形成液态后收集，最后由回收泵打入原料桶内循环利用。异丙醇等回收率约为 95% 左右。不能循环使用的废异丙醇经收集后委托有资质的单位处置。其余物质包覆到粉末表面。真空尾气连接至 RTO 燃烧处理装置风管。	废包装桶、真空搅拌废气
4	烘干	真空搅拌完成后，将搅拌桶从搅拌设备中取出，转移至烘干机中进行烘干，烘干温度为 100°C-200°C，使用电加热，通过高温使异丙醇溶剂完全蒸发，时间约为 60-180 分钟。	烘干废气
5	筛分	烘干后的产品存在一定程度的粘结，需要进行进一步的筛分，使粘结成块的粉末重新分散至粉末状，筛分使用网进行分离，辅以超声波震动，筛分设备密闭。	筛分粉尘
6	合批	利用粉末混合机将粉末进行混合。此过程为密闭操作，不考虑粉尘的逸散。	/
7	成品包装	混合后的产品经密闭管道泵送至包装机中，利用包装机将产品装入桶后放入仓库存储（规格为 200kg/铁桶和 30kg/塑料桶）。	包装粉尘

造粒工艺:





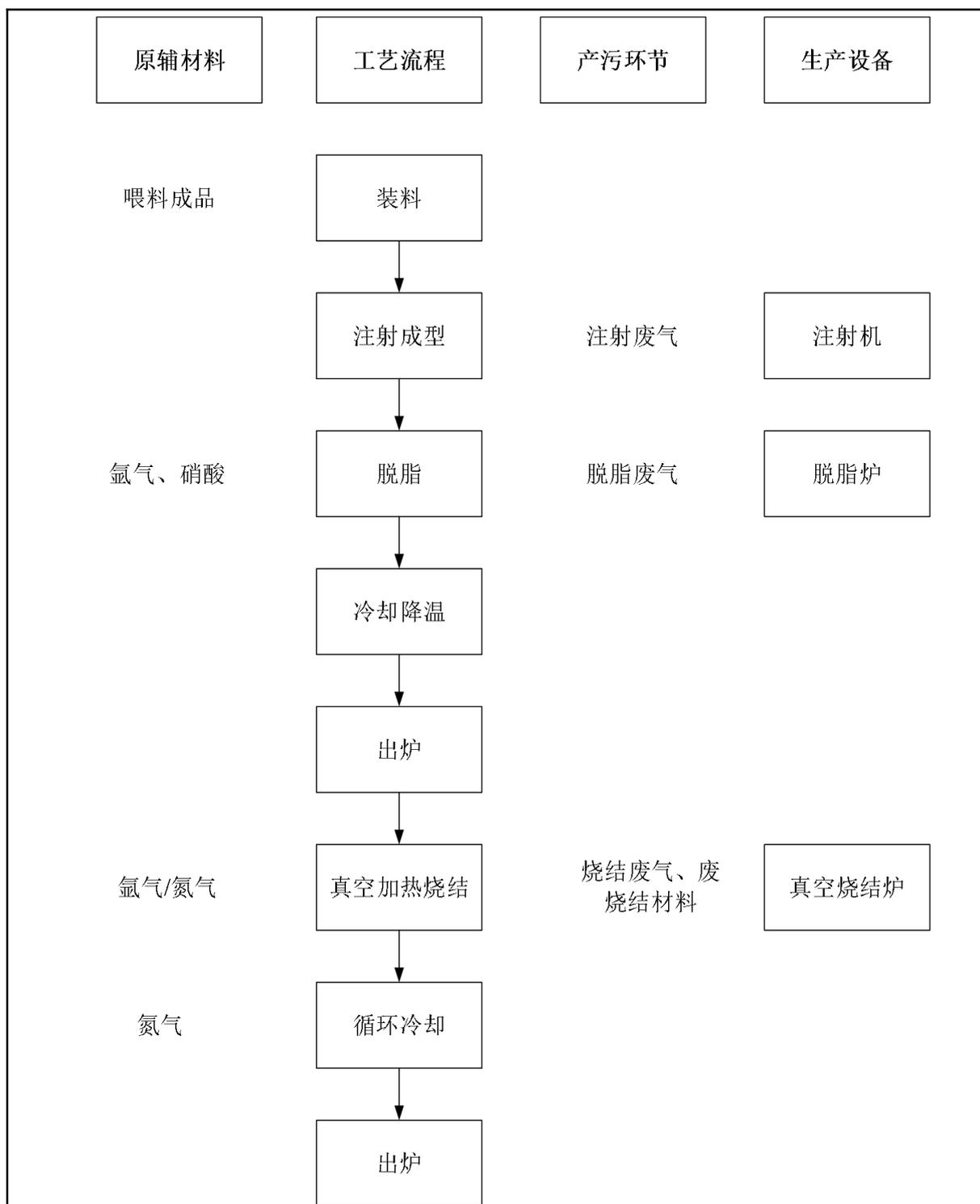


图 2-13 真空烧结生产工艺流程图（噪声伴随整个工艺流程）

**工艺流程及产污环节：**

喂料产品经人工装料至注射机中，经注射机制成零件后（注射温度为 190℃），经过脱脂炉脱脂，脱脂炉由进气口、炉腔、烟管、加热器、硝酸注射装置组成，其中脱脂过程在炉腔内进行，脱脂使用硝酸作为催化剂（脱脂炉带有专门盛放硝酸的容器，

使用前硝酸通过计量泵泵送至容器内，使用时容器内的硝酸以液滴的形式进入到脱脂炉内，使脱脂炉内成酸性环境，脱脂温度为 110-140℃，在此温度下，塑料会形成熔融状态，最终分解，分解产物为 CO、CO<sub>2</sub>、丙烯、戊烯、丁醛、正己烷等碳氢氧化合物。小部分硝酸会和金属发生反应，反应产物留在零件上，进入下一个工序，硝酸和塑料分解产物最终以气体形式排出，脱脂炉自带电燃烧装置，无需助燃，脱脂废气经自带燃烧装置燃烧后和实验室废气一起经一套“碱吸收塔”处理后通过一根 30m 高排气筒 DA004 排放。脱脂炉使用电加热，脱脂时长为 12h，通入氩气进行保护，冷却降温后出炉，出炉后转入真空烧结炉内进行烧结，开启真空加热，当温度达到烧结温度后（烧结温度为 1200-1300℃，使用电加热，时长为 20h），开启氮气进行循环冷却，炉内温度到达常温后，取出零件，烧结结束。此过程主要产生烧结废气、脱脂废气、废模具、脱脂杂质、废烧结材料。

注：根据企业提供资料，项目注射成型工序使用模具 1 个，重量约 180kg，更换周期较长，本环评按一年更换一次计。

#### d、实验室工艺

根据企业提供资料，每年约 0.3t 非晶、纳米晶和 0.2t 喂料产品用于实验室性能检测，试验后的产品重新作为原料进行配料熔化。

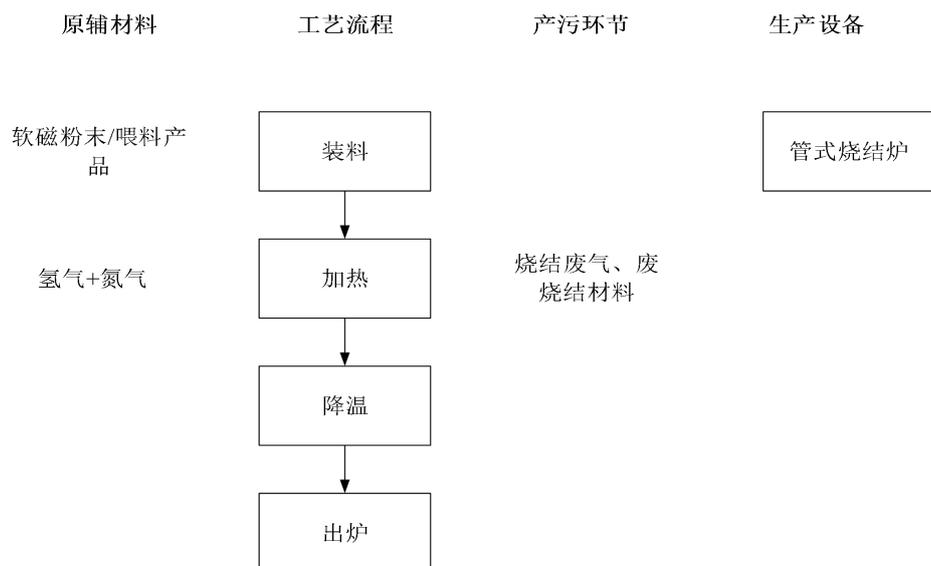


图 2-14 实验室生产工艺流程图（噪声伴随整个工艺流程）

表 2-22 实验室生产工艺流程说明

序号	工艺名称	主要内容	产污状况
1	装料	将包覆后的粉末装入管式烧结炉内。	/
2	加热、降温、出炉	开启真空加热，通入微量氢气及氮气进行还原烧结，烧结温度为 1200-1300℃，时长为 20h。测试粉末和喂料产品的性能，炉内温度降低后取出产品。	烧结废气、废烧结材料

## e、实验室测试工艺（测微量元素）

将 0.1g 粉末倒入 200ml 容量瓶中，加入 15ml 盐酸和 5ml 硝酸，溶解后定容至 100ml，使用 ICP 等离子分析仪测试其微量元素含量。此工序会产生实验室废气和实验室废液（含实验室清洗废水）。

注：1、工艺（3）根据客户需求，需检测产品的流动性，直接做成产品外售给客户，所用设备为烧结实验室设备；工艺 2 和工艺 3 不可合并，两者并不相同。工艺 4 为实验室检测喂料产品及非晶、纳米晶产品的性能，不做成产品外售给客户，与工艺 3 不冲突。工艺（5）主要为测试非晶、纳米晶产品里面的微量元素。

2、本项目产品为非晶、纳米晶 2500t，喂料产品 500t，共计 3000t；工艺（1）共制粉 2950t，其中 450t 用于和塑料粒子生产喂料产品；根据客户需求：500t 需进行退火，500t 需进行包覆，500t 需进行造粒。

## 2.3.3 现有在建项目“三废”防治措施

表 2-23 营运期主要污染工序一览表

类别	编号	污染源名称	主要污染因子	拟采取的防治措施
废气	YG1	熔化烟尘	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物	布袋除尘
	YG2	气雾化粉尘	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物	旋风除尘+布袋除尘
	YG3	筛分粉尘	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物	加强车间密闭，自然沉降
	YG4	包装粉尘	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物	
	YG5	配制废气	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	布袋除尘+RTO 燃烧
	YG6	烘干废气	非甲烷总烃、氨、臭气浓度	RTO 燃烧
	YG7	造粒废气	非甲烷总烃、臭气浓度	布袋除尘+RTO 燃烧
	YG8	密炼废气	非甲烷总烃、甲醛、苯、	间接水冷+二级活性炭吸附装置

			颗粒物、臭气浓度	
YG9	烧结废气		颗粒物	无组织排放
YG10	氨分解废气		氨、颗粒物、臭气浓度	无组织排放，不做定量分析
YG11	退火废气		氨、颗粒物、臭气浓度	产生量极少，无组织排放
YG12	RTO 燃烧废气		颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	造粒废气、配置废气经过布袋除尘处理后与真空搅拌废气、烘干废气经过一套 RTO 燃烧处理后处置
YG13	真空搅拌废气		非甲烷总烃、氨、臭气浓度	RTO 燃烧
YG14	脱脂废气		非甲烷总烃、颗粒物、NO <sub>x</sub> 、臭气浓度	设备自带燃烧装置+碱吸收塔
YG15	注射废气		非甲烷总烃、甲醛、苯、颗粒物、臭气浓度	产生量极少，无组织排放
YG16	实验室废气		非甲烷总烃、氯化氢、氮氧化物、臭气浓度	碱吸收塔
YG17	食堂油烟废气		食堂油烟	油烟净化装置
废水	YW1	生活污水、食堂废水	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、动植物油	隔油池、化粪池处理
	YW2	水雾化废水	COD <sub>Cr</sub> 、SS	经二级沉淀+三级过滤后回用。
	YW3	设备冷却循环水	热量	循环使用，定期添加损耗，不外排。
	YW4	实验室清洗废水	/	集中收集与危废库，委托资质单位处置。
	YW5	碱吸收塔废水	/	集中收集与危废库，委托资质单位处置。
	YW6	蒸汽冷凝水	热量	用于水雾化水损耗补充。
固废	YS1	生活垃圾	生活垃圾	委托当地环卫部门清运处理。
	YS2	生产固废	收集的粉尘、熔化烟尘	旋风除尘+布袋除尘收集后全部回用
			废包装材料	委托一般固废处置或收运单位进行处理
			炉渣	
			废纸箱	
			废包装桶	
			沉渣	
			废烧结材料	
			废布袋	
			废模具	
废机油	委托资质单位进行处置			

			废机油桶	
			含油废劳保用品	
			废活性炭	
			危险空包桶	
			废吸附剂	
			废危险包装袋	
			废玻璃瓶	
			废异丙醇	
			实验室废液	
			废镍催化剂	
			碱吸收塔废水	
	YS3	食堂固废	泔水、废弃食物等	委托当地环卫部门清运
噪声	YN1	机械噪声	/	/

#### 2.3.4 现有在建项目劳动定员及工作制度

职工人数 150 人，年生产天数为 300 天，两班制生产，每班 8 小时制，厂区内设食堂，未设置宿舍。

#### 2.3.5 现有在建项目主要污染达标性分析及主要环境问题

现有项目目前处于建设期，尚未投产，不涉及污染及环境问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 3.1 区域环境质量现状

##### 3.1.1 大气环境

###### (1) 基本项目

根据《湖州市环境空气质量功能区划》，本项目所在区域属于环境空气质量二类功能区。常规污染物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准。为了解项目所在区域常规污染物环境质量现状，本评价通过收集、整理德清县 2024 年度环境空气常规污染因子的全年监测数据见表 3-1。

表 3-1 区域空气质量现状评价

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	过渡阶段 浓度限值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 (%)	达标情 况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	5	60	8.3	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	22	40	55	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	44	60	73.3	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	29	30	96.6	达标
CO	第 95 百分位数日平均质量浓度	900	4000	22.5	达标
O <sub>3</sub>	第 90 百分位数 8 小时平均质量浓度	164	160	102.5	不达标

根据监测结果，德清县 2024 年度环境空气质量未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准，超标指标主要是 O<sub>3</sub>，属于不达标区。

湖州市人民政府早在 2019 年已制定了《湖州市大气环境质量限期达标规划》，要求进一步加强大气污染防治，推动大气环境质量持续改善，保障人民群众健康。相关内容如下：

总体目标：以改善城市空气质量、保护人体健康为基本出发点，2026 年环境空气质量全部达标：PM<sub>2.5</sub> 年均浓度达到 30.0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；O<sub>3</sub> 浓度达到国家环境空气质量二级标准；PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO 稳定达到国家环境空气质量二级标准要求。

阶段目标：依据空气质量目标和达标期限，将空气质量改善任务按时间节点进行分解，2018-2020 年第一阶段，PM<sub>2.5</sub> 年均浓度达到 35.0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，O<sub>3</sub> 污染恶化趋势得到

遏制，PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO 稳定达到国家环境空气质量二级标准要求；2021-2023 年第二阶段，PM<sub>2.5</sub> 年均浓度达到 32.0μg/m<sup>3</sup> 以下，O<sub>3</sub> 浓度达到拐点，PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO 稳定达到国家环境空气质量二级标准要求；2024-2025 年第三阶段，PM<sub>2.5</sub> 年均浓度达到 30.0μg/m<sup>3</sup>，O<sub>3</sub> 浓度达到国家环境空气质量二级标准，PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO 稳定达到国家环境空气质量二级标准要求。

根据《湖州市 2025 年治气攻坚进位行动方案》中提出全市上下持续深化“五个一”工作体系，紧紧围绕细颗粒物和臭氧协同减排，坚持“每小时必争、每 0.1 微克必争”，抓好重点时段污染应对，全面攻坚重点领域、重点行业、重点环节，力争 PM<sub>2.5</sub> 平均浓度全省排名实现进位。具体包括全力开展工业污染治理、强化移动源减排攻坚、持续强化各类扬尘防治、统筹推进城乡面源治理、强化开展污染应急管控、深化落实日常执法监管，持续改善空气质量，从而使全是 PM<sub>2.5</sub> 平均浓度力争达到历史最优水平，全省排名摆脱后 3，不发生重度及以上污染天气；各区县每月 PM<sub>2.5</sub> 指标力争达到历史最优水平，国控站点所在区县摆脱全省后 10，省控站点所在区县摆脱全省后 20；全面推进挥发性有机物、氮氧化物等多污染物协同减排，高质量完成工程、结构和管理减排项目。

综上所述，随着当地大气污染减排计划的推进，大气污染情况将呈逐步下降的趋势，德清县将由环境空气质量不达标区逐步向达标区转变。

## (2) 补充监测

特征污染因子 TSP 引用湖州中一检测研究院有限公司检测报告，报告编号：HJ251616》中相关监测数据，见表 3-2（本项目位于监测点位的西北侧约 1.9km 处），引用数据符合周边 5 千米范围内近 3 年数据，符合编制指南要求，见表 3-2。

表 3-2 特征污染因子环境质量现状监测结果统计表

单位：mg/m<sup>3</sup>

监测点位	监测项目	监测值范围	标准限值	比标值范围	达标率 (%)	最大超标倍数
浙江天马轴承集团有限公司南侧	2025.8.4-8.6 TSP	0.084~0.101	0.3	28.0~33.7	100	0

根据监测结果，本项目所在区域环境空气特征污染因子 TSP 能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准。



图 3-1 引用 TSP 监测点位示意图

### 3.1.2 地表水

本项目所在区域废水可纳管排入德清县威德水质净化有限公司集中处理，其最终纳污水体为德清运河西线（含雷甸漾、黄婆漾、大海漾）。按照《浙江省水功能区水环境功能区划分方案（2015）》，其水功能编号为杭嘉湖 21 水系，水功能区为运河德清工业、渔业用水区，水环境功能区为工业、渔业用水区，目标水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。地表水环境质量现状评价引用《2024 年度德清县环境质量报告书》中的监测数据，见表 3-3。

表 3-3 杭湖锡线（十字港+老龙溪）水质监测结果与评价

监测点位	高锰酸盐指数	氨氮	总磷	悬浮物	水质类别	
					2024 年	2023 年
武林头	4.0	0.48	0.12	24	Ⅲ类	Ⅲ类
平政高桥	4.2	0.48	0.12	24	Ⅲ类	Ⅲ类
山水渡	4.0	0.32	0.11	29	Ⅲ类	Ⅲ类

根据监测结果，本项目所在区域地表水水质均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准。

### 3.1.3 声环境

本项目选址于浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路 99 号，属于工业区，声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准。

项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标，不进行声环境质量现状监测。

### 3.1.4 生态环境

本项目位于浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路 99 号，利用现有闲置工业厂房组织生产，不新增用地，无生态环境保护目标，因此，不进行生态现状调查。

### 3.1.5 地下水、土壤环境

项目生产车间、危废仓库、危险品库等均作防腐防渗处理，正常工况下不存在垂直入渗的地下水、土壤环境污染途径，因此本项目未进行地下水、土壤环境现状监测。

### 3.1.6 电磁、辐射

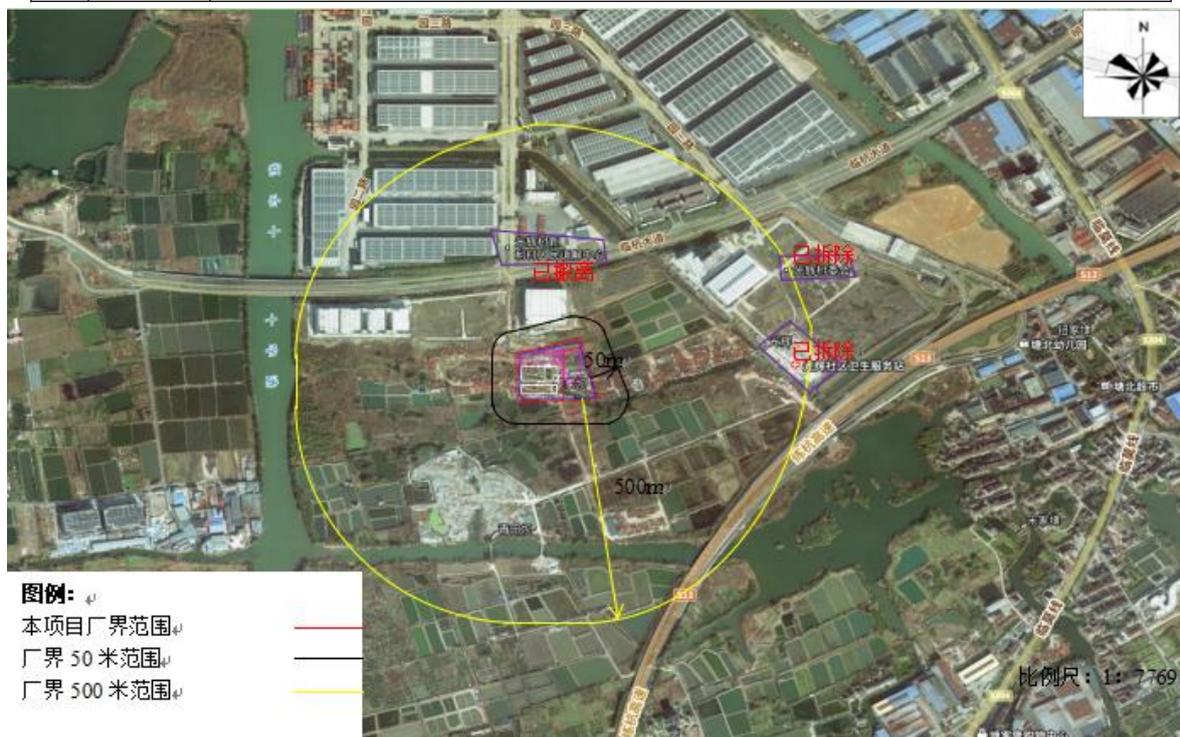
本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不开展电磁辐射现状监测与评价。

### 3.2 环境保护目标

根据本项目特性和所在地环境特征，确定主要环境保护目标见表 3-4。

表 3-4 主要环境保护目标及保护级别

序号	环境要素	环境保护对象名称	坐标		方位	最近距离	规模	环境功能
			X	Y				
1	环境空气	厂界外 500 米范围内无环境空气保护目标和规划保护目标						环境空气二类区
2	声环境	厂界外 50 米范围内无声环境保护目标						3 类声功能区
3	地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水环境保护目标						III 类水体
4	生态	利用现有闲置工业厂房组织生产，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。						



### 3.3 污染物排放控制标准

#### 3.3.1.1 现有在建项目废气

##### (1) 熔化烟尘

项目熔化工序产生的污染因子为颗粒物和镍及其化合物、铬及其化合物，颗粒物有组织排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 “熔化炉-金属熔化炉-二级标准”且满足《湖州市人民政府办公室关于印发湖州市大气环境质量限期达标规划的通知》（湖政办发〔2019〕13 号）中的要求。无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 限值要求，镍及其化合物有组织、无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求。具体见表 3-13、3-14。铬及其化合物有组织、无组织排放参考执行《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表 6 中大气污染物特别排放限值与表 7 中企业边界大气污染物浓度限值，具体见表 3-6~3-8。

表 3-6 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“新污染源、二级标准”

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控 浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级标准值	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	/	/	/	周界外浓度 最高点	1.0
镍及其化合物	4.3	30	0.88		0.040

表 3-7 《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）

污染物	炉窑类别	标准级别	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放烟（粉） 尘最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	熔化炉	2	200	/

注：根据《湖州市人民政府办公室关于印发湖州市大气环境质量限期达标规划的通知》（湖政办发〔2019〕13 号）文件，颗粒物排放浓度从严执行 30mg/m<sup>3</sup>。

表 3-8 《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）

污染物项目	有组织排放		无组织排放	
	排放限值	污染物排放监控 位置	浓度限值	污染物排放监控 位置
铬及其化合物*	3mg/m <sup>3</sup>	车间或生产设施排 气筒	0.006mg/m <sup>3</sup>	/

\*注：待国家污染物监测方法标准发布后实施。

## (2) 气雾化粉尘、筛分粉尘、包装粉尘

现有在建项目气雾化、筛分和包装工序产生的污染因子为颗粒物和镍及其化合物，无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求，见表 3-9。

表 3-9 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“新污染源、二级标准”

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放监控 浓度限值	
		监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
镍及其化合物	/	周界外浓度最高点	0.040
颗粒物	/		1.0

## (3) 配制废气、真空搅拌废气、烘干废气、造粒废气、RTO 燃烧废气

现有在建项目溶液配制、真空搅拌、烘干、造粒工序产生的污染因子为非甲烷总烃、颗粒物、氨和臭气浓度，非甲烷总烃有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求；RTO 燃烧采用天然气作为燃料，RTO 燃烧废气污染因子为颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>，SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 和颗粒物有组织排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996），同时满足《湖州市人民政府办公室关于印发湖州市大气环境质量限期达标规划的通知》（湖政办发〔2019〕13 号）中限值要求。由于配制废气、真空搅拌废气、烘干废气、造粒废气和 RTO 燃烧废气通过同一根排气筒排放，同时执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996），故颗粒物排放执行从严执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）和《湖州市人民政府办公室关于印发湖州市大气环境质量限期达标规划的通知》（湖政办发〔2019〕13 号）中的要求；非甲烷总烃、颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub> 无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 “无组织排放监控浓度限值”，氨和臭气浓度有组织、无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求。见表 3-10、3-11。

表 3-10 配制废气、真空搅拌废气、烘干废气、造粒废气、RTO 燃烧废气排放标准

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控 浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级标准值	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )

颗粒物	30	30	/	周界外浓度 最高点	1.0
非甲烷总烃	120		53		4.0
SO <sub>2</sub>	200		/		0.4
NO <sub>x</sub>	240		/		0.12
烟气黑度（林格曼黑度，级）	1				

表 3-11 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

污染物	有组织排放		无组织排放	
	排气筒高度	标准值	监控点	标准值
臭气浓度	30	15000（无量纲）	企业边界	20（无量纲）
氨		20kg/h		1.5mg/m <sup>3</sup>

## (4) 密炼废气

现有在建项目密炼工序污染因子为非甲烷总烃、甲醛、苯、颗粒物和臭气浓度，非甲烷总烃、苯、甲醛和颗粒物有组织、无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求；臭气浓度有组织、无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求；见表 3-12、3-13。

表 3-12 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“新污染源、二级标准”

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控 浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级标准值	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
非甲烷总烃	120	30	53	周界外浓度 最高点	4.0
颗粒物	120	30	23		1.0
苯	12	30	2.9		0.4
甲醛	25	30	1.4		0.20

表 3-13 臭气浓度排放标准

污染物	有组织排放		无组织排放	
	排气筒高度	标准值	监控点	标准值
臭气浓度	30m	15000（无量纲）	企业边界	20（无量纲）

## (5) 烧结废气、氨分解废气、退火废气、脱脂废气、注射废气、实验室废气

现有在建项目烧结、氨分解、退火、脱脂、注射、实验室工序污染因子分别为非甲烷总烃、颗粒物、甲醛、苯、氨、氯化氢、NO<sub>x</sub>和臭气浓度。脱脂废气和实验室废气经一套“碱吸收塔”处理后排放，其余均为无组织排放，故非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢

和 NO<sub>x</sub> 有组织、无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求；甲醛和苯无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 “无组织排放监控浓度限值”；臭气浓度、氨有组织、无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求。见表 3-14、3-15。

表 3-14 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“新污染源、二级标准”

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级标准值	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
NO <sub>x</sub>	240	30	4.4	周界外浓度最高点	0.12
非甲烷总烃	120	30	53		4.0
氯化氢	100	30	1.4		0.2
颗粒物	120	30	23		1.0
甲醛	/	/	/		0.20
苯	/	/	/		0.4

表 3-15 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

污染物	有组织排放		无组织排放	
	排气筒高度	标准值	监控点	标准值
臭气浓度	30m	15000（无量纲）	企业边界	20（无量纲）
氨	30m	20kg/h		1.5mg/m <sup>3</sup>

企业厂区内 VOCs（以非甲烷总烃计）无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中的特别排放限值，和表 3-16。

表 3-16 厂区内无组织排放执行标准

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6mg/m <sup>3</sup>	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20mg/m <sup>3</sup>	监控点处任意一次浓度值	

#### (7) 食堂油烟废气

食堂内拟设置两个双眼灶和一个单眼灶，根据排风罩灶面投影面积折合成 5 个基准灶头，因此油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的中型规模标准，见表 3-17。

表 3-17 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）

规模	大型*	中型	小型

基准灶头数	≥6	≥3, < 6	≥1, < 3
最高允许排放浓度, mg/Nm <sup>3</sup>	2.0		
净化设施最低去除效率, %	85	75	60
*、本次扩建项目食堂因人数调整, 见 3.3.1.2 本次扩建项目废气 (3) 食堂油烟废气			

### 3.3.1.2 本次扩建项目废气

#### (1) 熔化烟尘

本次扩建项目熔化烟尘因加工工艺与现有项目相同, 其污染因子与现有项目执行标准一致, 具体见 3.3.1.1 现有在建项目废气 (1) 熔化烟尘 章节。

#### (2) 气雾化粉尘、解包粉尘、投料粉尘、配料粉尘、筛分粉尘、包装粉尘、实验室废气

本项目气雾化、解包、投料、配料、筛分、包装工序产生的污染因子为颗粒物、镍及其化合物与铬及其化合物, 实验室依托现有设备, 实验室检验工序污染因子分别为氯化氢、NO<sub>x</sub>、颗粒物、镍及其化合物与铬及其化合物。其中颗粒物和镍及其化合物有组织、无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求, 铬及其化合物有组织、无组织排放参照执行《铁合金工业污染物排放标准》(GB 28666-2012) 表 6 中大气污染物特别排放限值与表 7 中企业边界大气污染物浓度限值, 氯化氢、NO<sub>x</sub> 无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 无组织排放监控浓度限值, 见表 3-18 与 3-19。

表 3-18 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) “新污染源、二级标准”

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级标准值	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	120 (其它)	30	23	周界外浓度最高点	1.0
镍及其化合物	4.3		1.0		0.040
氯化氢	/	/	/		0.2
氮氧化物	/	/	/		0.12

表 3-19 《铁合金工业污染物排放标准》(GB 28666-2012)

污染物项目	有组织排放		无组织排放	
	排放限值	污染物排放监控位置	浓度限值	污染物排放监控位置
铬及其化合物*	3mg/m <sup>3</sup>	车间或生产设施	0.006mg/m <sup>3</sup>	/

排气筒

\*注：待国家污染物监测方法标准发布后实施。

### (3) 食堂油烟废气

本项目依托现有在建项目食堂，因职工人数增加，增设一个双眼灶，合计现有灶头，根据排风罩灶面投影面积折合成 7 个基准灶头，因此油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的大型规模标准，见 3.3.1.1 现有在建项目废气

(7) 食堂油烟废气 章节的表 3-17。

### (4) 实验室废气

本项目依托现有在建项目实验室，实验室废气执行标准见 3.3.1.1 现有在建项目废气 (5) 实验室废气 章节。

## 3.3.2 废水

### 3.3.2.1 现有在建项目废水

食堂废水经隔油池、生活污水经化粪池预处理后，纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理；设备冷却水循环使用，不外排；水雾化废水经二级沉淀+三级过滤处理后循环使用；根据生态环境部关于行业标准中生活污水执行标准的回复，项目仅排放生活污水，无生产废水排放，且生产区与生活区严格分隔，不会造成交叉污染，可按一般生活污水管理，因此现有在建项目生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，见表 3-20。

表 3-20 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准

单位：mg/L（除 pH 外）

项 目	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	总磷（以 P 计）
标准值	6~9	≤500	≤300	≤400	≤35	≤8.0

注：氨氮和总磷纳管执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

德清县威德水质净化有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（含 2006 年、2025 年修改单），其中化学需氧量、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要水污染排放标准》（DB33/2169-2018）及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（含 2006 年、2025 年修改单）。见表 3-21、3-22。

表 3-21 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（含 2006 年、2025 年修改单）

单位：mg/L (pH 除外)

项目	pH	BOD <sub>5</sub>	SS
标准值	6-9	≤10	≤10

注：pH 执行表 4 基本控制项目最高允许排放浓度（瞬时值）标准，BOD<sub>5</sub>、SS 执行表 1 基本控制项目最高允许排放浓度（日均值）一级 A 标准。

**表 3-22 《城镇污水处理厂主要水污染排放标准》（DB33/2169-2018）及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（含 2006 年、2025 年修改单）**

单位：mg/L

序号	污染物项目	限值 <sup>1</sup>	1 级 A 标准 <sup>2</sup>
1	化学需氧量（COD <sub>Cr</sub> ）	40	75
2	氨氮	2（4） <sup>3</sup>	10（15） <sup>4</sup>
3	总氮	12（15） <sup>5</sup>	20
4	总磷	0.3	1

注：1、执行《城镇污水处理厂主要水污染排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂主要水污染排放限值，为日均值。

2、执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（含 2006 年、2025 年修改单）基本控制项目最高允许排放浓度（瞬时值）。

3、全年执行 2mg/L 限值标准。

4、括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

5、括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

企业内部回用水标准见下表：

**表 3-23 企业内部回用水标准**

污染因子	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	SS (mg/L)
回用水标准	≤200	≤100

### 3.3.2.2 本次扩建项目废水

本次扩建项目涉及废水有食堂废水、生活污水、设备冷却水、水雾化废水，与现有在建项目种类一致，执行标准见 3.3.2.1 现有在建项目废水。

### 3.3.3 噪声

本项目为扩建项目，利用现有在建项目的规划的闲置厂房进行生产建设，项目位于浙江省湖州市德清县雷甸镇光辉区块，属于工业集聚区厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，见表 3-24。

表 3-24 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

单位：dB（A）

时段	昼间	夜间
3 类标准值	65	55

### 3.3.4 固废

#### 3.3.4.1 现有在建项目固废

一般工业固体废物的贮存场执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）（其中采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求）。

危险废物的收集和暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）修改单，暂存点应为防腐地面，需做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）等相关要求。工业固体废物转移应按《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》浙环发〔2023〕28 号中相关要求执行。

#### 3.3.4.2 本次扩建项目固废

本次扩建项目一般固体废物、危险废物贮存依托现有在建项目建设贮存区，执行标准与现有项目相同，见 3.3.4.1 现有在建项目固废 章节分析。

## 3.4 总量控制指标

表 3-25 总量控制指标建议

污染物名称	原有项目 审批量(t/a)	本项目			本次项目实施后			扩建前后增 减量 (t/a)	区域平衡替 代削量 (t/a)	
		产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排入自然环 境的量 (t/a)	以新带老削 减量 (t/a)	预测排放总 量 (t/a)	建议申请总 量 (t/a)			
废水	水量	5400	1920	0	1920	0	7320	7320	+1920	/
	COD <sub>Cr</sub>	0.216	0.672	0.595	0.077	0	0.293	0.293	+0.077	/
	NH <sub>3</sub> -N	0.011	0.067	0.063	0.004	0	0.015	0.015	+0.004	/
废气	颗粒物	0.837	2.645	2.136	0.509	0	1.346	1.346	+0.509	1.018
	VOCs	2.855	0	0	0	0	2.855	2.855	0	0
	SO <sub>2</sub>	0.019	0	0	0	0	0.019	0.019	0	0
	NO <sub>x</sub>	2.798	0	0	0	0	2.798	2.798	0	0

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号）、《关于印发2025年湖州市建设项目主要大气污染物总量调剂实施办法的通知》（湖治气办〔2025〕7号）等有关规定，本项目排放的污染因子中纳入总量控制的指标为COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、颗粒物，其排放量分别为0.077t/a、0.004t/a和0.509t/a。

现有在建项目也只有生活污水（无生产废水外排），且本扩建项目只排放生活污水，新增的COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N无需区域替代削减，根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号）、《关于印发2025年湖州市建设项目主要大气污染物总量调剂实施办法的通知》（湖治气办〔2025〕7号）等有关规定，本项目颗粒物按照1:2进行区域削减替代，区域削减替代为1.018t/a，由当地生态环境部门予以区域平衡。

## 四、主要环境影响和保护措施

### 4.1 施工期环境保护措施

本项目利用现有厂房组织生产，不新建厂房，在完成设备安装，调试后可投入生产，主要的施工期污染物有工人生活污水、装修产生的有机废气、废料和噪声等。施工期较短，施工人员生活污水依托化粪池处理后，纳管排入德清县威德水质净化有限公司作集中处理；装修建筑垃圾运至指定的垃圾堆放场所；采取一定隔声、消声、减振等防治措施，项目施工期结束，施工对外界的影响也随之结束，对周围环境造成影响较小。

### 4.2 运营期环境影响和保护措施

#### 4.2.1 废气

表 4-1 废气产生情况一览表

产排污环节	污染物种类	产生量 (t/a)	工作时间 (h)	产生速率 (kg/h)
熔化烟尘	颗粒物	2.645	2700	0.98
	镍及其化合物	0.257	2052	0.125
	铬及其化合物	0.261	2160	0.121
气雾化粉尘	颗粒物	0.093	2700	0.034
	镍及其化合物	0.009	2052	0.004
	铬及其化合物	0.009	2160	0.004
解包、投料粉尘、配料粉尘、筛分粉尘、包装粉尘	颗粒物	少量	7200	/
	镍及其化合物	少量		/
	铬及其化合物	少量		/
实验室废气	颗粒物	少量	2400	/
	镍及其化合物	少量		/
	铬及其化合物	少量		/
	氯化氢	少量		/
	氮氧化物	少量		/

表4-2 废气收集与治理情况一览表

工序/生产线	排放方式	污染物种类	收集效率 (%)	处理能力 (m <sup>3</sup> /h)	污染物产生		治理措施		
					排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	工艺	效率 (%)	是否为可行技术
熔化烟尘	有组织	颗粒物	70	6800	5	0.034	布袋除尘	95	是
	无组织		/	/	/	0.147			
	有组织	镍及其化合物	70	6800	0.588	0.004	布袋除尘	95	是
	无组织		/	/	/	0.019*			
	有组织	铬及其化合物	70	6800	0.558	0.004	布袋除尘	95	是
	无组织		/	/	/	0.018*			
气雾化烟尘	有组织	颗粒物	100	2000	3.5	0.007	布袋除尘	80	是
	有组织	镍及其化合物			0.3	0.0009			
	有组织	铬及其化合物			0.35	0.0008			
实验室废气	有组织	颗粒物	/	/	/	少量	“碱吸收塔”	/	是
		镍及其化合物	/	/	/	少量			
		铬及其化合物	/	/	/	少量			
		氯化氢	/	/	/	少量			
		氮氧化物	/	/	/	少量			
	无组织	颗粒物	/	/	/	少量	/	/	/
		镍及其化合物	/	/	/	少量	/	/	/
		铬及其化合物	/	/	/	少量	/	/	/
氯化氢		/	/	/	少量	/	/	/	

		氮氧化物	/	/	/	少量	/	/	/
解包、投料粉尘、配料粉尘、筛分粉尘、包装粉尘	无组织	颗粒物	/	/	/	少量	/	/	/
		镍及其化合物	/	/	/	少量	/	/	/
		铬及其化合物	/	/	/	少量	/	/	/
食堂油烟废气	有组织	食堂油烟	/	14000	1.036*	0.015*	油烟净化器	85	是
注：*涉及镍产品年产量3800t，涉及铬产品年产生量为4000t，年排放时间按（3800/5000）×2700=2052h、（4000/5000）×2700=2160h进行计算。 **项目油烟因依托现有净化装置及排气筒，合计排放浓度及产生量。									

表 4-3 废气排放情况一览表

有组织												
名称	排放口基本情况					年排放小时数 (h)	污染物种类	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	标准限值	
	排气筒底部中心坐标	排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	烟气速率 (m/s)	烟气温度 (°C)						速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
熔化烟尘 DA006	E120°8'55.344" N30°29'28.288"	30	0.4	15.03	80	2700	颗粒物	5	0.034	0.093	/	30
						2052*	镍及其污染物	0.588	0.004	0.009	0.88	4.3
						2160*	铬及其污染物	0.588	0.004	0.009	/	3
气雾化烟尘 DA007	E120°8'55.35" N30°29'28.286"	30	0.25	11.32	60	2700	颗粒物	3.5	0.007	0.019	/	30
						2052*	镍及其污染物	0.3	0.0009	0.0018	0.88	4.3
						2160*	铬及其污染物	0.35	0.0008	0.0018	/	3

食堂油烟 废气 DA005	E120°8'55.348" N30°29'28.293"	20	0.5	19.8	50	1500	食堂油 烟	1.036	0.015	0.022	/	2.0
无组织												
名称	污染物种类	排放速率 (kg/h)	年排放小时数 (h)	排放量 (t/a)	标准限值							
					速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )						
熔化烟尘	颗粒物	0.147	2700	0.397	/	1.0						
	镍及其化合物	0.019	2052*	0.039	/	0.040						
	铬及其化合物	0.017	2160*	0.039	/	0.006						
雾化粉尘	颗粒物	/	2700	/	/	1.0						
	镍及其化合物	/	2052*	/	/	0.040						
	铬及其化合物	/	2160*	/	/	0.006						
解包、投料粉尘、配 料粉尘、筛分粉尘、 包装粉尘	颗粒物	/	7200	/	/	1.0						
	镍及其化合物	/		/	/	0.040						
	铬及其化合物	/		/	/	0.006						
实验室废气	氯化氢	/	2400	/	/	0.2						
	氮氧化物	/		/	/	0.12						
	颗粒物	/		/	/	1.0						
	镍及其化合物	/		/	/	0.040						
	铬及其化合物	/		/	/	0.006						
*涉及镍产品年产量 3800t, 涉及铬产品年产生量为 4000t, 年排放时间按 (3800/5000) × 2700=2052h、(4000/5000) × 2700=2160h 进行计算。												

#### 4.2.1.1 废气源强分析

##### (1) 熔化烟尘

本项目营运期原料在熔化过程中会产生一定量的烟尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（33-37，431-434 机械行业系数手册）中的“01 铸造”，原料为羰基铁粉（505t）、纯铁（2760t）、纯硅（18t）、纯镍（490t）、纯铬（134t）、铬铁（560t）、纯钴（230t）、纯钼（95t）、纯铜（203t）、铌铁合金（8t）、钼铁合金（35t），工段名称为铸造的颗粒物产污系数为 0.525kg/t-产品。本项目熔化工艺原料年使用量为 5038t，则熔化烟尘产生量为 2.645t/a。镍年消耗量为 490t，具体见表 4-4，则镍及其化合物产生量为  $(490/5038) \times 2.645 = 0.257\text{t/a}$ ，铬年消耗量为 481.2t，具体见表 4-5，则铬及其化合物产生量为  $(498/5038) \times 2.645 = 0.261\text{t/a}$ 。

为减少熔化烟尘排放，中频炉设置于密闭车间内，企业拟设计在 4 个中频炉上方设置移动式集气罩，经移动式集气罩收集后通过一套“布袋除尘”装置处理，尾气通过一根 30m 高的排气筒（DA006）排放，中频炉引风机设计风量根据表 4-4 总风量设计取整为 6800m<sup>3</sup>/h，收集效率按 70%计，颗粒物处理效率按 95%计，年工作时间为 2700h。由于熔化烟尘比重较大，未收集部分颗粒物按 50%自然沉降地面。

表 4-4 风量设计依据

工序	设备名称	风量估算参数	设计风量 (m <sup>3</sup> /h)
熔化	中频炉 (4 台)	①根据中频炉上方集气罩尺寸为 0.6m×0.6m，风速 1.2m/s（考虑到颗粒物为重金属颗粒物，提高集气罩风速保证捕集效率）	6531.84（4 台 ×1.2m/s×3600s/h×0.36m <sup>2</sup> ×1.05）
总设计风量			6800（取整）
①L=v×F×β×3600，v 为操作口平均风速，本项目取 1.2m/s，F 为操作口面积，β为安全系数，一般取 1.0~1.1，本项目取 1.05。 注：风量均取整。			

表 4-5 粉尘产排情况表

污染物	产污工序	产生量 (t/a)	年运行时间	排放方式	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	熔化	2.645	2700h	有组织	0.093	0.034	5
				无组织	0.397	0.147	/
镍及其化合物	熔化	0.257	2052h*	有组织	0.009	0.004	0.588
				无组织	0.039	0.019	/

铬及其化合物	熔化	0.261	2160h*	有组织	0.009	0.004	0.588
				无组织	0.039	0.018	/
颗粒物浓度较高，布袋除尘处理效率按 95% 计算 *：涉及镍产品年产量 3800t，涉及铬产品年产生量为 4000t，年排放时间分别按 (3800/5000) × 2700=2052h、(4000/5000) × 2700=2160h 进行计算。							

### (2) 气雾化粉尘

本项目气雾化粉尘参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“38-4-电子电气行业系数手册一机械加工工段中永磁铁氧体粉碎-颗粒物产生量为  $3.675 \times 10^{-2}$  克/千克-原料”。根据企业提供资料，本项目气雾化制粉原料用量为 2519t/a，则气雾化粉尘产生量为 0.093t/a，则镍及其化合物产生量为 (纯镍用量:245t (490/2)) 约为 0.009t/a，则铬及其化合物产生量为 (纯铬用量:249t (498/2)) 约为 0.009t/a。项目气雾化生产过程中全程密闭，气雾化粉尘通过密闭管路收集后经布袋除尘装置处理后尾气通过一根 30m 高排气筒 (DA007) 排放，根据企业提供的资料，气雾化设备引风机设计风量 2000m<sup>3</sup>/h。收集效率按 100% 计，处理效率为 80%，年工作时间为 2700h。收集效率按 100% 计，处理效率为 80%，则颗粒物无组织排放量为 0.019t/a，镍及其化合物无组织排放量为 0.0016t/a，铬及其化合物无组织排放量为 0.0018t/a。

表4-8 气雾化粉尘产生及排放情况

污染源名称	污染因子	产生量 (t/a)	去除效率 (%)	有组织			无组织	排气筒
				排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放量 (t/a)	
气雾化粉尘	颗粒物	0.093	80*	0.019	0.007	3.5	0	DA007
	镍及其化合物	0.009	80*	0.0018	0.0009**	0.3	0	
	铬及其化合物	0.009	80*	0.0018	0.0008**	0.35	0	
*、气雾化粉尘产生量少，产生浓度较低，故布袋除尘处理效率按 80% 计。 **、涉及镍产品年产量 3800t，涉及铬产品年产生量为 4000t，年排放时间分别按 (3800/5000) × 2700=2052h、(4000/5000) × 2700=2160h 进行计算。								

### (3) 解包、投料粉尘、配料粉尘、筛分粉尘、包装粉尘

本项目解包、投料工序中原辅料大多为金属，粉尘产生量极少，经加强车间密闭后自然沉降；配料、筛分、包装在密闭的粉末混合机、筛分机和包装机中进行，粉尘产生量极少，过程中不考虑粉尘的逸出，经加强车间密闭后自然沉降。

### (4) 实验室废气

本项目测试工序中会产生极少量的实验室废气，主要污染因子为非甲烷总烃、氯化氢、氮氧化物和臭气浓度，使用原料极少（盐酸 100L、硝酸 0.033t），废气产生量极少，故本环评不做定量分析。本项目实验室废气依托现有处理设备，收集后现有废气处理装置，通过一套“碱吸收塔”处理后通过一根 30m 高排气筒 DA004 排放。

#### (5) 食堂油烟废气

本项目职工定员 80 人，均在食堂内就餐，厨房工作过程有油烟废气产生，主要产生于炒菜过程中。食堂食用油耗油系数为 7kg/100 人.d，一般油烟和油的挥发量占总耗油量的 2%-4%（取均值 3%），则本项目实施后油烟产生量约为 0.05t/a（年工作天数 300d，每天工作 5h），因依托现有油烟净化装置及排气筒，油烟合计产生量为 0.145t/a。

项目食堂依托现有在建项目食堂，食堂内共设置 2 个双眼灶和一个单眼灶，现因人数增加，增设一个双眼灶，根据排风罩灶面投影面积折合成 7 个基准灶头，基准风量由 10000m<sup>3</sup>/h 扩大至 14000m<sup>3</sup>/h，则油烟产生浓度约为 6.905mg/m<sup>3</sup>，要求油烟净化装置净化效率不小于 85%（按 85%计算），则油烟的排放量为 0.022t/a，排放浓度约为 1.036mg/m<sup>3</sup>。

#### 4.2.1.2 排气口设置情况及监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ 1253-2022）等要求，本项目大气监测方案如表 4-6 所示。

表4-6 排气口设置及大气污染物监测计划

污染源	排污口编号及名称	排放标准		监测要求		
		浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	速率限值 kg/h	点位	监测因子	频次
有组织	DA006 (熔化烟尘)	30	/	DA006	颗粒物	1次/年
		4.3	0.88		镍及其化合物	1次/年
		3	/		铬及其化合物*	/
	DA007 (气雾化粉尘)	30	/	DA007	颗粒物	1次/年
		4.3	0.88		镍及其化合物	1次/年
		3	/		铬及其化合物*	/
无组织	厂界	1.0	/	厂界四周	颗粒物	1次/年
		0.040	/		镍及其化合物	1次/年
		0.006	/		铬及其化合物*	/

		0.2	/		氯化氢	1 次/年
		0.12	/		氮氧化物	1 次/年

\*注：铬及其化合物目前国家还未发布检测方法，待检测方法发布后进行监测。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令），企业自行验收，废气竣工验收监测计划，见表 4-7。

表 4-7 项目废气竣工验收监测计划

项目	监测点位	监测指标	监测频率
废气	DA006（熔化烟尘）	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物*	监测 2 天，3 次/天
	DA007（气雾化粉尘）	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物*	监测 2 天，3 次/天
	无组织厂界	颗粒物、镍及其化合物、氯化氢、氮氧化物、铬及其化合物*	监测 2 天，3 次/天

\*注：铬及其化合物目前国家还未发布检测方法，待检测方法发布后进行监测。

#### 4.2.1.3 非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为废气处理设施故障时，废气治理效率下降 50%进行估算，但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放等情况，废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染或影响。废气非正常工况源强情况见表 4-13。

表 4-13 废气非正常工况排放量核算表

序号	污染源	原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续 时间 (h)	年发生 频次	应对措施
1	DA006 (熔化烟尘)	废气处理设施故障，处理效率下降 50%	颗粒物	10	0.068	0.5	2	停止生产，关闭排放阀，进行设备维修
			镍及其化合物	1.176	0.008			
			铬及其化合物	1.176	0.008			
2	DA007 (气雾化粉尘)	废气处理设施故障，处理效率下降 50%	颗粒物	7	0.014	0.5	2	停止生产，关闭排放阀，进行设备维修
			镍及其化合物	0.6	0.0018			
			铬及其化合物	0.7	0.0016			

#### 4.2.1.4 废气达标排放情况

根据前文污染源强核算，熔化烟尘的颗粒物有组织排放浓度排放能够达到《工业炉

窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 “熔化炉-金属熔化炉-二级标准”的限值且满足《湖州市人民政府办公室关于印发湖州市大气环境质量限期达标规划的通知》（湖政办发〔2019〕13 号）中的要求，无组织排放能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；熔化烟尘中的镍及其化合物有组织、无组织排放浓度排放能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求；气雾化粉尘中的颗粒物和镍及其化合物有组织、无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求；气雾化粉尘中的铬及其化合物有组织、无组织排放浓度排放能够达到《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表 6 中大气污染物特别排放限值与表 7 中企业边界大气污染物浓度限值；配料粉尘、筛分粉尘、包装粉尘、实验室废气中的颗粒物、氯化氢、NO<sub>x</sub>、镍及其化合物无组织排放能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值，铬及其化合物无组织排放能够达到《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表 7 中企业边界大气污染物浓度限值；非甲烷总烃厂区内无组织排放能够达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中的特别排放限值。油烟废气排放能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的大型规模标准。

#### 4.2.1.5 污染治理措施可行性分析

据前文所述，对照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）及《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ 1031-2019），本项目所有废气所选用的污染治理措施均属可行技术，见表 4-14。

表 4-14 废气污染治理措施可行性一览表

产污环节	污染物项目	排放形式	规范可行技术	污染防治技术	
				污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
熔化烟尘	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物	有组织	袋式除尘器（注明滤料种类，如聚酯、聚丙烯、玻璃纤维、聚四氟乙烯机织布或针刺毡滤料，复合滤料，覆膜滤料、高温布袋等）、多管除尘器、滤筒	每个中频炉上方设置移动式吸风罩，收集后经布袋除尘装置处理	是

			除尘器、其他		
气雾化粉尘	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物	有组织	布袋除尘法、其它	布袋除尘	是

#### 4.2.1.6 废气排放环境影响

项目选址区域环境空气质量未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准，属于不达标区，根据《湖州市大气环境质量限期达标规划》中明确的空气质量达标的主要路径，实现 2025 年环境空气质量全部达标。本项目各类废气污染物采取相应的处理措施后均能够达标排放，污染物排放源强不大，均能达到相应排放标准要求。因此本项目建成后对周边大气环境质量影响较小。在非正常工况下，企业生产工序产生的废气未经处理对大气环境排放，对厂界周围大气环境会造成一定影响，环评要求废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，平时应加强废气处理设施检修，在采取上述措施情况下，可大大降低对周围大气环境的影响。

#### 4.2.2 废水

##### 4.2.2.1 废水源强分析

##### （1）生活污水

本项目职工定员 80 人，厂区内设置食堂不设宿舍，员工生活用水量以每人每天 100L 计，年生产天数为 300d，则年用水量为 2400t，排污系数取 0.8，则生活污水产生量为 1920t/a，水质污染物浓度约为 COD<sub>Cr</sub>: 350mg/L，NH<sub>3</sub>-N: 35mg/L，动植物油: 50mg/L，则其主要污染物产生量约为 COD<sub>Cr</sub>: 0.672t/a，NH<sub>3</sub>-N: 0.067t/a，动植物油 0.096t/a。经化粪池、隔油池预处理后，水质污染物浓度为：COD<sub>Cr</sub> 约 300mg/L，NH<sub>3</sub>-N 约 30mg/L，动植物油: 20mg/L，则主要污染物的产生量分别为 COD<sub>Cr</sub>: 0.576t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0.058t/a、动植物油: 0.038t/a。生活污水水质达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后，纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理达标排放。德清县威德水质净化有限公司尾水 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 日均值排放执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值，动植物油排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（含 2006 年、2025 年修改单），则排入自然水体的主要污染物量约为 COD<sub>Cr</sub>: 0.077t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0.004t/a，动

植物油：0.002t/a。

#### (2) 设备冷却水

本项目生产过程中需使用冷却水对中频炉等设备进行冷却，冷却方式为间接冷却，根据企业提供资料，总循环水量约为 71.25t/h（1710t/d），年循环量为 513000t/a，损耗率按年循环量的 2%计，则年损耗量约为 10260t/a，设备冷却水循环使用，不外排。本项目冷却方式为间接冷却，对水质影响仅为温度，因此冷却水回用可行。

#### (3) 水雾化废水

本项目水雾化过程中需使用水，根据企业提供资料，1t 粉约需 15t 水，由前文可知，本项目水雾化制粉为 2500t，则用水量为 37500t，根据企业以往的生产经验，水雾化废水的水质大致为 COD<sub>Cr</sub>：500mg/L，SS：200mg/L。经二级沉淀+三级过滤后，水质预计为 COD<sub>Cr</sub>：90mg/L，SS：65mg/L，企业回用水标准为 COD<sub>Cr</sub>≤200、SS≤100，能够达到企业内部回用水标准。

#### (5) 蒸汽冷凝水

本项目营运期在真空干燥工序，金属粉末中的水分以水蒸气的形式进入真空泵水槽内冷凝水转化为液态水，重量大约为粉末重量的 2%，本项目水雾化粉末为 2500t，因此冷凝水产生量为 50t/a，该部分冷凝水作为雾化水的补充水。

#### (6) 实验室清洗废水

本项目实验完后需对设备进行清洗，根据企业统计，本实验室清洗废水约 0.05t/d，则实验室清洗废水产生量约为 15t/a，和实验室废液一起作危废处理。

#### (7) 碱吸收塔废水

本项目实验室废气依托现有项目实验室废气处理装置，与现有项目的脱脂废气实验室废气经过碱吸收塔处理后排放，据现有项目分析，碱吸收塔处理的废气主要为脱脂废气，实验室废气占比较少，同时本项目的实验室废气产生量极少，不定量分析，碱喷淋塔可满足处理需要，更换产生的碱吸收塔废水按现有项目产生量计算，本项目不做分析。

#### 4.2.2.2 排污口设置及监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，只排放生活污水的企业无需监测。

4.2.2.3 废水污染源源强核算

表 4-15 工序/生产线产生废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工艺/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生情况				治理措施		污染物纳管排放情况				排放 时间/h
				核算 方法	废水 产生量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	工艺	效 率%	核算 方法	废水 排放量 t/a	排放浓 度 mg/L	排放量 t/a	
职工 生活	化粪池	卫生间	COD <sub>Cr</sub>	类比 法	1920	350	0.672	/	14.3	物料 衡算 法	2880	300	0.576	7200
			NH <sub>3</sub> -N			35	0.067		14.3			30	0.058	
厨房	隔油池	厨房	动植物 油						50			0.096		

#### 4.2.2.4 废水回用可行性分析

由前文废水源强章节可知，本项目水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后，水质能够达到企业内部回用水标准，项目对二级沉淀池及三级过滤系统进行扩建，处理能力由 10t/h 扩大至 20t/h，本次扩建项目水雾化废水量为 8.333t/h，原有项目水雾化废水量为 7.5t/h，合计水雾化废水量为 15.833t/h，在沉淀池处理范围内。设备冷却水循环使用，定期添加损耗，冷却方式为间接冷却，且设备冷却水水质要求不高，因此，本项目水雾化废水、设备冷却水回用可行。

#### 4.2.2.5 措施可行性及影响分析

##### (1) 污水处理厂可行性说明

德清县威德水质净化有限公司位于德清县雷甸镇新利村白云桥西，污水处理厂设计规模 2 万 t/d，污水采用除磷脱氮的 A<sup>2</sup>/O 的处理工艺，设计出水各项水质指标达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（及 2025 年修改单）中一级 A 标准，其中 COD<sub>Cr</sub>、氨氮、总磷、总氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值，尾水最终排入德清运河西线。

德清县威德水质净化有限公司处理工艺流程见图 4-3。

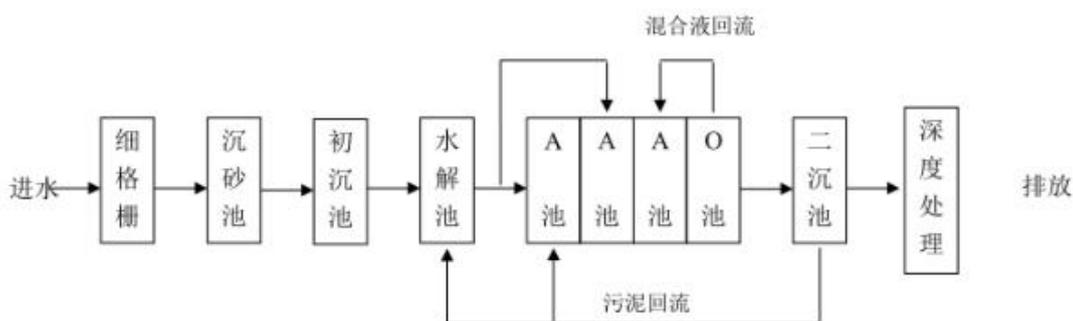


图4-3 德清县威德水质净化有限公司工艺流程图

为了解前述污水处理厂出水水质状况，本评价摘录自浙江省污染源自动监控信息管理平台 2025 年 8 月 13 日至 8 月 19 日在线监测数据，污水处理厂出口各项指标均能达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中表 1 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（及 2025 年修改单）中一级 A 标准。具体见表 4-16。

表 4-16 德清县威德水质净化有限公司 2025 年水质排放在线监测数据汇总表

序号	监测时间	pH (无量纲)	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷(mg/L)	总氮 (mg/L)
1	2025.8.13	6.84	30.4	0.0077	0.139	8.495
2	2025.8.14	7.25	27.8	0.0113	0.126	6.968
3	2025.8.15	7.27	29.3	0.0137	0.138	6.863
4	2025.8.16	7.3	30.6	0.011	0.129	7.436
5	2025.8.17	7.32	32.6	0.0096	0.137	7.359
6	2025.8.18	7.34	32.6	0.0242	0.117	8.004
7	2025.8.19	7.35	33.0	0.0101	0.131	8.719
标准值		6-9	40	2 (4)	0.3	12 (15)
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标

注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

根据上述监测数据可知，德清县威德水质净化有限公司尾水排放的各项水质指标均能够稳定达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）（及 2025 年修改单）中一级 A 标准，COD<sub>Cr</sub>、氨氮、总氮、总磷排放能够稳定达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中排放限值。

## （2）污水处理厂对本项目废水可接纳性分析

### a) 具备接管条件

本项目位于浙江省湖州市德清县雷甸镇临杭产业新区，处于德清县威德水质净化有限公司服务范围内，废水处理达纳管标准后，可纳管至德清县威德水质净化有限公司处理。

### b) 污水处理厂处理余量能够满足本项目废水处理要求

德清县威德水质净化有限公司工程处理规模为 2 万 t/d，现状日处理约 1.8 万吨/日，剩余 2000 吨/日的处理能力。本项目建成后纳管量为 9.6t/d，占余量的 0.2%。本项目营运期排放的废水污染物成分也比较简单，均为常规污染物，不会对其处理能力和处理效率产生影响，且所在区域污水管网已接通，因此所排废水完全可以纳入德清县威德水质净化有限公司集中处理，对最终纳污水体水质不会产生明显影响。

## 4.2.3 噪声

### 4.2.3.1 预测模型

本环评采用环保小智噪声助手软件。该软件计算工业噪声时采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

#### 4.2.3.2 预测参数

##### （1）噪声源强

项目主要噪声源为生产设备、废气处理设施等运行产生的噪声，其声源源强类比同类型项目，具体见表 4-17 和 4-18。

表 4-17 现有在建项目及本项目营运期设备设施噪声源强（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			（声压级/距声源距离）/ （dB(A)/m）	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	布袋除尘风机	2000m <sup>3</sup> /h	-31.6	-28.4	1.2	72/1	吸声、减振、隔声罩等	8:00 ~17:00
2	布袋除尘风机	6800m <sup>3</sup> /h	-24.3	-28.4	1.2	78/1		
3	冷泵	/	-46.1	52.2	1.2	72/1		8:00 ~24:00
4	冷泵	/	-40.4	53.3	1.2	72/1		
5	脱脂废气处理设施	2000m <sup>3</sup> /h	11.1	-13.1	1.2	72/1		
6	密炼废气处理设施	8000m <sup>3</sup> /h	11.1	-2.8	1.2	80/1		
7	油烟净化装置	14000m <sup>3</sup> /h	55.3	-26	1.2	84/1		
8	熔化烟尘处理装置	15000m <sup>3</sup> /h	-21.9	20.8	1.2	85/1		
9	RTO 燃烧处理设施	8000m <sup>3</sup> /h	11.1	2.6	1.2	80/1		

表中坐标以厂界中心（120.148094,30.491008）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

表 4-18 现有在建项目及本项目营运期设备设施噪声源源强（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	(声压级/距声源距离) / (dB(A)/m)	控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级 /dB(A)				备注	
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北		建筑物外距离
1	全鼎 厂房	中频炉,4 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 78.0/1)	吸声、 减振、 隔声等	-50.9	-41	1.2	48.9	14.8	27.7	8.9	67.5	67.6	67.6	67.8	8:00~ 17:00	20.0	20.0	20.0	20.0	47.5	47.6	47.6	47.8	1	本项 目设 备
2		高压泵,2 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 75.0/1)		-55.1	-43.4	1.2	53.1	12.3	23.5	11.4	64.5	64.7	64.6	64.7		20.0	20.0	20.0	20.0	44.5	44.7	44.6	44.7	1	
3		回用水冷却塔	72/1		-55.2	-45.9	1.2	53.2	9.8	23.4	13.9	61.5	61.8	61.6	61.6	20.0	20.0	20.0	20.0	41.5	41.8	41.6	41.6	1		
4		设备冷却塔,2 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 75.0/1)		-33.6	-41	1.2	31.6	15.0	45.0	8.7	64.5	64.6	64.5	64.8	24h	20.0	20.0	20.0	20.0	44.5	44.6	44.5	44.8	1	
5		冷泵,4 台 (按点声源组预测)	70/1 (等效后: 76.0/1)		-48	-43.7	1.2	46.0	12.1	30.6	11.6	65.5	65.7	65.6	65.7		20.0	20.0	20.0	20.0	45.5	45.7	45.6	45.7	1	
6		烘干机,2 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 75.0/1)		-40.8	-44.1	1.2	38.8	11.8	37.8	11.9	64.5	64.7	64.5	64.7		20.0	20.0	20.0	20.0	44.5	44.7	44.5	44.7	1	

7	筛分机,2 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 75.0/1)	-37.9	-44.1	1.2	35.9	11.8	40.7	11.8	64.5	64.7	64.5	64.7		20.0	20.0	20.0	20.0	44.5	44.7	44.5	44.7	1	现有在建项目设备
8	粉末混合机,2 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 75.0/1)	-32.3	-44.5	1.2	30.3	11.5	46.3	12.1	64.6	64.7	64.5	64.7		20.0	20.0	20.0	20.0	44.6	44.7	44.5	44.7	1	
9	包装机,2 台 (按点声源组预测)	70/1 (等效后: 73.0/1)	-26.4	-43.1	1.2	24.4	13.0	52.2	10.7	62.6	62.7	62.5	62.7		20.0	20.0	20.0	20.0	42.6	42.7	42.5	42.7	1	
10	中频炉 2#,5 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 79.0/1)	-34.5	2.8	1.2	35.3	20.0	42.9	14.4	69.0	69.1	69.0	69.1	8:00~11:00	20.0	20.0	20.0	20.0	49.0	49.1	49.0	49.1	1	
11	中频炉 4#,2 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 75.0/1)	-16.2	-41.2	1.2	14.2	15.0	62.4	8.6	64.6	64.6	64.5	64.8	(实际根据生产调整,年合计运行 800h)	20.0	20.0	20.0	20.0	44.6	44.6	44.5	44.8	1	
12	中频炉 1#	72/1	-8.5	37.8	1.2	6.5	94.1	70.1	70.5	62.1	61.5	61.5	61.5		20.0	20.0	20.0	20.0	42.1	41.5	41.5	41.5	1	
13	烘干机 2#,6 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 79.8/1)	-26.4	3.3	1.2	27.2	20.5	51.0	13.9	69.8	69.9	69.8	69.9	8:00~24:00	20.0	20.0	20.0	20.0	49.8	49.9	49.8	49.9	1	

14	烘干机 4#,6 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 79.8/1)	-8.7	-34.2	1.2	6.7	22.1	69.9	1.5	69.8	69.4	69.3	74.8	20.0	20.0	20.0	20.0	49.8	49.4	49.3	54.8	1
15	筛分机 1#,4 台 (按点声源组预测)	70/1 (等效后: 76.0/1)	-5.1	41.2	1.2	8.9	16.7	72.9	7.8	66.5	66.4	66.3	66.6	20.0	20.0	20.0	20.0	46.5	46.4	46.3	46.6	1
16	筛分机 2#,6 台 (按点声源组预测)	70/1 (等效后: 77.8/1)	-16	8.5	1.2	16.8	25.7	61.4	8.7	67.9	67.8	67.8	68.1	20.0	20.0	20.0	20.0	47.9	47.8	47.8	48.1	1
17	筛分机 4#,6 台 (按点声源组预测)	70/1 (等效后: 77.8/1)	-7.8	-36.9	1.2	5.8	19.4	70.8	4.2	68.0	67.4	67.3	68.5	20.0	20.0	20.0	20.0	48.0	47.4	47.3	48.5	1
18	粉末混合机,8 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 78.0/1)	-9.3	8.7	1.2	10.1	25.9	68.1	8.5	68.2	68.0	68.0	68.3	20.0	20.0	20.0	20.0	48.2	48.0	48.0	48.3	1
19	退火炉 3#,4 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 78.0/1)	18.9	19	11.4	14.9	39.9	2.9	35.7	57.5	57.3	60.5	57.3	20.0	20.0	20.0	20.0	37.5	37.3	40.5	37.3	1
20	氨分解	70/1	22.4	26	1.2	18.4	46.9	6.4	28.7	57.4	57.3	58.2	57.3	20.0	20.0	20.0	20.0	37.4	37.3	38.2	37.3	1
21	筛分机,4 台 (按点声源组预测)	72/1 (等效后: 78.0/1)	26.9	25.7	1.2	22.9	46.6	10.9	29.0	65.4	65.3	65.6	65.3	20.0	20.0	20.0	20.0	45.4	45.3	45.6	45.3	1
22	包覆搅拌设备,6 台 (按点声源组预测)	70/1 (等效后: 77.8/1)	27.3	21.9	1.2	23.3	42.8	11.3	32.8	68.4	67.3	67.6	68.3	20.0	20.0	20.0	20.0	48.4	48.3	47.6	48.3	1



33	烘干炉,5 台 (按点声源 组预测)	70/1 (等效 后: 77.0/1)	20.1	27.5	11.4	16.1	48.4	4.1	27.2	64.4	64.3	66.2	64.3	20.0	20.0	20.0	20.0	44.4	44.3	46.2	44.3	1
34	管式烧结 炉,4 台 (按 点声源组预 测)	70/1 (等效 后: 76.0/1)	21.1	-33.1	1.2	43.5	15.9	1.9	56.6	65.3	65.4	69.5	65.3	21.0	21.0	21.0	21.0	44.3	44.4	48.5	44.3	1
35	高频烧结炉	70/1	28.3	-34.5	1.2	36.2	14.4	3.3	49.5	59.3	59.4	61.2	59.3	21.0	21.0	21.0	21.0	38.3	38.4	40.2	38.3	1
36	定量泵,6 台 (按点声源 组预测)	70/1 (等效 后: 77.8/1)	19.1	12.4	11.4	15.1	33.3	3.1	42.3	57.3	57.1	60.0	57.1	20.0	20.0	20.0	20.0	37.3	37.1	40.0	37.1	1
37	包装机 3#,3 台 (按点声 源组预测)	70/1 (等效 后: 74.8/1)	19.2	5	11.4	15.2	25.9	3.2	49.7	54.3	54.1	56.9	54.1	20.0	20.0	20.0	20.0	34.3	34.1	36.9	34.1	1
38	包装机 2#,2 台 (按点声 源组预测)	70/1 (等效 后: 73.0/1)	-12.1	3.8	1.2	12.9	21.0	65.3	13.4	55.1	55.1	55.0	55.1	20.0	20.0	20.0	20.0	35.1	35.1	35.0	35.1	1
39	空压机	80/1	-3.8	27.9	1.2	7.4	3.4	74.5	21.1	62.7	63.8	62.3	62.3	20.0	20.0	20.0	20.0	42.7	43.8	42.3	42.3	1
40	冷凝机	72/1	18.5	-1.5	11.4	14.5	19.4	2.5	56.2	51.5	51.4	55.3	51.3	20.0	20.0	20.0	20.0	31.5	31.4	35.3	31.3	1
41	制冷机	72/1	20.3	-4	11.4	16.3	16.9	4.3	58.7	51.4	51.4	53.1	51.3	20.0	20.0	20.0	20.0	31.4	31.4	33.1	31.3	1

#### 4.2.3.3 预测结果

通过预测模型计算，现有在建项目及本项目厂界噪声预测结果与达标分析见表 4-19。

表 4-19 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	74.9	25.8	1.2	昼间	55.2	65	达标
	80.4	5.5	1.2	夜间	52.7	55	达标
南侧	-36.6	-69.9	1.2	昼间	57.5	65	达标
	-36.6	-69.9	1.2	夜间	53.8	55	达标
西侧	-85.6	-25.5	1.2	昼间	54	65	达标
	-85.5	-43.5	1.2	夜间	50.2	55	达标
北侧	-45.4	65.8	1.2	昼间	54.8	65	达标
	-45.4	65.8	1.2	夜间	54.6	55	达标

由上表可知，本项目实施后厂界四周昼夜间噪声排放均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，对周围声环境质量的影响不大，能满足相应功能区要求。

#### 4.2.3.4 噪声污染防治措施

选用噪声低、振动小的设备；加强厂区绿化，合理布置设备位置；对风机等高噪声设备加设减振垫；安装隔声门窗，生产时关闭门窗；平时加强生产管理和设备维护保养；加强工人的生产操作管理，减少或降低人为噪声的产生。

#### 4.2.3.5 监测计划

根据导则及《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253-2022）等要求，本项目噪声监测方案如表 4-20 所示。

表 4-20 项目噪声监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测频率	备注
厂界噪声	厂界	Leq (A)	1 次/季，昼夜间各一次	日常监测
噪声	厂界	Leq (A)	监测 2 天，1 次/天，昼夜间一次	竣工验收监测

#### 4.2.4 固废

#### 4.2.4.1 固废产生情况

##### 4.2.4.1 生活垃圾

本项目投产后，职工定员 80 人，生活垃圾的产生量按 1.0kg/人·d，年工作日以 300 天计算，则生活垃圾的产生量为 24t/a，收集后由当地环卫部门清运。对照《固体废物分类与代码名录》，废物种类为 SW64 其他垃圾，废物代码为 900-099-S64。生活垃圾收集后由当地环卫部门清运。

##### 4.2.4.2 食堂固废

项目职工定员 80 人，食堂内泔水、废弃食物等按 0.2kg/人·d，年工作天数以 300d 计算，则每年的食堂固废的产生量为 4.8t，对照《固体废物分类与代码名录》，废物种类为 SW61 厨余垃圾，废物代码为 900-002-S61。委托当地环卫部门及时清运。

##### 4.2.4.3 生产固废

###### (1) 收集的气雾化粉尘

根据前文废气源强分析，本项目气雾化工序布袋除尘装置收集的粉尘约为 0.074t/a，收集后回用于生产。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2025）中的“6.1 任何不需要修复和加工即可用于原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”可不作为固体废物管理，本项目收集的粉尘可作为原料全部回用于生产，可不作为固废管理，但在厂区储存过程需按固废管理。

###### (2) 收集的熔化烟尘

根据前文废气源强分析，本项目布袋除尘装置收集的熔化烟尘约为 2.155t/a，收集后回用于生产。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2025）中的“6.1 任何不需要修复和加工即可用于原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”可不作为固体废物管理，本项目收集的粉尘可作为原料全部回用于生产，可不作为固废管理，但在厂区储存过程需按固废管理。

###### (3) 次品粉末

本项目营运期检验工序会有次品产生，根据企业提供的资料，本项目次品产生量

约为 6t/a，收集后回用于生产。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2025）中的“6.1 任何不需要修复和加工即可用于原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”可不作为固体废物管理，本项目收集的粉尘可作为原料全部回用于生产，可不作为固废管理，但在厂区储存过程需按固废管理。

#### （4）废包装材料

本项目营运期原料使用完毕会产生一定量的废包装材料，根据计算，预计产生量约为 49.924t/a。该废物属于一般固废，对照《固体废物分类与代码名录》，废物种类为可再生类废物，废物类别为 SW17，废物代码为 900-003-S17，收集后按照一般工业固废处置或委托收运单位处置。

表 4-21 废包装材料产生量估算表

序号	原料名称	年用量 (t/a)	包装规格	数量 (个)	包装材料重量 (kg/个)	产生量 (t/a)
1	纯硅	18	1t/袋	18	10	0.18
2	脱氧剂	0.2	20kg/袋	10	0.2	0.002
3	除渣剂	0.2	20kg/袋	10	0.2	0.002
4	纯铬	134	50kg/桶	2680	3	8.04
5	铬铁	560	50kg/桶	11200	3	33.6
6	纯钴	230	250kg/桶	920	6	5.52
7	铌铁合金	8	50kg/桶	160	3	0.48
8	钨铁合金	35	50kg/桶	700	3	2.1
合计						49.924

#### （5）炉渣

本项目熔化工序会产生一定量炉渣，根据前文物料平衡，则本项目炉渣产生量约为 32.429t/a，该废物属于一般固废，对照《固体废物分类与代码名录》，废物种类为 SW01 冶炼废渣，废物代码为 314-001-S01，收集后按照一般工业固废处置或委托收运单位处置。

#### （6）沉渣

本项目水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后回用，此过程会产生一定量废渣，根据前文废水源强章节，水雾化废水量为 37500t/a，SS 产生浓度约为 200mg/L，产生量

为 7.5t/a, SS 处理后浓度达到 65mg/L, 去除率约为 67.5%, 则沉渣产生量约为 5.063t/a, 对照《固体废物分类与代码名录》, 废物种类为其他工业固体废物, 废物代码为 SW07 污泥, 废物代码为 900-099-S07, 收集后按照一般工业固废处置或委托收运单位处置。

#### (7) 废布袋

本项目熔化烟尘、气雾化粉末收集处理使用布袋除尘器处理, 使用后将有废布袋产生, 根据企业统计, 一般更换频次为一年一次, 企业共设 2 套布袋除尘装置, 布袋约有 160 个, 每个废布袋约 4kg, 则废布袋产生量为 0.64t/a。该废物属于一般固废, 对照《固体废物分类与代码名录》, 废物种类为 SW59 其他工业固体废物, 废物代码为 900-009-S59, 收集后按照一般工业固废处置或委托收运单位处置。

#### (8) 废烧结材料

本项目实验室测试工序会产生一定量的废烧结材料, 根据企业统计, 产生量约为 0.2t/a, 该废物属于一般固废, 对照《固体废物分类与代码名录》, 废物种类为 SW01 冶炼废渣, 废物代码为 314-001-S01, 收集后按照一般工业固废处置或委托收运单位处置。

#### (9) 实验室废液

本项目实验室测试过程中会产生实验室废液, 0.1g 粉, 加入 15ml 盐酸和 5ml 硝酸 (68%) 定容至 100mL, 根据比例, 实验室粉末用量约为 667g, 用水量约为 0.53t/a, 盐酸用量为 100L, 硝酸用量约为 0.033 (68%) t/a, 则实验室废液产生量为产生量约为 0.664t/a。由前文废水源强章节可知, 实验室清洗废水产生量为 15t/a, 和实验室一并作危废处理, 则实验室废液共计产生量为 15.664t/a。对照《国家危险废物名录》(2025 年版), 该固废属于危险废物, 废物类别为 HW49 其他废物, 废物代码为 900-047-49, 通过集中收集后委托资质单位进行处置。

#### (10) 废玻璃瓶

本项目盐酸和硝酸使用完后会产生一定量的废玻璃瓶, 产生量约为 0.067t/a。对照《国家危险废物名录》(2025 年版), 该固废属于危险废物, 废物类别为 HW49 其他废物, 废物代码为 900-041-49, 通过集中收集后委托资质单位进行处置。

表 4-22 废玻璃瓶产生量估算表

序号	原料名称	年用量 (t/a)	包装规格	数量 (个)	包装材料重量 (kg/个)	产生量
----	------	-----------	------	--------	---------------	-----

						(t/a)
1	硝酸 (68%)	0.033	500ml/瓶	66	0.25	0.0165
2	盐酸	100L	500ml/瓶	200	0.25	0.05
合计						0.067

#### (11) 含油废劳保用品

本项目生产设备维护保养过程中使用等会产生一定量废弃的含油抹布及废手套，预计年产生量 0.5t/a。对照《国家危险废物名录》（2025 年版），该废物类别为 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49，但该固废已列入危险废物豁免管理清单，全过程不按危险废物管理，集中收集后委托当地环卫部门及时清运。

#### (12) 废机油

设备维护过程中会产生一定量的废机油，考虑到其使用过程的损耗，废油产生量约为用量的 50%~75%，本项目以 75% 计，则废机油产生量约为 1.05t/a。对照《国家危险废物名录》（2025 年版），该固废属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-214-08，集中收集后委托危废资质单位进行处置。

#### (13) 废机油桶

本项目机油使用完会产生一定量的废油桶，项目机油年用量为 1.4t/a，包装规格为 50kg/桶，故每年产生的油桶为 28 个，单个油桶重量约为 4kg，则废油桶产生量约为 0.112t/a。对照《国家危险废物名录》（2025 年版），该固废属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08，通过集中收集后委托资质单位进行处置。

#### (14) 废过滤材料

项目水雾化废水经二级沉淀+三级过滤后回用，过滤需定期更换过滤材料，根据企业统计资料，过滤材料年更换量约为 0.2t/a，则废过滤材料产生量为 0.2t/a。对照《国家危险废物名录》（2025 年版），该固废属于危险废物，废物类别为 HW49 其他废物，废物代码 900-041-49。通过集中收集后委托资质单位进行处置。

## 4.2.4.2 固废污染源强核算及环境管理要求

表 4-23 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	属性	废物类别及代码	产生量	主要成分	有害成分	产废周期	危险性	防治措施
1	生活垃圾	职工生活	固态	/	SW64 900-099-S64	24t/a	生活垃圾	/	1 天	/	委托当地环卫部门清运处理
2	食堂固废	食堂就餐	固态	/	SW61 900-002-S61	4.8t/a	泔水、废弃食物等	/	1 天	/	
3	废包装材料	原料使用完	固态	一般固废	SW17 900-003-S17	49.924t/a	废包装材料	/	1 天	/	收集后按照一般工业固废处置或委托收运单位处置
4	炉渣	熔化	固态	一般固废	SW01 314-001-S01	32.429t/a	炉渣	/	1 天	/	
5	沉渣	废水处理	固态	一般固废	SW07 900-099-S07	5.063t/a	沉渣	/	1 周	/	
6	废布袋	粉尘处理	固态	一般固废	SW17 900-003-S17	0.64t/a	废布袋	/	1 年	/	
7	废烧结材料	烧结	固态	一般固废	SW01 314-001-S01	0.2t/a	废烧结材料	/	1 年	/	
8	含油劳保用品	设备维修、保养	固态	危险废物	HW49 900-041-49	0.5t/a	含油抹布、劳保用品	废机油等	1 周	T/In	委托当地环卫部门清运处理
9	实验室废液	实验室测试	液态	危险废物	HW49 900-047-49	15.664t/a	实验室废液	/	每天	T/C/I/R	委托资质单位进行处置
10	废玻璃瓶	原料使用完	固态	危险废物	HW49 900-041-49	0.067t/a	废玻璃瓶	/	1 个月	T/In	

11	废机油	设备维护	液态	危险废物	HW08 900-214-08	1.05t/a	废机油	废机油	3 个月	T, I	
12	废机油桶	原料使用完	固态	危险废物	HW08 900-249-08	0.112t/a	废油桶	/	3 个月	T, I	
13	废过滤材料	三级过滤	液态	危险废物	HW49 900-041-49	0.2t/a	废过滤材料	废过滤材料	每季度	T/In	

由表 4-23 可知，本项目实施后各项固废均能得到妥善处置，不排入自然环境，对周围环境无影响。

本项目所在厂区将建立统一的固废分类收集、统一堆放场地制度。堆放场所须按防雨淋、防渗漏等要求设置，危险废物存放容器必须加盖密闭，防止泄漏。各类废物由密闭容器收集后暂存在暂存场地内，不得露天放置。放置场所做好地面的硬化防腐，并设置明显的标志。具体防治措施如下所述。

### (1) 危险废物

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见表 4-24。

表 4-24 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	产生量 t/a	贮存周期
现有在建项目									
1	危废仓库	废危险空包桶	HW49	900-041-49	厂区北侧	60m <sup>2</sup>	隔离储存	6.26	3个月
		废异丙醇	HW06	900-402-06			隔离储存、密封桶装	14.297	
		废机油	HW08	900-214-08			密封桶装	0.75	
		废油桶	HW08	900-249-08			密封桶装	0.08	
		废危险包装袋	HW49	900-041-49			隔离储存	0.101	
		废玻璃瓶	HW49	900-041-49			隔离储存	0.08	
		废活性炭	HW49	900-039-49			隔离储存、密封桶装	3.07	
		脱脂杂质	HW49	900-047-49			隔离储存、密封桶装	0.07	
		实验室废液	HW49	900-047-49			隔离储存、密封桶装	6.664	
		碱吸收塔废水	HW35	900-399-35			隔离储存、密封桶装	3.204	
		废镍催化剂	HW46	900-037-465			隔离储存、密封桶装	0.038	
		废吸附剂	HW49	900-041-49			隔离储存、密封桶装	0.05	
废过滤材料	HW49	900-041-49	隔离储存、密封桶装	0.2					
本次扩建项目									
2	危废仓库	实验室废液	HW49	900-047-49	厂区北侧	60m <sup>2</sup>	隔离储存、密封桶装	15.664	3个月
		废玻璃瓶	HW49	900-041-49				0.067	
		废机油	HW08	900-214-08				1.05	
		废机油桶	HW08	900-249-08				0.112	
		废过滤材料	HW49	900-041-49				0.2	

本项目危险废物贮存场依托现有危废仓库，设置厂区北侧，占地面积约 60m<sup>2</sup>，储存能力为 30t，现有项目危险废物为 34.864t/a，每三个月处置一次，最大存在量为 8.716t，本次扩建项目危险废物为 17.093t/a，最大储存量为 4.273t，合计 12.989t（小于 30t），贮存能力满足贮存要求。所有危险废物的收集和暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）中的相关规定执行，暂存点为防腐地面，能做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）等相关要求。

①所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施；在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则，按易爆、易燃危险品贮存；在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放，否则，必须将危险废物装入容器内；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装；装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间；盛装危险废物的容器上必须粘贴符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）所示的标签。

②危险废物贮存容器应当使用符合标准的容器盛装危险废物；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；装载危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；液体危险废物可注入开孔直径不超过 70 毫米并有放气孔的桶中。

③危险废物仓库地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；必须有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；设施内要有安全照明设施和观察窗口；用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

④危险废物堆放基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒；堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定；衬里放在一个基础或底座上；

衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围；衬里材料与堆放危险废物相容；在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统；应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物堆里；危险废物堆内设计雨水收集池，并能收集 25 年一遇的暴雨 24 小时降水量；危险废物堆要防风、防雨、防晒；产生量大的危险废物可以散装方式堆放贮存在按上述要求设计的废物堆里；不相容的危险废物不能堆放在一起。

## (2) 一般固废

1) 在厂区内设置一般废物暂存场所，必须按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中有关要求设置贮存场所，严禁乱堆乱放和随便倾倒。本项目一般废物暂存场所设置于车间内划线区域，暂存点为水泥地面，能做到防扬散、防流失、防止雨水的冲刷及防渗漏等相关要求，各类一般废物分类存放，在运输过程中要防止散落地面。一般固废按资源化、无害化的方式进行处置。

2) 根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法(试行)》，本环评提出如下管理要求：

①移出人转移工业固体废物时，应当通过省固体废物治理系统发起工业固体废物电子转移联单，如实填写移出人、承运人、接收人信息和转移工业固体废物的种类、重量(数量)等信息。承运人一车(船或其他运输工具)次同时为多个移出人转移工业固体废物的，每个移出人应当各自填写、运行工业固体废物电子转移联单。

②工业固体废物产生量大且单类工业固体废物平均每日通过道路运输车辆转移 5 批次及以上的移出人，可通过省固体废物治理系统按日填写、运行大宗工业固体废物电子转移联单。转移多类工业固体废物的，应当分别填写大宗工业固体废物电子转移联单。

③因应急处置等特殊原因无法通过省固体废物治理系统填写、运行工业固体废物电子转移联单的，移出人可以先使用纸质转移联单，并于转移完成后 10 个工作日内在省固体废物治理系统中补录所有转移信息。

3) 根据《一般工业固体废物环境管理工作指南》(环办固体函〔2026〕18 号)，本环评提出如下管理要求：

(一) 落实主体责任。坚持污染担责原则，产废单位应建立健全一般工业固体废物

产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程污染防治责任制度，减少固体废物产生量，促进固体废物综合利用，降低固体废物危害性。规范建立一般工业固体废物环境管理台账，鼓励使用电子台账，强化全过程跟踪管控。产废单位不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒一般工业固体废物。

（二）注重源头管理。在建设项目环境影响评价文件中明确工业固体废物的种类、名称、产生量、利用和处置方式等内容。提高排污许可证和执行报告以及排放源统计年报中一般工业固体废物信息填报的准确率。推进产废单位依法实施清洁生产审核。依法限期淘汰产生严重污染环境的工业固体废物的落后生产工艺和设备。产废单位应当按照工业固体废物的污染特性进行分类管理，采取必要措施防止工业固体废物污染。

（三）规范转移管理。产废单位委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实。涉及转委托的，应依照民法典相关规定履行有关义务。跨省转移贮存、处置一般工业固体废物的，应依法履行申请批准程序。

（四）加强利用处置管理。产废单位依法依规对一般工业固体废物加以利用，减少贮存量和填埋量。产废单位利用、处置一般工业固体废物的，应当遵守生态环境法律法规，符合有关环境保护标准规范要求。鼓励产废单位按照“科学论证、制定规范、主动公开、全程监督”等程序，积极开展一般工业固体废物规模化消纳利用。

综上所述，只要企业落实好各类固体废物，特别是危险废物的收集、贮存、运输、利用、处置各环节污染防治措施及环境管理措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，加强管理，及时处置，则固体废物对环境的影响不大。

#### 4.2.5 地下水、土壤

本项目对地下水及土壤产生威胁的污染源主要为排放废气含有重金属元素，可能会对土壤造成一定的影响。

##### （2）主要防控措施

###### ①源头控制措施

a.生产、生活用水由市政管网供给，不开采地下水；企业应不断完善优化生产工艺，减少固废产生量。b.厂区排水系统采用雨污分流、清污分流制。c.规范各类固废的收集、贮存和管理，固体废弃物在厂内暂存期间，废物临时堆场设置应符合《危险废物贮存污

染控制标准》（GB18597-2023）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求执行，固废临时堆场应采取防雨淋、防扬散、防渗漏、防流失等措施，以免对地下水和土壤造成污染。废气处理设施定期维护确保稳定达标排放，非正常工况下立即停车维修。

## ②分区防渗措施

厂区应划分为非污染区和污染区，污染区分为一般污染区、重点污染区及特殊污染区。非污染区可不进行防渗处理，污染区则应按照不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。一般污染区的防渗设计应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中内容要求，重点及特殊污染区的防渗设计应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）中的相关规定。厂区污染防治区分布见表 4-25，分区防渗图具体见图 4-5。

表 4-25 污染区划分及防渗等级一览表

防渗分区	天然包气带 防污性能	污染控制 难易程度	污染物类型	厂区分区	防渗技术要求
重点防 渗区	弱	难	重金属、持久 性污染物	危废仓库、危 险品库、沉淀 池、气雾化车 间、水雾化车 间、筛分、烘 干线、烧结实 验室	粘土层 $\geq 1\text{m}$ ，渗透 系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ；高 密度聚乙烯或其 它人工材料 $\geq 2$ 毫 米，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$
	中-强	难			
	弱	易			
一般防 渗区	弱	易-难	其他类型	固废仓库、原 料仓库	等效黏土防渗层 MB $\geq 1.5\text{m}$ ，渗透 系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$
	中-强	难	重金属、持久 性污染物	无	/
	中	易			
	强	易			
简单防 渗区	中-强	易	其他类型	其他区域	一般地面硬化
注：项目防渗整体依托现有项目防渗区，可满足相关要求。					

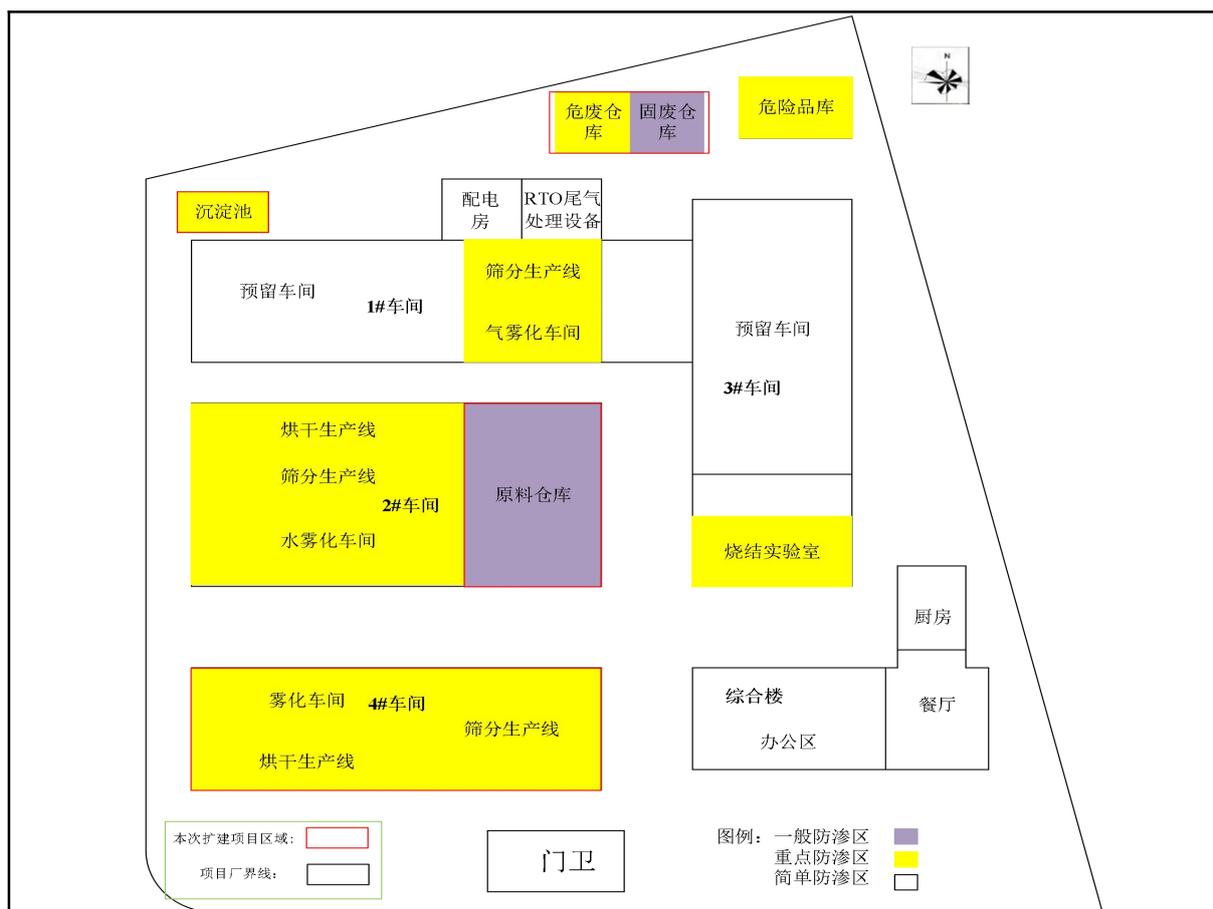


图 4-5 分区防渗图

### (3) 跟踪监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ 1253-2022）要求，结合本项目特点，建议本项目地下水、土壤跟踪监测计划按表 4-26 执行。

表 4-26 地下水、土壤跟踪监测计划

监测内容	监测点位	监测项目	监测频率
地下水	厂房外附近	pH 值、铜、六价铬、镍、铁、钼、锰	1 次/年
土壤		六价铬、铜、镍、铁、钼、锰	1 次/年

#### 4.2.6 生态环境

本项目位于浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路 99 号，属于工业区，且用地范围内无生态环境保护目标，不会对周边生态环境造成明显影响。

#### 4.2.7 环境风险评价

企业可能存在化学品、危废泄露风险、部分物料泄漏后发生火灾爆炸风险以及末端

处置过程中废气事故排放风险。企业要从生产、贮存、运输等多方面积极采取防护措施，加强风险管理，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，可以使风险事故对环境的危害得到有效控制，将事故风险控制可以在可以接受的范围内。

本项目涉及的危险物质分布及影响途径见表 4-27。

表 4-27 建设项目环境风险物质及影响途径识别表

序号	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径
1	危险废物仓库	废滤芯、废玻璃瓶、实验室废液、废机油、废机油桶等	泄漏	地表径流、土壤渗透
2	生产车间	颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物	装置故障、废气超标排放	扩散至大气
3	化学品仓库	硝酸（68%）、盐酸（38%）等	泄露	地表径流、土壤渗透
4	成品仓库	金属粉末、Fe 基软磁粉末	泄露	地表径流、土壤渗透

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目涉及的危险物质主要是废滤芯等危险废物、硝酸（68%）、盐酸（38%）等危险物质。金属粉末（镍及其化合物、铬及其化合物、铜及其化合物、钼及其化合物、锰及其化合物）、Fe 基软磁粉末（镍及其化合物）等物质参照部长信箱中“关于镍等金属原材料是不是风险物质咨询的回复”：对于涉重原料可能在堆放过程中形成重金属超标的淋溶水、以及在加工生产过程可能产生大量涉重金属的废水、废渣，因此应该将其作为风险物质进行突发环境事件情景分析，明确其可能导致的污染途径并针对性提出风险管控措施。本项目原辅料、产品均在室内存放，采用熔化、制粉等工艺，生产加工过程中不涉及酸洗、氧化等产生含重金属废水的工艺，不会产生含重金属废水，且项目所用原料、产品均为非离子态金属单质或合金，行业内常规也未单列作为环境风险物质，因此本项目无需将各类金属原料和成品作为环境风险物质计算。其临界量比值 Q 值计算见表 4-28。

表 4-28 建设项目危险物质 Q 值计算结果

物料名称	最大存在量 t	临界量 t	q/Q
现有项目			
危险废物	8.716	50	0.17432
机油	0.3	2500	0.00012
环氧树脂(乙酸乙酯 50%)	0.5	10	0.05
氨水（28%）	1	10	0.1

异丙醇	1	10	0.1
天然气（以甲烷计）	0.023m <sup>3</sup> （甲烷密度按 0.717kg/m <sup>3</sup> 计，厂区内设计天然气总长为 1km，管径为 200mm）	10	0.0023
硝酸（98%）（危险品库）	0.045	7.5	0.006
硝酸（68%）（危险品库）	0.006	7.5	0.0008
盐酸（38%）（危险品库）	0.058	7.5	0.0078
氢氧化钠（危险品库）	0.01	50	0.0002
液氨	0.8	5	0.16
异丙醇	0.84	10	0.084
氨水	0.007	10	0.0007
乙酸乙酯	0.014	10	0.0014
液氨	0.067	5	0.0134
本次扩建项目			
危险废物	4.273	50	0.0859
机油	0.4	2500	0.00016
合计			0.78666
本次扩建项目液氨、液氮依托原有储罐，实验室消耗硝酸、盐酸量较少，项目通过提高购置频率，不会增加这四种物质的最大存在量。			

项目生产过程中涉及危险废物、硝酸（68%）、盐酸（38%）、机油等有毒有害和易燃易爆危险物质，经计算  $Q=0.78666$ ，确定项目  $Q$  值划分为  $Q<1$ ，因此无需设置环境风险评价专项。

#### 4.2.8 风险源识别

企业环境风险识别见表 4-29。

表 4-29 环境风险识别结果表

危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受到影响的环境敏感目标
水/气雾化车间	熔化、水/气雾化	镍及其化合物、铬及其化合物、铜及其化合物、钼及其化合物、锰及其化合物	泄漏火灾爆炸	泄漏粉末外溢进入地表水、土壤中及挥发至大气环境；火灾爆炸时燃烧有害气体进入大气	周边空气及居民区、地表水、土壤
筛分、烘干车间	筛分、烘干	镍及其化合物、铬及其化合物、铜及其化合物、钼及其化合物、锰及其化合物	火灾爆炸 泄漏	泄漏粉末外溢进入地表水、土壤中及挥发至大气环境；火灾爆炸时燃烧有害气体进入大气	周边空气及居民区、地表水、土壤
化学品	化学品	机油、硝酸（68%）、	泄漏、火	泄漏液体外溢进入地表	周边空气及居民

仓库	仓库	盐酸（38%）	灾爆炸	水、土壤中及挥发至大气环境；火灾爆炸时燃烧有害气体进入大气	区、地表水、土壤
废气处理	废气处理设施	镍及其化合物、铬及其化合物、铜及其化合物、钼及其化合物、锰及其化合物	事故排放	未经处理或低效率处理进入大气	周边空气及居民区
危废仓库	危废仓库	各类危废	泄漏	下渗进入地下水、土壤	地下水、土壤

#### 4.2.9 风险防范措施

环境风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应，运用科学的技术手段和管理方法，对环境风险进行有效的预防、监控和响应。

##### 4.2.9.1 大气环境风险防范措施

###### （1）建立环境风险防范体系

①防止事故气态污染物向环境转移：控制和减少事故情况下毒物和污染物从大气途径进入环境，对于废气处理装置非正常运行情况，应及时停止生产，并采取风险防范措施减少对环境造成危害。对于泄漏的气态有毒物料，应尽快切断泄漏源，防止进入排水沟等限制性空间；对于小量的泄漏可用砂土或其它不燃材料吸附，也可用大量水冲洗，冲洗后的污染物须经稀释后方可排放废水系统；对于泄漏量大的，应构筑围堰或挖坑收容，降低蒸气灾害，用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

②设置环境风险防范区：设置相应环境风险防范区，一旦发生事故，及时疏散防范区域内员工及群众。现场紧急撤离时，应按照事故现场、工厂临近区的区域人员及公众对毒物应急剂量控制的规定，制定人员紧急撤离、疏散计划和医疗救护程序。同时厂内需要设立明显的风向标，确定安全疏散路线。事故发生后，应根据化学品泄漏的扩散情况及时通知政府相关部门，并通过厂区高音喇叭通知周边企业及时疏散。

###### （2）强化风险意识、加强安全管理

安全生产是企业立厂之本，本项目涉及危险化学品种类少，但储存量较大，且甲苯二异氰酸酯为有毒有害物质，因此，企业一定要强化风险意识、加强安全管理。

###### （3）生产过程风险防范措施

①各装置 DCS 应实现对装置的压力、温度、液位、流量等的监控、显示、报警、联锁功能并应具有 30 天的记录功能。各装置中反应器等设备应设置温度、压力、流量、液位检测、报警并与进料阀、冷却水等实现联锁。②厂房及仓库的通风方式均采用自然通风与机械排风相结合的通风方式。仓库的轴流风机与可燃（有毒）气体报警装置进行联锁。③生产车间、仓库属于易燃、易爆、有腐蚀性的生产场所，在易燃、易爆、有毒气体场所分别选用可燃（有毒）气体报警器等。现场仪表选用隔爆型、防腐蚀仪表。

#### （4）贮存过程风险防范措施

①企业生产车间四周应设置收集沟，确保初期雨水和事故情况下的泄漏污染物、消防水可以纳入污水收集系统。②危险化学品贮存的场所必须是经公安消防部门审查批准设置的专门危险化学品库房；③贮存危险化学品的仓库管理人员，必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。④贮存的危险化学品必须设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量和垛距。⑤贮存危险化学品的库房、场所的消防设施、用电设施、防雷防静电设施等必须符合国家规定的安全要求。⑥危险化学品出入库必须检查验收登记，贮存期间定期养护，控制好贮存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。⑦要严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。

#### （5）运输过程风险防范措施

运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等，项目运输以陆路为主。为降低风险事故发生概率，企业在运输过程中，应做好如下防范措施：①运输过程风险防范应从包装着手，有关包装的具体要求可以参照《危险货物分类和品名编号》、《危险货物包装标志》、《危险货物运输包装通用技术条件》等一系列规章制度进行，包装应严格按照有关危险品特性及相关强度等级进行，并采用堆码试验、跌落试验、气密试验和气压试验等检验标准进行定期检验，运输包装件严格按照规定印制提醒符号，标明危险品类别、名称及尺寸、颜色。②运输装卸过程也要严格按照国家有关规定执行，包括《汽车运输危险货物规则》、《汽车运输、装卸危险货物作业规程》、《机动车运行安全技术条件》、《轻质燃油油罐汽车通用技术条件》、

《危险货物运输规则》等，运输高毒危险化学品必须办理“易燃易爆危险化学品三证”，必须配备相应的消防器材，有经过消防安全培训合格的驾驶员、押运员，并提倡今后开展第三方现代物流运输方式。危险化学品装卸前后，必须对车辆和仓库进行必要的通风、清扫干净，装卸作业使用的工具必须能防止产生火花，必须有各种防护装置。③每次运输前应准确告诉司机和押运人员有关运输物质的性质和事故应急处理方法，确保在事故发生情况下能应急处理，减缓和减轻影响。④运输路线应避开饮用水源保护区、集中居民区等敏感区域，运输时间应合理选择，尽可能避开人群流动高峰时期。

#### (6) 泄漏事故风险防范措施

a) 为了保证各物料仓储和使用安全，本项目各物料的存储条件和设施必须严格按照有关文件中的要求执行，并有严格的管理。

b) 总平面布置严格遵守国家颁布的有关防火和安全等方面规范和规定，在危险源布置方面，充分考虑厂内职工和厂外敏感目标的安全，一旦出现突发性事件时，对人员造成的伤害最小。

c) 在生产装置、仓储区等附近场所以及需要提醒人员注意的地点均应按标准设置各种安全标志，凡需要迅速发现并引起注意以防止发生事故的场所、部位，均按要求涂安全色。

d) 车间、仓储区布置需通风良好，保证易燃易爆和有毒物质迅速稀释和扩散。

e) 项目液体危险废物存放于密闭容器中，危废仓库地面进行防腐防渗处理，可以有效防止少量液体泄露造成的地下水、土壤污染。一旦发现上述液体出现少量泄露的情况，立即使用黄沙、吸附棉等其他吸附材料进行吸附，防止进一步扩散，收集的废液或吸附物作为危险废物，委托有资质的单位处置。

#### (7) 废气事故排放的防范措施

①要求日常工作人员加强对废气治理装置的维护，一旦发生处理效果不佳，应及时上报，并停止生产；停止生产后，组织维修人员对废气治理措施进行维修，并在确保可正常运行后方可继续生产；日常管理工作中，工作人员应按照实际情况填写运行情况说明。②废气末端治理设施必须确保日常运行，如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若末端治理设施因故不能运行，则生

产必须停止。③为确保处理效率，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。

#### (8) 物料贮存风险防范措施

a) 原料存放点应阴凉通风，远离热源、火种，防止日光曝晒，严禁受热。库内照明应采用防爆照明灯，存放点周围不得堆放任何可燃材料。

b) 原料库有专人管理，要有消防器材，要有醒目的防火标志。本项目在仓库门口张贴防火标示，并配有进出台账管理。

c) 对员工进行日常风险教育和培训，提高安全防范知识的宣传力度。企业定期对员工进行安全培训教育，从控制过程减少了风险事故的发生。

#### (9) 火灾事故风险防范措施

企业应科学配备消防器材、灭火砂桶等消防设备；严禁动用明火、各种电热器和能引起电火花的电气设备，室外门上应挂“严禁烟火”的警告牌，定期检查完好性；消防器材不得移作它用，周围禁止堆放杂物。如发现火情，现场工作人员立即采取措施处理，防止火势蔓延并迅速报告，马上确定火灾发生的位置，判断出火灾发生的原因，如易燃液体、易燃物品、自燃物品等。一旦发生火灾事故，应先按照相关要求尽快切断泄露源、切断火源，及时将储存区域未发生燃烧的物质转移至安全区域，减少过火面积，借助消防设施开展灭火工作，并用灭火器、黄沙等惰性材料灭火，黄沙等收集后委托有危废处置资质的单位处置。在发生火灾产生消防废水的情况下，通知厂区进行应急处理，封堵厂区雨污水总排口。

#### (10) 风险事故时人员疏散、安置措施

①受影响区域单位、社区人员撤离时，应采取下列基本保护措施和防护方法：a、紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器或氧气呼吸器。b、如无身边空气呼吸器，用湿毛巾捂住口鼻。c、应向侧上风方向转移，明确专人引导和护送疏散人员到安全区，并在疏散或撤离的路线上设立哨位，还应携带小红旗等标志物，指明方向，以便于对疏散人员的引导。d、不要在低洼处滞留。e、要查清是否有人留在污染区与着火区。f、对需要特殊援助的群体（如老人、残疾人、学校、幼儿园、医院、疗养院、监管所等）的由民政部门、公安部门安排专门疏散。g、对人群疏散应进行跟踪、记录（疏散通知、

疏散数量、在人员安置场所的疏散人数等）。

### ②临时安置场所

为妥善照顾已疏散人群，政府或企业应负责为已疏散人群提供安全的临时安置场所，并保障其基本生活需求。其中厂区内需安排一定的设施作为人员紧急安置场所，可将厂区内的办公场所等作为紧急安置场所；当事故较大而厂内无法安置时，可由政府部门牵头设置临时安置场所。安置场所内应设有清晰、可识别的标志和符号，并安排必要的食品、治安、医疗、消毒和卫生服务。

### ③厂区内外应急撤离和疏散路线详见图 4-6。



图 4-6 厂区内外应急撤离和疏散路线

### (11) 环保设施风险防范措施

根据《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号），新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理，充分考虑安全风险，确保风险可控后方可实施。本项目布袋除尘装置等设施属于重点环保设施。

1) 设计阶段。企业应当委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告，并案审查意见

进行修改完善。

2) 建设和验收阶段。建设单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后,建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序,对环保设施进行验收,确保环保设施符合生态环境和安全生产要求,并形成书面报告。

3) 严格落实企业主体责任。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面,建立环保设施台账和维护管理制度,对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。要依法依规开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理,定期进行安全可靠性鉴定,设置必要的安全监测监控系统和连锁保护,严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检维修等危险作业审批制度,落实安全隔离措施,实施现场安全监护,配齐应急处置装备,确保环保设施安全、稳定、有效运行。

#### 4.2.9.2 地表水风险防范措施

针对项目污染物来源及其特性,以实现达标排放和满足应急处置为原则,建立污染源头、处理过程和最终排放的“三级防控”机制。

第一级防控:生产车间四周设置收集沟,构筑生产过程中环境安全的第一层防控网,将泄漏物料切换到事故池,防止污染雨水和轻微事故泄漏造成的环境污染。第二级防控:在厂区设置事故应急池,切断污染物与外部的通道,将污染控制在厂内,防止重大事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染。第三级防控:在厂区内集、排水系统管网中设置切换装置。在厂区排水系统总排放口设置切换装置,在厂区雨水管网排放口前端设置雨、污双向阀门,雨水阀门可将排水排入雨水管网,污水阀门可将来水引入事故池。当发生原料泄漏或火灾事故产生消防废水后能及时关闭雨水阀门同时开启污水阀门,保证事故废水能及时导入事故池,防止有毒物质或消防废水通过雨水管网排入外环境。

事故废水源强的确定

事故应急池按《水体污染防控紧急措施设计导则》进行设计,计算公式为:

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$$

其中:  $(V_1 + V_2 - V_3) \max$  是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算  $V_1 + V_2 - V_3$ , 取其中最大值。

$V_1$ —收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计。

$V_2$ —系统发生事故的储罐或装置的消防水量， $m^3$ ； $V_2=\sum Q_{消} t_{消}$ ， $Q_{消}$ —发生事件的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量， $m^3/h$ ； $t_{消}$ —消防设施对应的设计消防历时， $h$ 。

$V_3$ —发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， $m^3$ ；罐区防火堤内容积可作为事故排水储存有效容积。

$V_4$ —发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， $m^3$ 。

$V_5$ —发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， $m^3$ ； $V_5=10qF$ 。 $q$ —降雨强度， $mm$ ，按平均日降雨量； $q=q_a/n$ 。 $q_a$ —年平均降雨量， $mm$ ； $n$ —年平均降雨日数。 $F$ —必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积， $ha$ 。

根据企业实际：

事故状态下物料量：本项目危险品不设置储罐，则  $V_1=0m^3$ 。

事故状态下的消防水量：根据《消防给水及消火栓系统技术规范(GB 50974-2014)》，本项目室外消火栓设计消防水量为 20L/s，室内消火栓设计消防水量为 10L/s，本项目消防设施在室内，故给水量为 10L/s，历时 2h，则项目消防用水量为 72 $m^3$ 。

发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量： $V_3=0m^3$ 。

发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量： $V_4=0m^3$ 。

发生事故时可能进入该收集系统的降雨量： $q_a$  取 1406.8 $mm$ ， $n$  取 156.2 天， $F=0.2hm^2$ ；，则  $V_5=18m^3$ 。

$$V_{总} = (0+72-0) \max + 0 + 18 = 90m^3$$

根据以上分析核算，厂区需设置事故应急池 90 $m^3$  即可容纳事故废水。

## ②事故废水排放环境影响预测

在发生风险事故时事故废水对周围水环境的影响途径为：厂区发生泄漏或火灾爆炸事故时，事故废水未经收集直接排放，导致事故废水可能进入雨水管网而污染附近水体。

企业需设置一座有效容积不小于 90 $m^3$  的事故应急池，另外，已在厂区内集、排水系统管网中设置切换装置，排水系统总排放口设置切换装置，雨水管网排放口前端设置

雨、污双向阀门等，因此能保证事故废水全部暂存在厂区内，不直接排放到附近水体。

#### 4.2.9.3 地下水风险防范措施

地下水风险防范措施采取源头控制和分区防渗措施，同时加强地下水环境的监控、预警。具体见地下水防控措施。

#### 4.2.9.4 其他

企业在生产和运输过程中涉及毒性、易燃易爆物质，一旦发生厂区火灾爆炸、运输过程中危险化学品大量泄漏等重特大环境污染事故时，可造成重大人员伤亡、重大财产损失，并可对某一地区的生态环境构成重大威胁和损害，在这种情况下，单纯依靠企业自救已不足以应对事故紧急处置，必须依靠政府力量加以救援，因此企业须做好本企业环境风险防控系统与当地各级政府环境风险防控体系的衔接工作。

#### 4.2.10 环保投资

本项目环保投资估算 52 万元，约占其总投资的 0.51%，环保投资估算见表 4-30。

表 4-30 环保工程投资估算表

序号	类别	污染防治设施或措施名称	投资估算	备注
1	废气	2 套布袋除尘装置、食堂油烟处理装置更新、收集装置、风机、管道、排气筒等	30 万元	用于熔化烟尘与气雾化粉尘的收集和处理及食堂油烟废气处理
		油烟净化装置、管道	0	依托现有
	废水	二级沉淀+三级过滤”处理设施处理规模由 10t/h 扩建至 20t/h	20 万元	扩建
		雨水沟、雨水管道	0	依托现有
	噪声	减振垫、设备维护等	2 万元	噪声防治
	固废	一般固废暂存设施	0	依托现有
		危险废物暂存设施	0	依托现有
	环境风险	事故应急池、分区防渗、应急物资等	0	依托现有
合计			52 万元	

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	熔化烟尘 (DA006)	颗粒物	在每个中频炉上方设置吸风罩，收集后经一套“布袋除尘”装置处理后尾气通过一根 30m 高排气筒 (DA006) 排放。	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中表 2“熔化炉-金属熔化炉-二级标准”的限值且满足《湖州市人民政府办公室关于印发湖州市大气环境质量限期达标规划的通知》(湖政办发〔2019〕13 号)中的要求。
		镍及其化合物		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求。
		铬及其化合物		《铁合金工业污染物排放标准》(GB 28666-2012)表 6 中大气污染物特别排放限值。
	气雾化粉尘 (DA007)	颗粒物	通过密闭管路收集后经布袋除尘装置处理后尾气通过一根 30m 高排气筒 (DA007) 排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求。
		镍及其化合物		《铁合金工业污染物排放标准》(GB 28666-2012)表 6 中大气污染物特别排放限值。
		铬及其化合物		《铁合金工业污染物排放标准》(GB 28666-2012)表 6 中大气污染物特别排放限值。
	营运期 食堂油烟废气 (DA005)	油烟	增设一个双眼灶，对现有食堂油烟净化装置进行升级	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中型规模标准。
	厂界		NO <sub>x</sub> 、颗粒物、氯化氢、镍及其化合物	/
铬及其化合物			/	《铁合金工业污染物排放标准》(GB 28666-2012)表 7 中企业边界大气污染物浓度限值。
地表水环境	生活污水 (DW001)	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	食堂废水经隔油池、生活污水经化粪池预处理后纳管至德清县威德水质净化有限公司集中处理。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准。
	设备冷却水	热量	循环使用，定期添加损耗，不外排。	/
	水雾化废水	COD <sub>Cr</sub> 、SS	经二级沉淀+三级过滤后回用。	企业内部回用水标准。
	蒸汽冷凝水	热量	用于水雾化循环水损耗补充	/

声环境	机械噪声	噪声	选用噪声低、振动小的设备；加强厂区绿化，合理布置设备位置；对风机等高噪声设备加设减振垫；安装隔声门窗，生产时关闭门窗；平时加强生产管理和设备维护保养；加强工人的生产操作管理，减少或降低人为噪声的产生。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活固废	生活垃圾	委托当地环卫部门清运处理。	/
		废包装材料	收集后按照一般工业固废处置或委托收运单位处置	一般工业固体废物贮存场执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、《一般工业固体废物环境管理工作指南》（环办固体函〔2026〕18号）（其中采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求）。
		炉渣		
		沉渣		
		废布袋		
		废烧结材料		
		含油废劳保用品		
		实验室废液	委托资质单位进行处置	危险废物的收集和暂存按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）、《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）修改单内容执行，暂存点应为防腐地面，需做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）等相关要求。工业固体废物转移应按《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》浙环发〔2023〕28号中相关要求执行。
		废玻璃瓶		
		废机油		
废机油桶				
	废过滤材料			
	食堂固废	泔水、废弃食物等	委托当地环卫部门清运处理。	/
土壤及地下水污染防治措施	危废仓库、危险品库、沉淀池、气雾化车间、水雾化车间、筛分、烘干线、烧结实验室进行重点防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；原料仓库、一般固废仓库进行一般处理，等效黏土防渗层 MB $\geq 1.5$ m，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s；其他区域均进			

	行水泥地面硬底化。
生态保护措施	无
环境风险防范措施	①泄漏事故风险防范措施、②火灾事故风险防范措施、③物料贮存风险防范措施、④废气事故排放的防范措施、⑤应急要求。详见第四章环境风险评价章节。
其他环境管理要求	<p>1、环境管理制度建设</p> <p>企业应成立环境保护管理领导小组的组织架构，并设置环保科，指派一名领导分管环保工作，配备技术力量较强的环保管理人员，定期对公司所有环保设施进行监督管理，并明确环保责任，建立和健全各项环保管理制度，从上而下形成一整套环保管理网络，有效地保证环保工作有序开展。</p> <p>2、“三同时”管理要求</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p> <p>3、竣工自主环保验收要求</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目建设完成后由企业开展自主验收。</p> <p>4、核发排污许可证</p> <p>《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》规定，根据排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者污染物产生量、排放量、对环境的影响程度等因素，实行排污许可重点管理、简化管理和登记管理。根据第四条规定，建设单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证。</p> <p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，项目属于“三十四、计算机通信和其他电子设备制造业 39 89 电子元件及电子专用材料制造 398；五十一、通用工序 110 工业炉窑”，属于登记管理，建设单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前变更排污登记。</p> <p>5、信息公开</p>

	<p>建设项目开工建设前，建设单位应当向社会公开建设项目开工日期、设计单位、施工单位和环境监理单位、工程基本情况、实际选址选线、拟采取的环境保护措施清单和实施计划、由地方政府或相关部门负责配套的环境保护措施清单和实施计划等，并确保上述信息在整个施工期内均处于公开状态。</p>
--	--

## 六、结论

综上所述，浙江全鼎磁电材料有限公司年扩建5000吨电子专用材料项目选址于浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路99号，项目建设符合“三线一单”、“三区三线”要求，符合《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）“四性五不批”要求，符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第388号）中规定的审批原则，符合当地总体规划，选址合理，项目符合国家、地方产业政策，符合总量控制和达标排放的原则。建设单位应严格执行环保“三同时”制度，切实落实各项污染防治措施，以确保各类污染物达标排放，对环境影响不大，环境风险很小。从环保角度看，本项目在所选场址实施是可行的。

## 附表

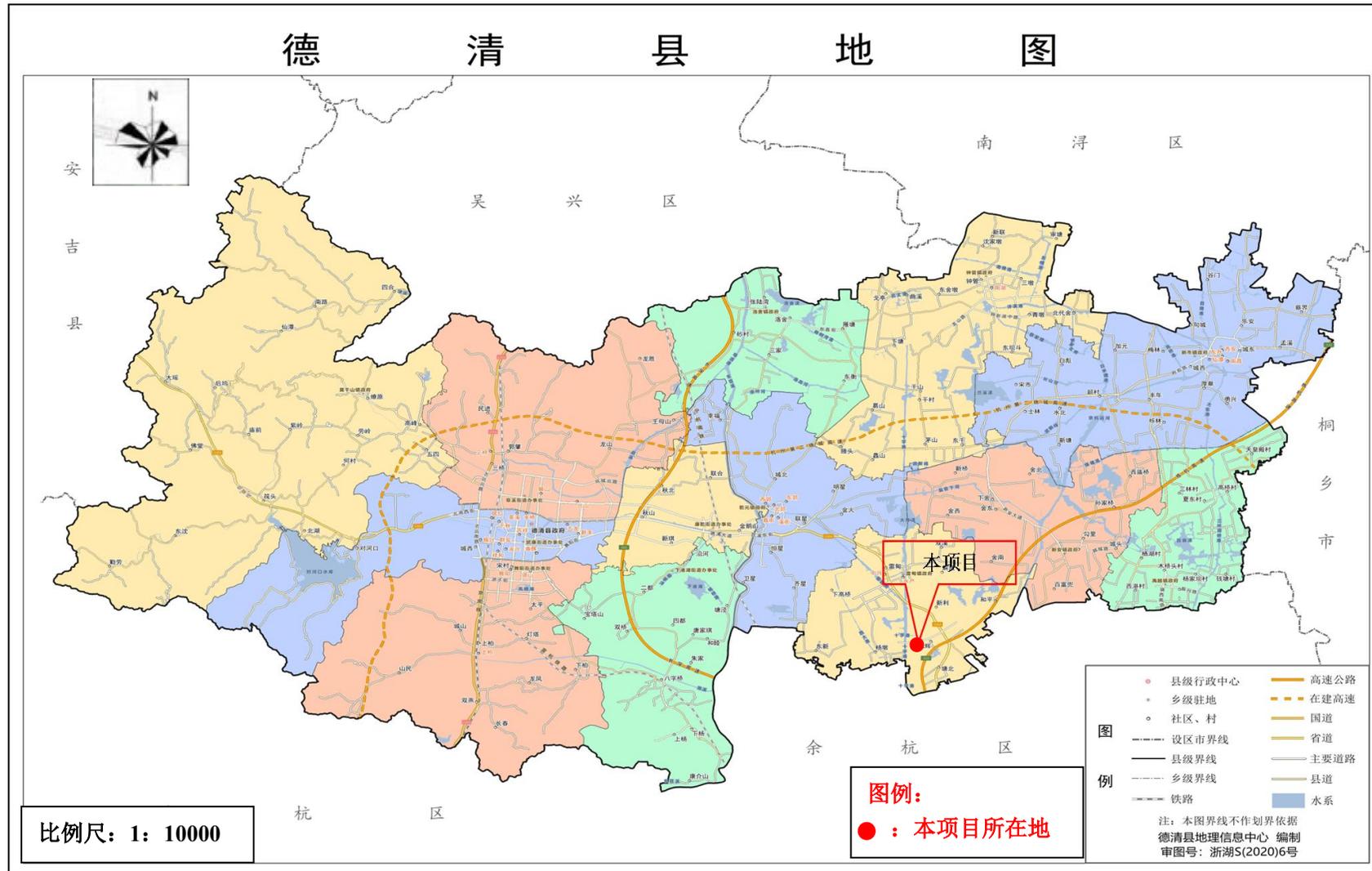
建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量) ③	本项目排放量(固 体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量) ⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0	0.837t/a	0.837t/a	0.509t/a	/	1.346t/a	+0.509t/a
	非甲烷总烃	0	2.855t/a	2.855t/a	0	/	2.855t/a	0
	SO <sub>2</sub>	0	0.019t/a	0.019t/a	0	/	0.019t/a	0
	NO <sub>x</sub>	0	2.798t/a	2.798t/a	0	/	2.798t/a	0
废水	水量	0	5400t/a	5400t/a	1920t/a	/	7320t/a	+1920t/a
	COD <sub>Cr</sub>	0	0.216t/a	0.216t/a	0.077t/a	/	0.293t/a	+0.077t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0	0.011t/a	0.011t/a	0.004t/a	/	0.015t/a	+0.004t/a
	动植物油	0	0.005t/a	0.005t/a	0.002t/a	/	0.007t/a	+0.002t/a
一般工业 固体废物	生活垃圾	0	45t/a	45t/a	24t/a	/	69t/a	+24t/a
	食堂固废	0	9t/a	9t/a	4.8t/a	/	13.8t/a	+4.8t/a
	废包装材料	0	59.654t/a	59.654t/a	49.924t/a	/	109.578t/a	+49.924t/a
	炉渣	0	28.776t/a	28.776t/a	32.429t/a	/	61.86t/a	+32.429t/a
	废纸箱	0	0.27t/a	0.27t/a	0	/	0.27t/a	+0
	废布袋	0	0.96t/a	0.96t/a	0.64t/a	/	1.6t/a	+0.64t/a
	废烧结材料	0	0.93t/a	0.93t/a	0.2t/a	/	1.13t/a	+0.2t/a
	沉渣	0	4.86t/a	4.86t/a	5.063t/a	/	9.923t/a	+5.063t/a
	废模具	0	0.18t/a	0.18t/a	0	/	0.18t/a	+0

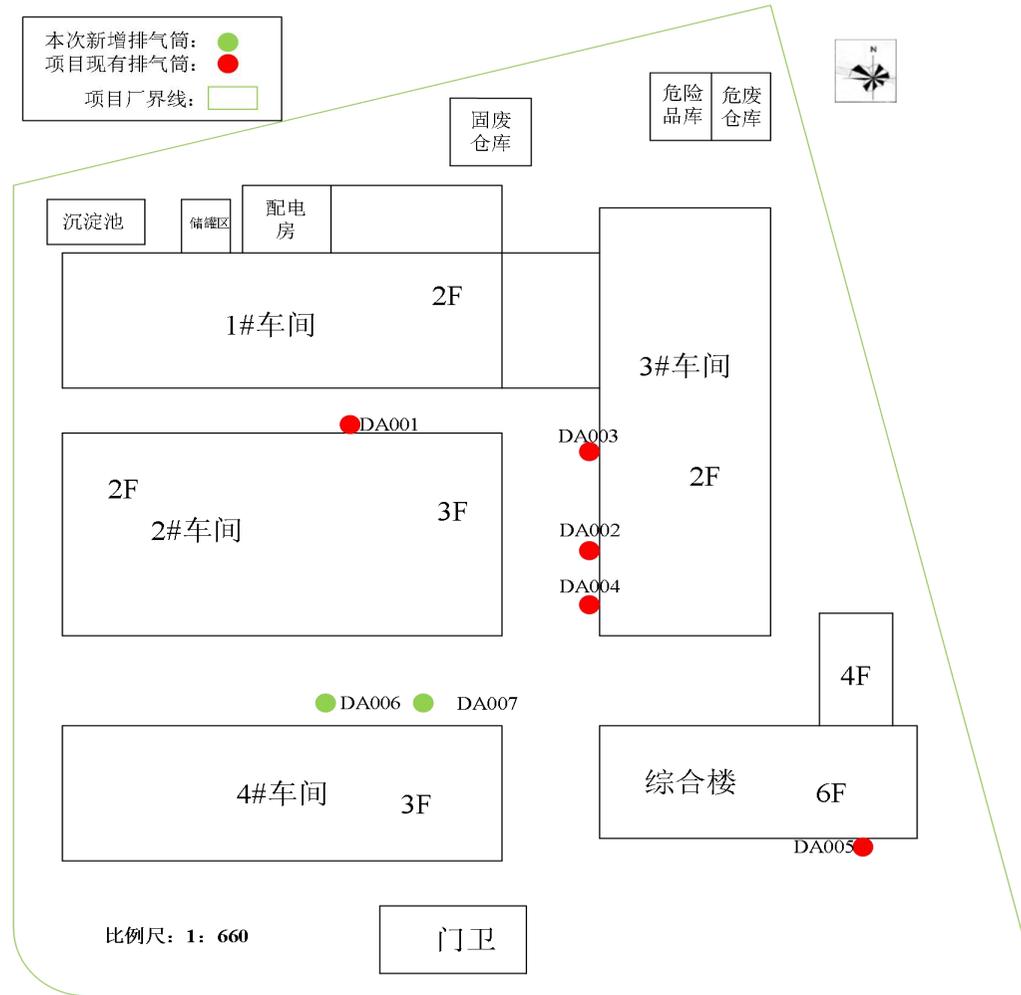
危险废物	废危险空包桶	0	6.26t/a	6.26t/a	0	/	6.26t/a	+0
	废异丙醇	0	14.297t/a	14.297t/a	0	/	14.297t/a	+0
	废机油	0	0.75t/a	0.75t/a	1.05t/a	/	1.8t/a	+1.05t/a
	废机油桶	0	0.08t/a	0.08t/a	0.112t/a	/	0.192t/a	+0.112t/a
	废危险包装袋	0	0.1006t/a	0.1006t/a	0	/	0.1006t/a	+0
	废玻璃瓶	0	0.08t/a	0.08t/a	0.067t/a	/	0.147t/a	+0.067t/a
	实验室废液	0	6.664t/a	6.664t/a	15.664t/a	/	22.328t/a	+15.664t/a
	碱吸收塔废水	0	3.204t/a	3.204t/a	0	/	3.204t/a	+0
	废镍催化剂	0	0.038t/a	0.038t/a	0	/	0.038t/a	+0
	废吸附剂	0	0.05t/a	0.05t/a	0	/	0.05t/a	+0
	废过滤材料	0	0.2t/a	0.2t/a	0.2t/a	/	0.4t/a	+0.2t/a
	废活性炭	0	3.07t/a	3.07t/a	0	/	3.07t/a	+0
	脱脂杂物	0	0.07t/a	0.07t/a	0	/	0.07t/a	+0
含油废劳保用品	0	0.5t/a	0.5t/a	0.5t/a	/	1t/a	+0.5t/a	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；保留三位有效数字。

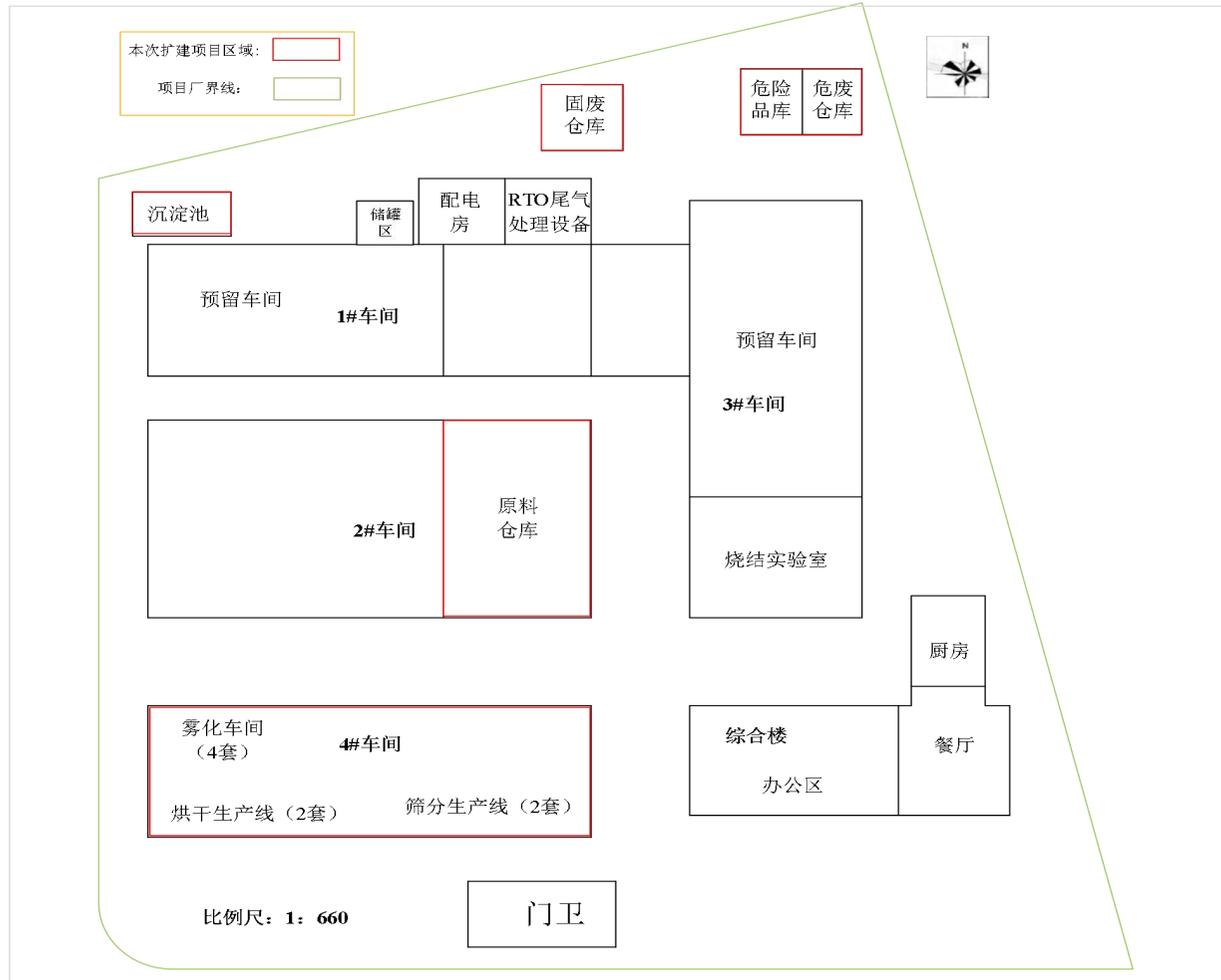
附图 1 建设项目地理位置图



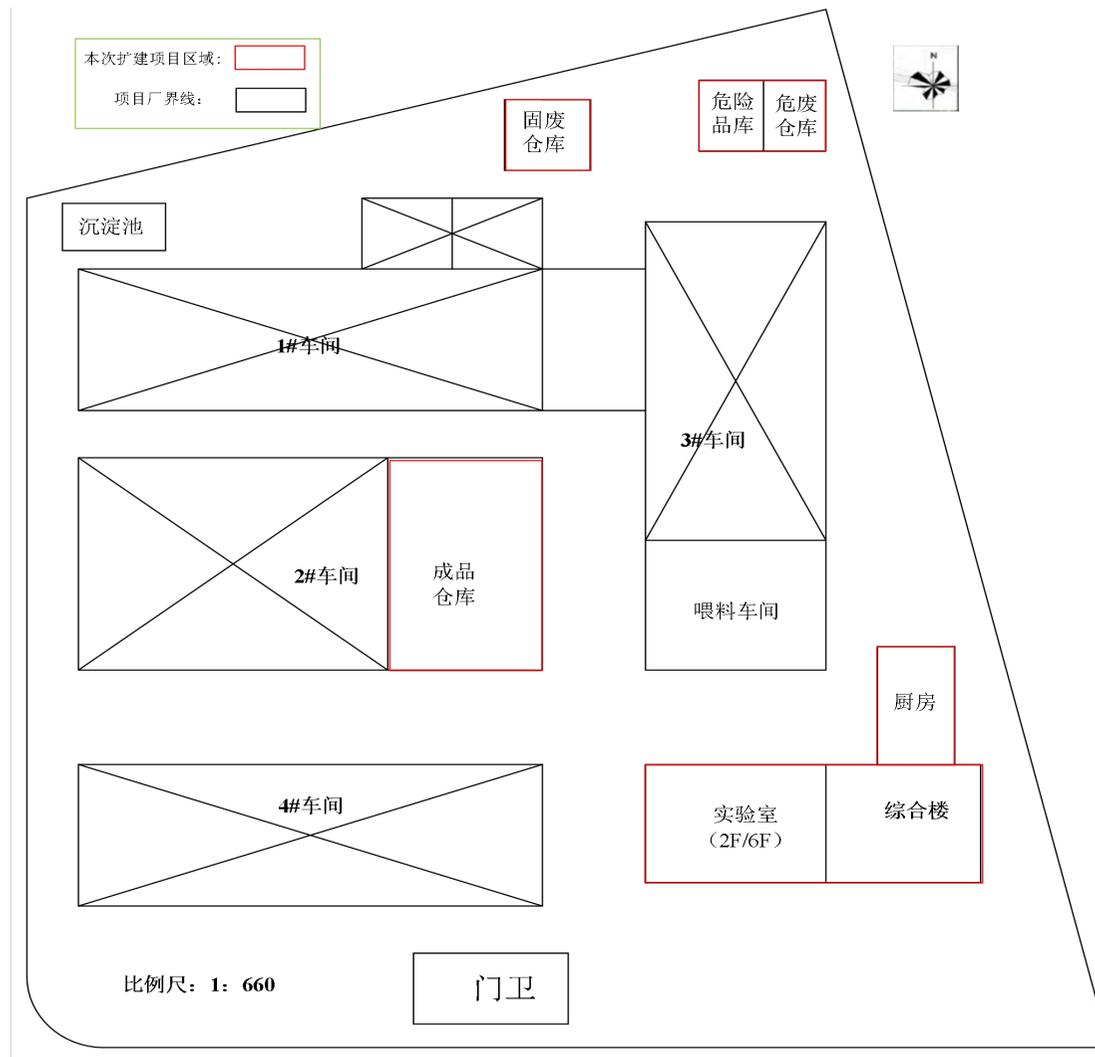
附图 2 建设项目厂区平面布置示意图



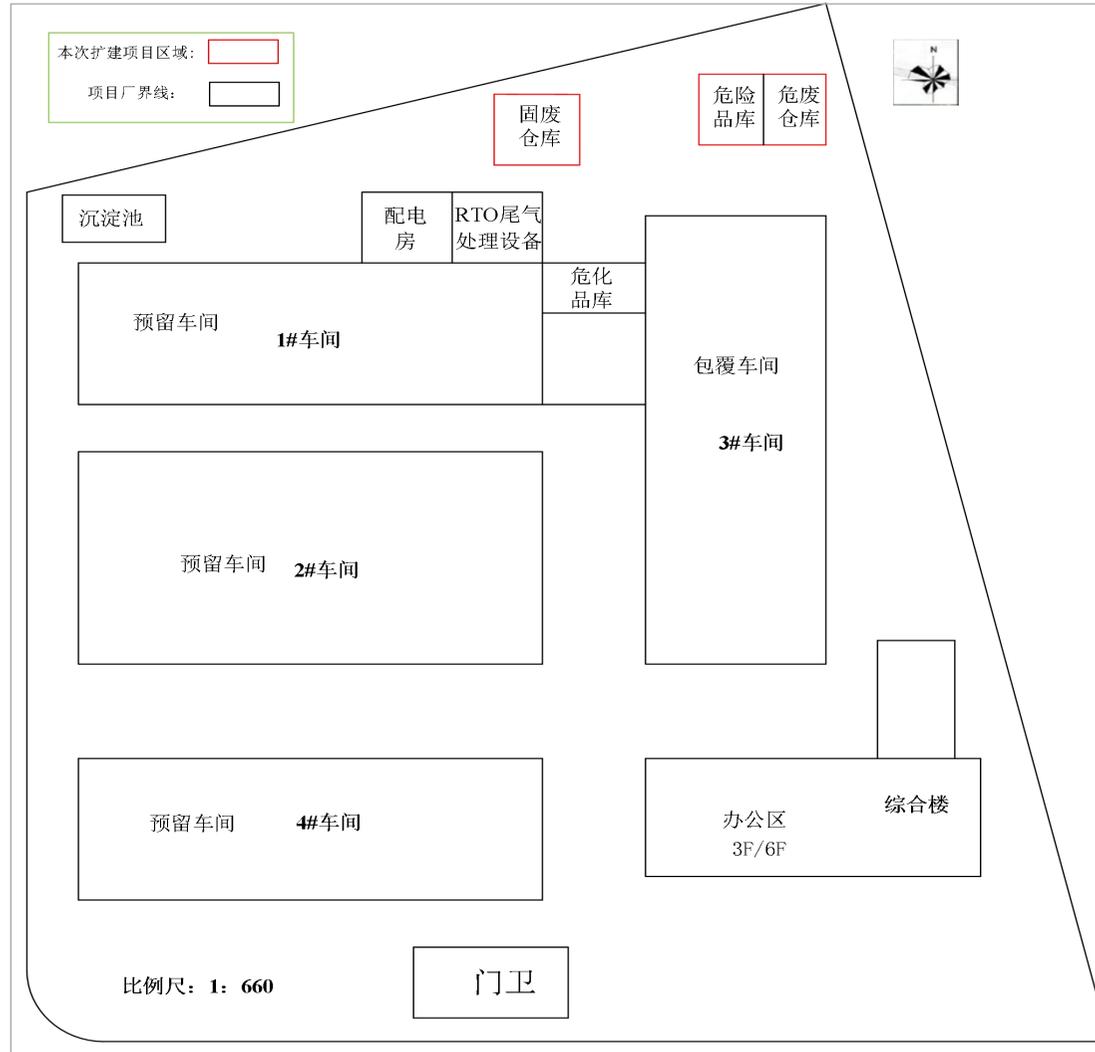
附图 3 建设项目一层平面布置示意图



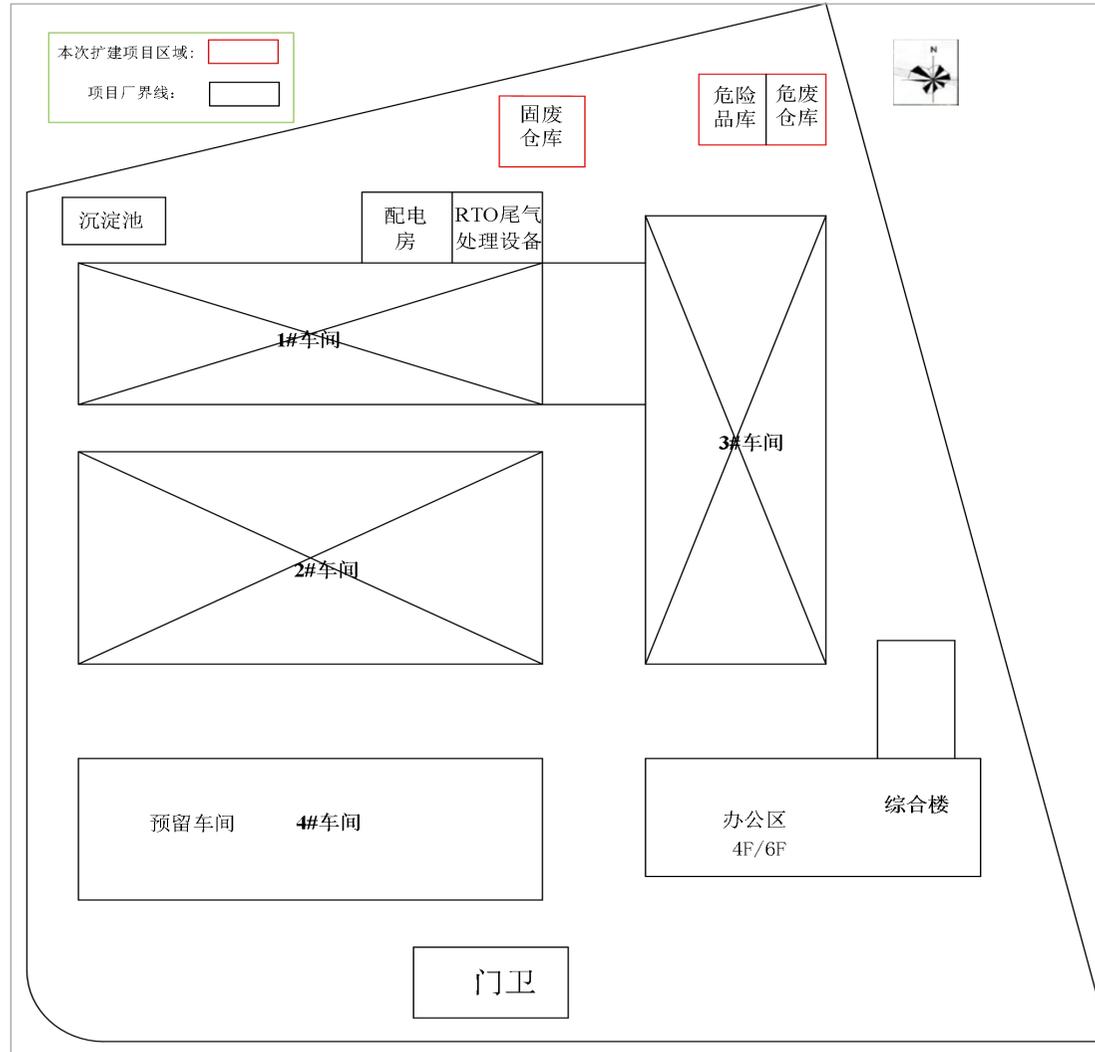
附图 4 建设项目夹层平面布置示意图



附图 5 建设项目二层平面布置示意图



附图 6 建设项目三层平面布置示意图

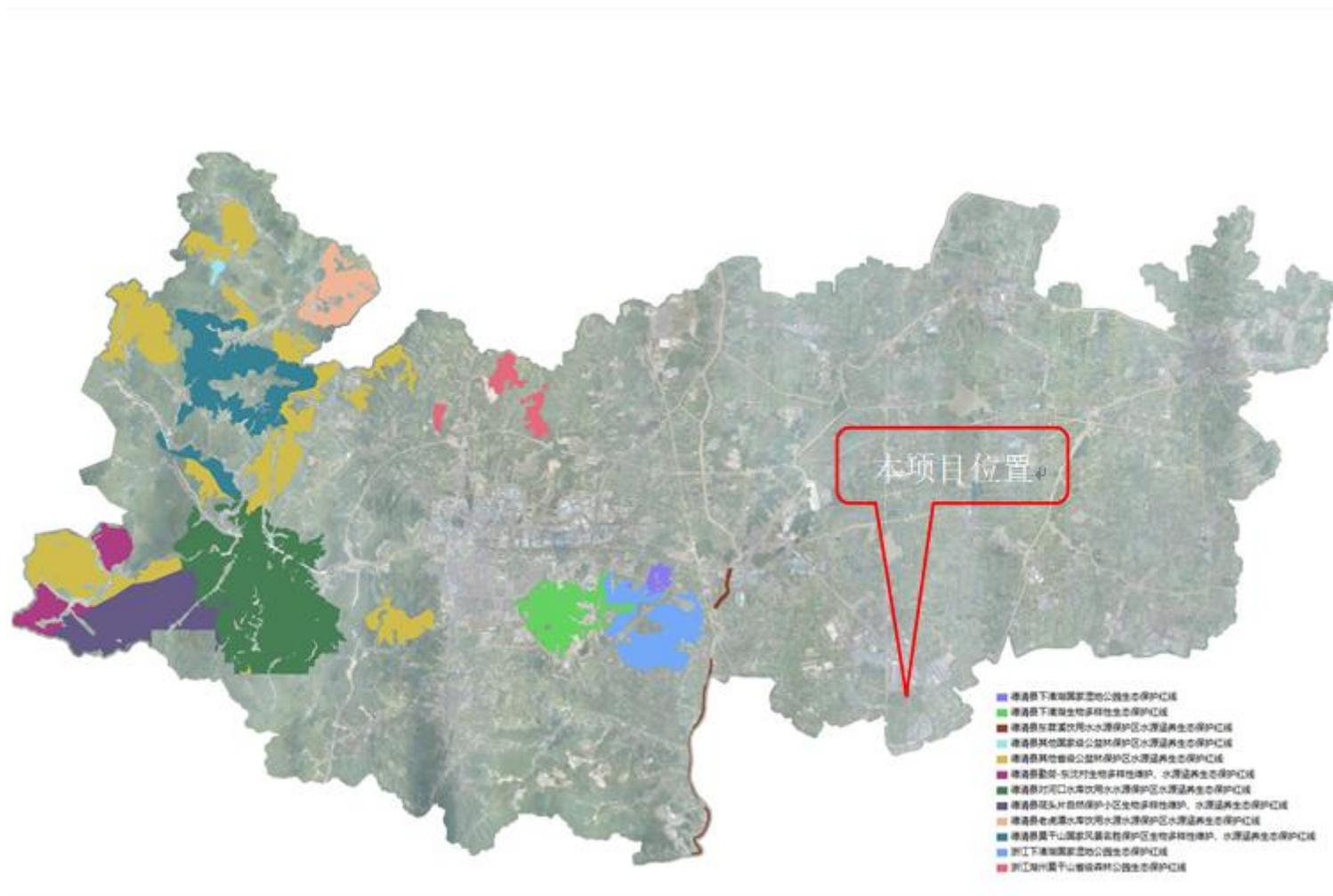




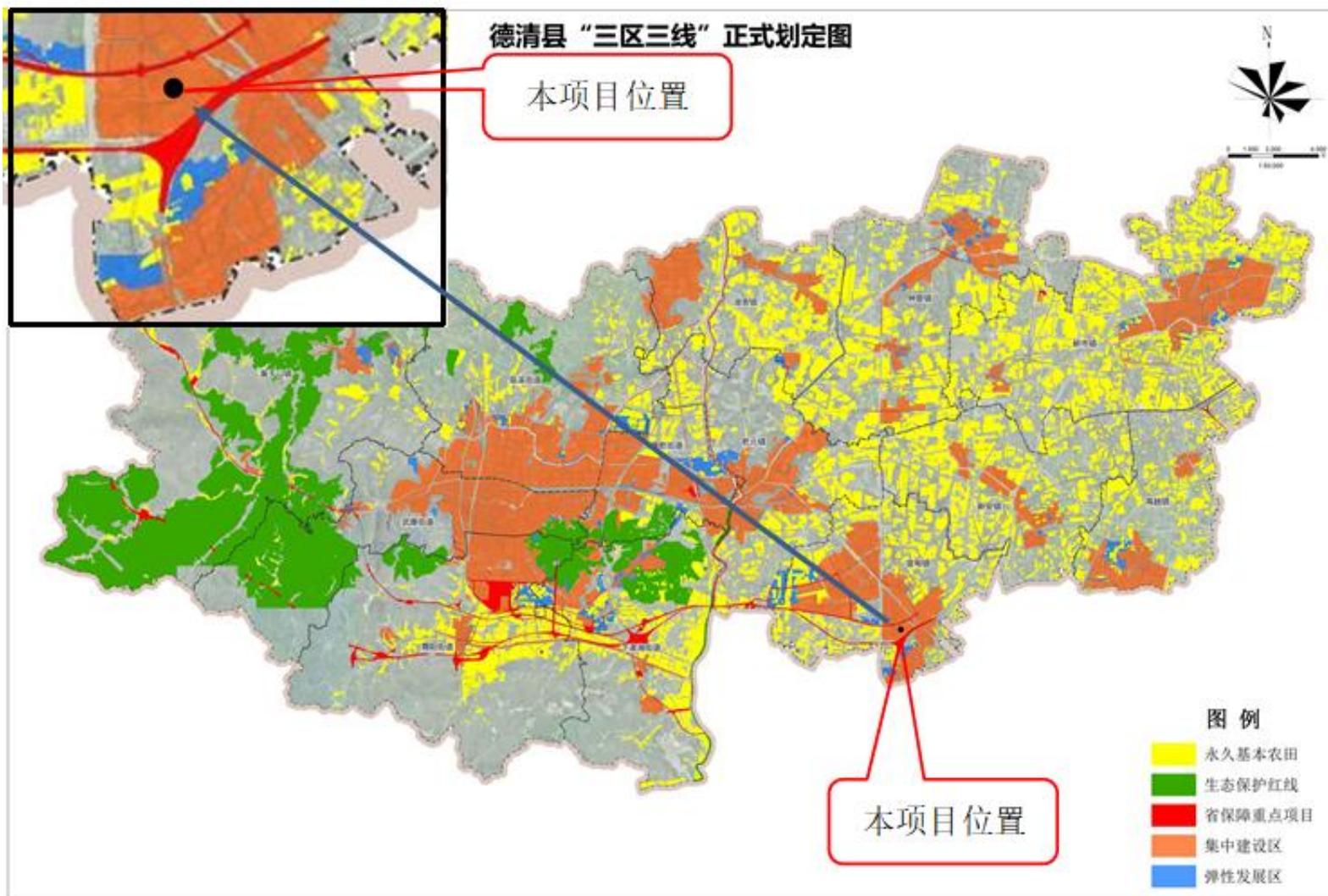
附图 8 建设项目引用监测点位示意图



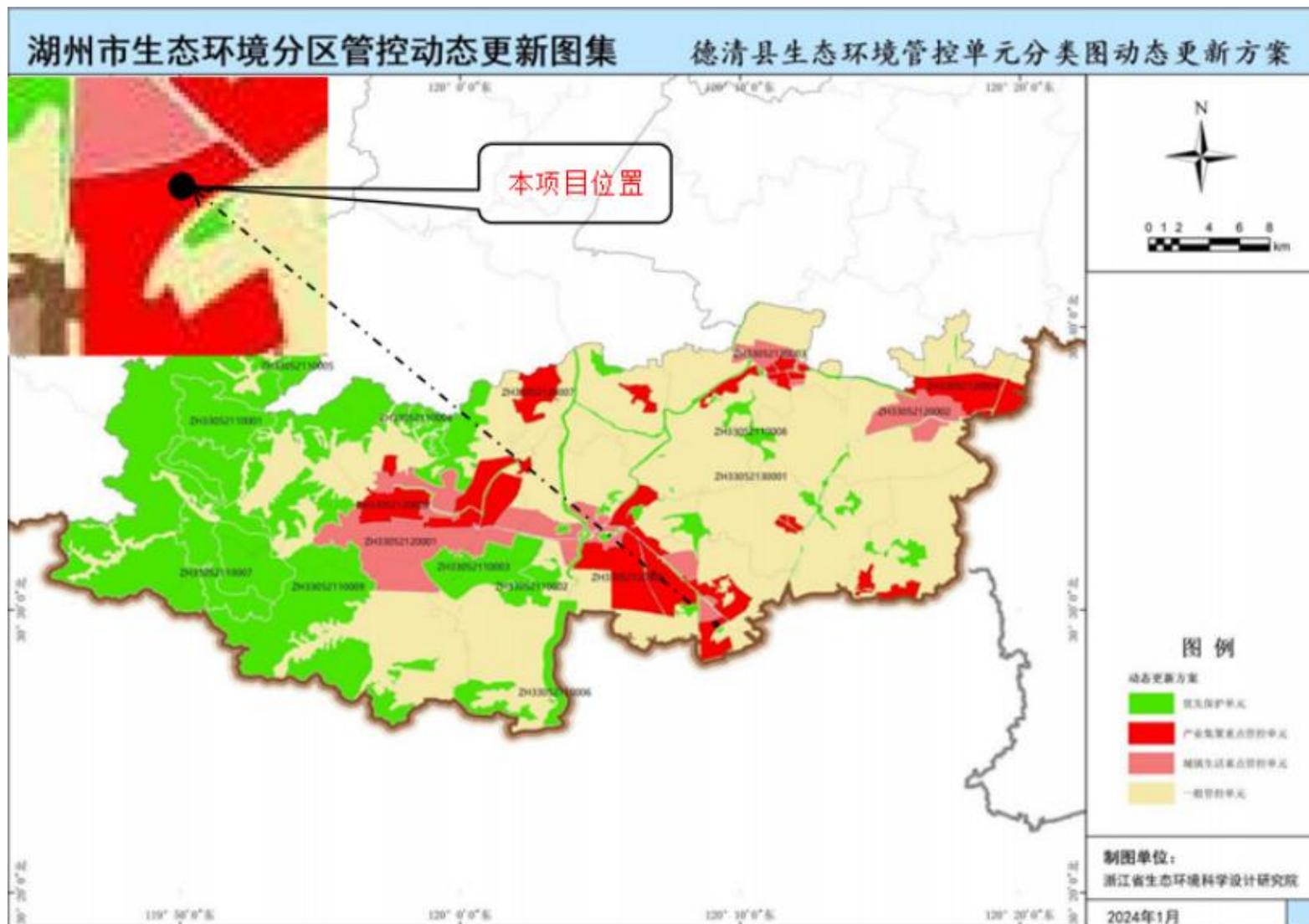
附图 9 建设项目生态红线分布图



附图 10 “三区三线”分布图



附图 11 建设项目生态环境分区图



## 附件 1 项目备案赋码表

## 基本信息表

赋码日期: 2026-01-08

项目基本信息							
项目代码	2601-330521-07-02-629859						
项目名称	年扩建5000吨电子专用材料项目						
项目类型	备案类(内资项目)						
主项目名称	无						
项目属地	德清县	审批机关		德清县经济和信息化局			
项目建设地点	浙江省湖州市_德清县	项目详细建设地点		雷甸镇恒达路99号			
项目类别	技术改造项目	项目所属行业		轻工			
国标行业	制造业 - 计算机、通信和其他电子设备制造业 - 电子元件及电子专用材料制造 - 电子专用材料制造	产业结构调整指导目录		允许类			
建设性质	扩建	项目属性		民间投资			
建设规模及内容(生产能力)	浙江全鼎磁电材料有限公司利用空闲厂房8000平方米,购置水雾化生产设备、气雾化生产设备、干燥机等设备,用于新增扩建5000吨电子专用材料项目。						
拟开工时间	2026-01	拟建成时间		2027-01			
总投资(万元)							
合计	固定资产投资					建设期利息	铺底流动资金
	土建工程	设备购置费	安装工程费	工程建设其他费用	预备费		
10200	0	9500	200	0	500	0	0
资金来源(万元)							
合计	财政性资金	自有资金(非财政性资金)			银行贷款	其他	
10200	0	10200			0	0	
是否工业企业零土地项目	是						
本企业已有土地的土地证书编号	浙(2025)德清县不动产权第0011357号	利用其他企业空闲场地或厂房出租方土地证书编号					
总用地面积(亩)	12						
总建筑面积(平方米)	8000	其中:地上建筑面积(平方米)		8000			
新增建筑面积(平方米)	0.0						
土地获取方式							
土地是否带设计方案	否	是否完成区域评估		否			
意向用电时间			意向用电容量				

<https://tzxm.zjzwfw.gov.cn/tzxmweb/pages/myspace/myprojectbox/djxxb/djxxbHB.jsp?projectuid=7568695a27e14e108262f3f520ba3d01...> 1/3

意向用水时间		用水类别	
意向用气时间		用气流量	
用气气压		最高日用水量需求	
意向用网运营商			
是否同意将项目信息 共享给水电气等市政公用 部门	否		
是否为浙商回归项目	否	是否为央企合作项目	否
项目共享码	TdUf		
<b>项目单位基本信息</b>			
单位名称	浙江全鼎磁电材料有限公司		
项目单位登记注册类型	私营有限责任公司	证照类型	统一社会信用代码
统一社会信用代码	91330521MA7MQ01831	成立日期	2022-04
项目单位控股情况	私人控股	是否为该项目的控股单位	是
单位地址	浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路99号		
注册资金(万元)	1000.000000	币种	人民币元
主要经营范围	一般项目：电子专用材料制造；电子专用材料研发；电子专用材料销售；磁性材料生产；磁性材料销售；电力电子元器件制造；电力电子元器件销售；新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；金属材料制造；金属制品销售；金属制品研发；3D打印基础材料销售；增材制造；增材制造装备制造；金属加工机械制造；机械研发；机械销售；化工产品销售（不含许可类化工产品）；锻件及粉末冶金制品销售；锻件及粉末冶金制品制造；货物进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。		
文书送达地址	浙江省湖州市德清县雷甸镇恒达路99号		
法人代表姓名	骆仙珍		
项目负责人姓名	骆仙珍	项目负责人职务	法人
项目负责人手机号	13757213060	项目负责人邮箱	971341926@qq.com
联系人姓名	周思杰	联系人手机号	13757213060
联系人邮箱	971341926@qq.com		
<b>设备清单1</b>			
设备名称	干燥机	设备类型	国产
设备型号	不详	设备数量	2
设备金额	2000.0000	生产厂家	不详
<b>设备清单2</b>			
设备名称	水雾化生产设备	设备类型	国产
设备型号	不详	设备数量	2
设备金额	2500.0000	生产厂家	不详
<b>设备清单3</b>			
设备名称	气雾化生产设备	设备类型	国产
设备型号	不详	设备数量	2
设备金额	2500.0000	生产厂家	不详

<https://ttxm.zjzfw.gov.cn/ttxmweb/pages/myspace/myprojectbox/djxb/djxbHB.jsp?projectuuiid=7568695a27e14e108262f3f520ba3d01...> 2/3

2026/1/8 上午9:15 <https://tzxm.zjzfw.gov.cn/tzxmweb/pages/myspace/myprojectbox/djxxb/djxxbHB.jsp?projectuuid=7568695a27e14e...>

设备清单4						
设备名称	合批机		设备类型	国产		金额单位
设备型号	不详	设备数量	2	设备金额	2500.0000	生产厂家
<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  <div style="text-align: center;"> <p><b>固 定 资 产 投 资 项 目</b></p> <p><b>2601-330521-07-02-629859</b></p> </div> </div>						

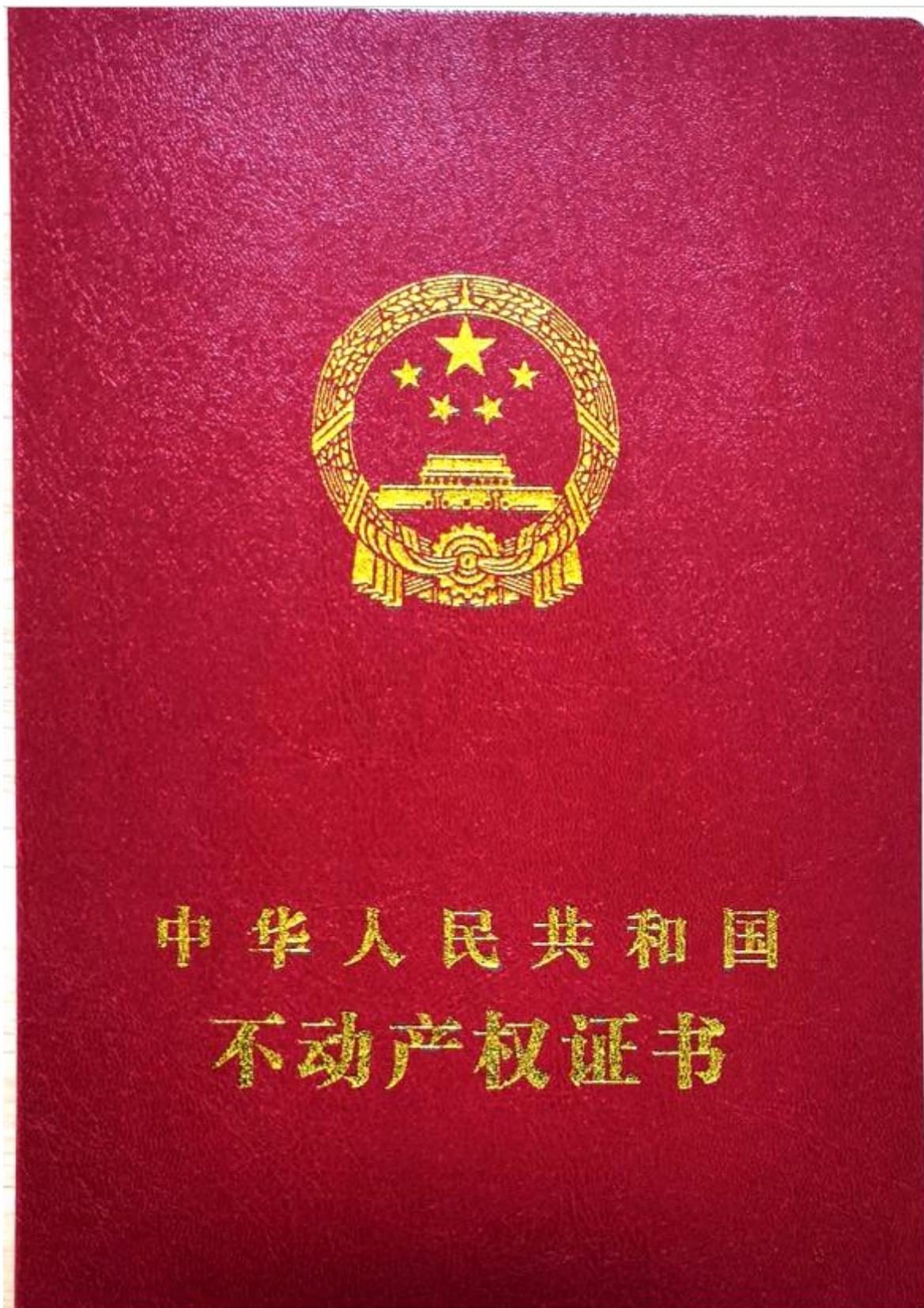
附件 2 营业执照



附件 3 法人身份证



附件 4 土地证书



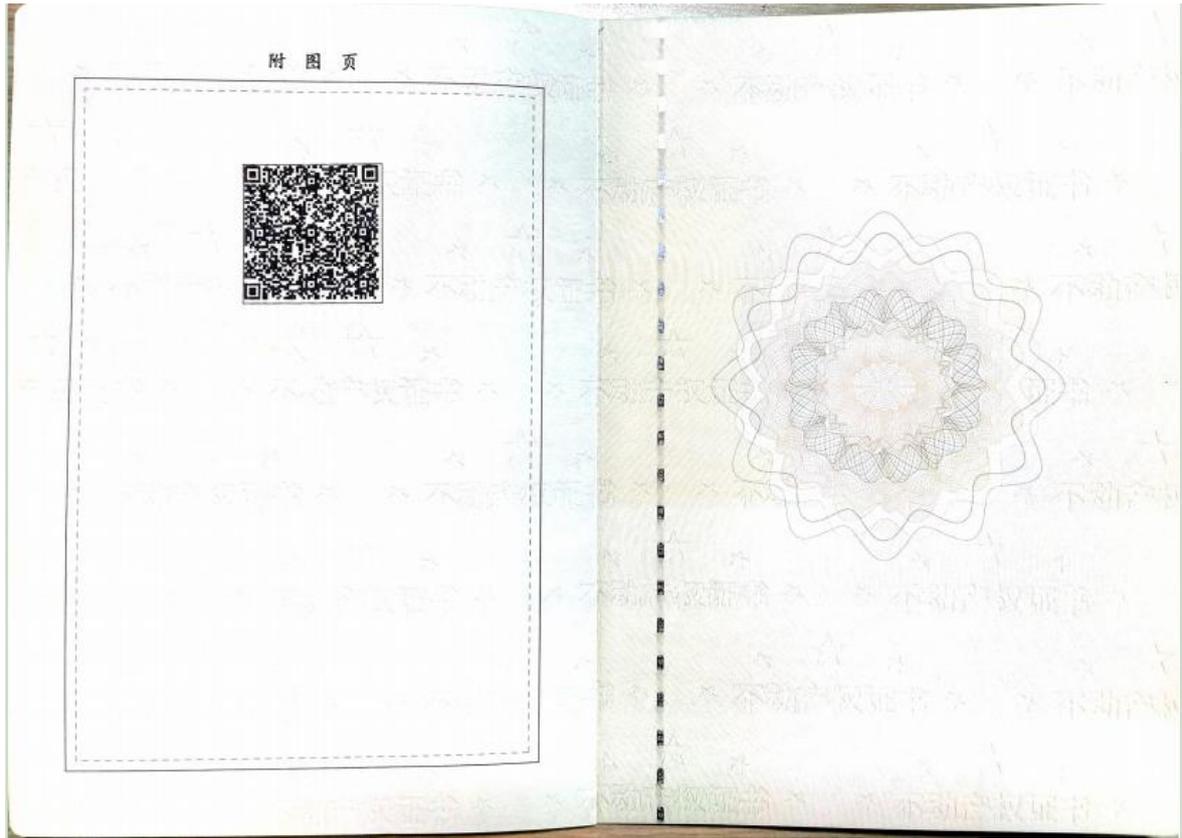


浙江省编号: BDC330521120239077202354  
 浙 ( 2023 ) 德清县 不动产权第 0032974 号

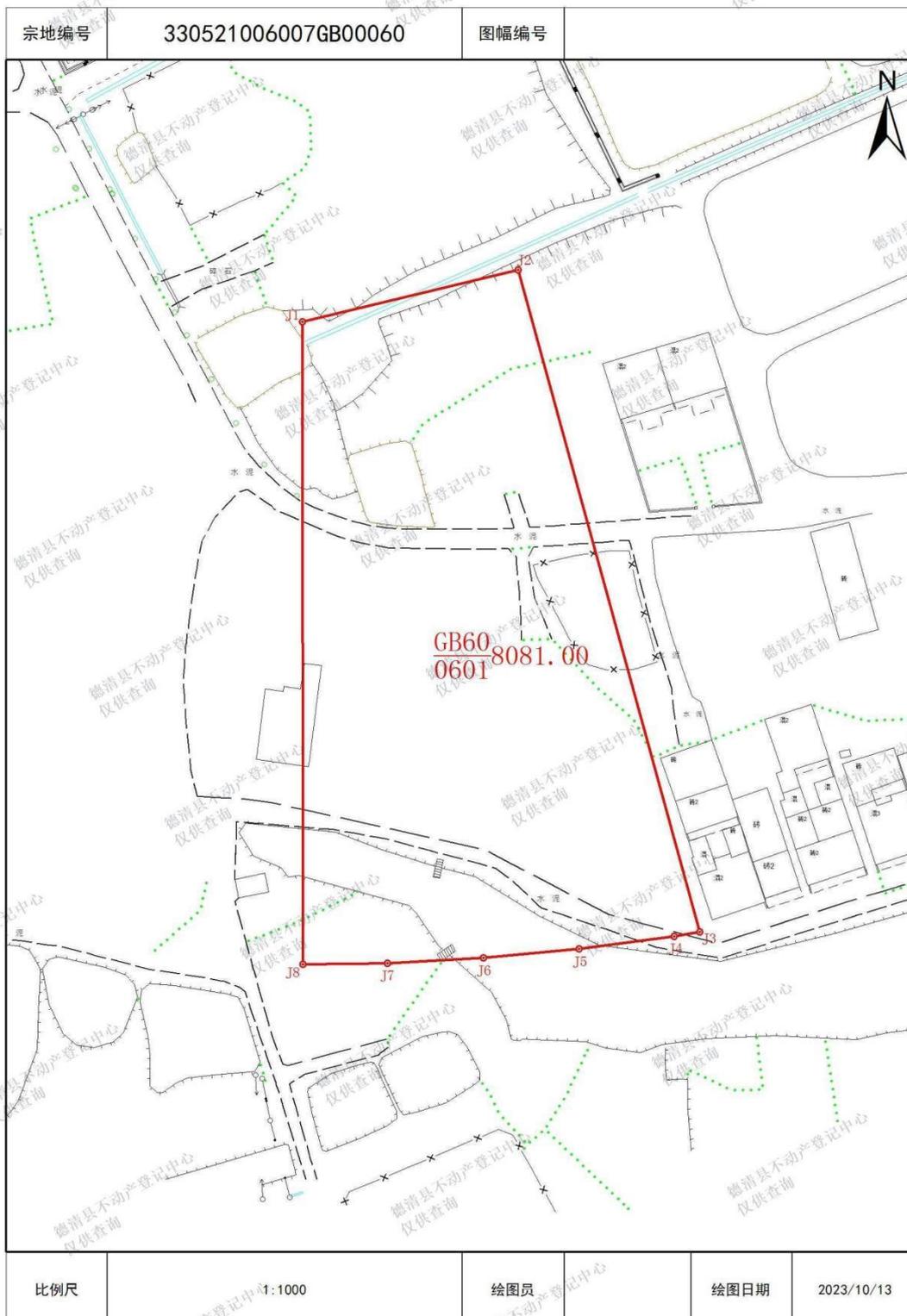
权利人	浙江全鼎磁电材料有限公司
共有情况	单独所有
坐落	雷甸镇光辉村纬十六路北侧
不动产单元号	330521 006007 GB00060 W00000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	8081.00㎡
使用期限	国有建设用地使用权至2073年11月30日止
权利其他状况	

附 记

标准地 本宗地建设项目应在2025年9月21日之前竣工核竣,在2027年9月21日之前进行达产复核						
序号	所在层	总层数	户号	规划用途	建筑面积	竣工年份



### 宗地图







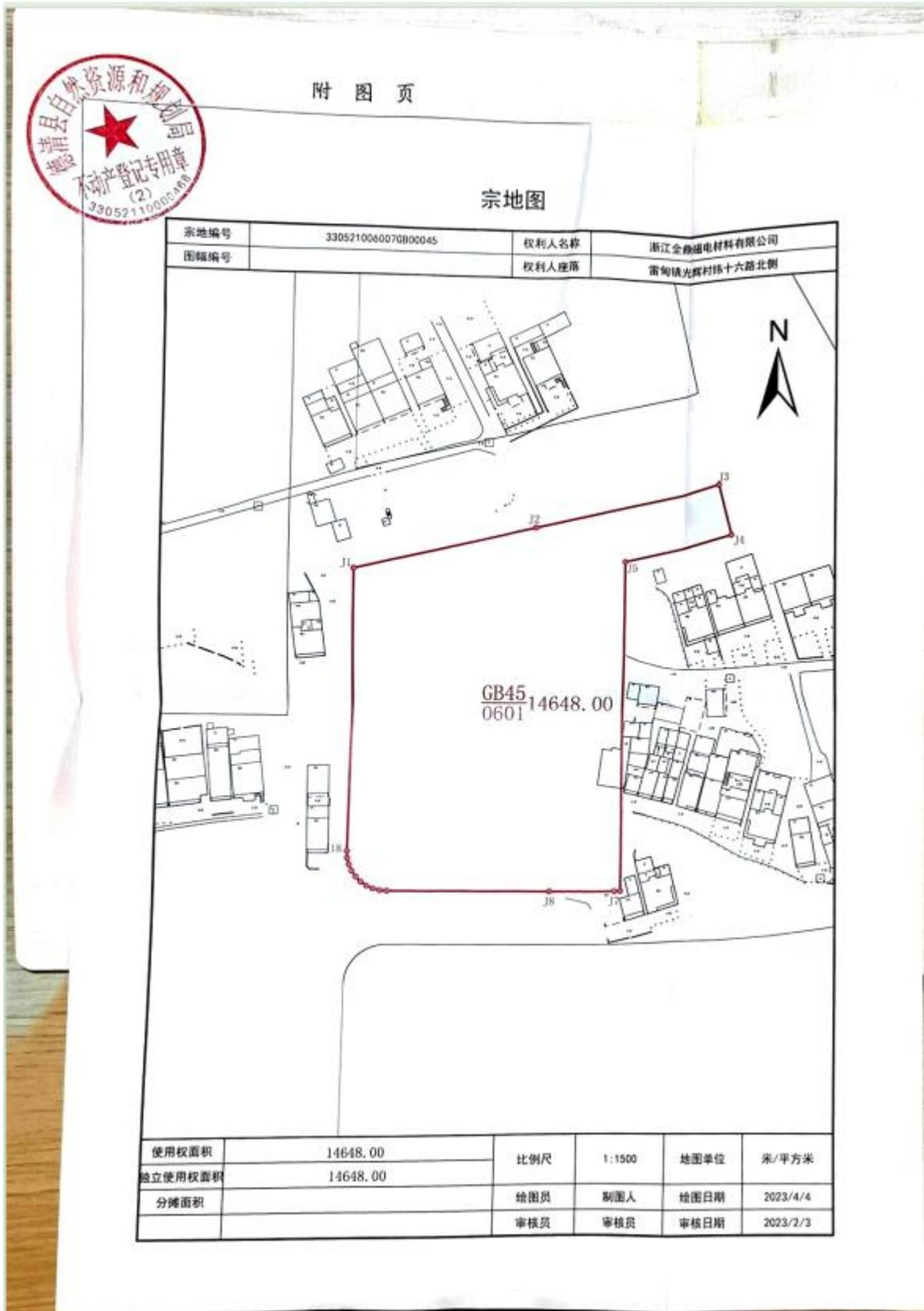
浙江省编号: BDC330521120239021803078  
 浙( 2023 ) 德清县 不动产第 0011885 号

权利人	浙江全鼎磁电材料有限公司
共有情况	单独所有
坐落	雷甸镇光辉村纬十六路北侧
不动产单元号	330521006007GB00045W00000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	14648.00m <sup>2</sup>
使用期限	国有建设用地使用权至2073年04月02日止
权利其他状况	

附 记

标准地  
 本宗地建设项目应在2025年1月13日之前竣工检验, 在2027年1月13日之前进行达产复核。

序号	所在层	总层数	产号	规划用途	建筑面积	竣工年份



附件 5 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料项目批复

# 湖州市生态环境局文件

湖德环建〔2022〕136 号

## 湖州市生态环境局关于浙江全鼎磁电材料有限公司 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤 波材料项目环境影响报告表的审查意见

浙江全鼎磁电材料有限公司：

你单位关于要求审批建设项目环境影响报告表的申请及其他相关材料收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保法律法规，经研究，对该项目环境影响报告表的审查意见如下：

一、根据你单位委托湖州宝丽环境技术有限公司编制的《浙江全鼎磁电材料有限公司年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料项目环境影响报告表》（报批稿）（以下简称环评报告表）、基本信息表（项目代码 2204-330521-07-01-751691）等，结合项目环评行政许可公示期间的公众意见反馈情况，原则同意环评报告表结论。你单位必须按照报告表所列建设项目性质、规

模、地点、生产工艺、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、该项目建设地址为德清县雷甸镇光辉村。建设内容:形成年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料的产能。

三、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作:

(一)加强废水污染防治。项目排水须实行雨污分流、清污分流。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)三级标准及《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)相应标准限值后纳管至德清县威德水质净化有限公司作进一步达标处理,不得有生产废水排放。

(二)加强废气污染防治。项目主要废气为投料粉尘、包覆粉尘、过筛输送粉尘、包装粉尘、食堂油烟废气。主要污染因子为颗粒物、油烟。你单位须落实环评中提出各类废气防治措施,确保废气排放《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相关要求。

(三)加强噪声污染防治。合理布局噪声设备,对噪声强度大的设备应采取隔音、消声、减振等降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)及《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中相关要求。

(四)加强固废污染防治。建立固体废物台账制度,规范设置废物暂存库,并设置规范的废物识别标志,做好防风、防雨、防晒、防渗漏等工作,危险固废和一般固废进行分类收集、堆放、分质处置。一般固废的贮存和处置须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。危险固废须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单进行收集、贮存,并委托资质单位进行处置,规范转移,并严格执行转

移联单制度。

(五) 加强项目施工期环境管理。认真落实施工期各项污染防治措施, 合理安排各类施工机械工作时间, 确保施工场界噪声达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 标准; 施工废水、生活废水按环评提出的治理措施妥善处理; 有效控制施工扬尘, 妥善处置施工弃土、弃渣和固体废弃物, 防止施工废水、扬尘、固废、噪声、振动等污染环境。

四、你单位须按照“环保优先、绿色发展”的目标定位和循环经济、清洁生产的理念, 进一步优化工艺路线和设计方案, 选用环保型原材料和先进装备, 强化各装置节能降耗措施, 提高资源利用效率, 从源头减少污染物的产生量和排放量。

五、严格落实污染物排放总量控制措施。根据《环评报告表》结论, 本项目投产后, 你单位主要污染物排环境总量控制指标为: 颗粒物 $\leq 2.156\text{t/a}$ , 在项目发生实际排污行为之前, 你单位依法进行排污许可登记。

六、加强日常环保管理。企业应按照《环评报告表》要求落实自行环境监测计划, 建立健全各项环保规章制度和岗位责任制, 配备环保管理人员, 加强对各种原辅材料运输、贮存、使用过程的管理; 做好各类生产设备和环保设施的日常检修维护, 确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放。

七、建立健全项目信息公开机制, 按照环保部《建设项目环境影响评价信息公开机制》(环发〔2015〕162号) 等要求, 及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息。

八、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

项目竣工后，须依法依规开展建设项目竣工环保验收，环保设施验收合格后，主体工程方可正式投入生产或使用。

九、环评文件经批准后，该项目的性质、规模、地点、生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应当重新报批环评文件。自环评文件批复之日起，项目超过 5 年方决定开工建设，环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生其他不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。项目经批准后，发布或修订的标准、规范、排污许可管理类别及准入要求等对已经批准的建设项目有新要求的，按新要求执行。

十、你单位如对本审批决定有不同意见，可在接到本决定书之日起六十日内向湖州市人民政府申请行政复议，也可在六个月内依法向湖州南太湖新区人民法院起诉。



抄送：雷甸镇人民政府，湖州宝丽环境技术有限公司

湖州市生态环境局德清分局办公室

2022 年 12 月 14 日印发

附件 6 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料技改项目批复

# 湖州市生态环境局文件

湖德环建〔2024〕162 号

## 湖州市生态环境局关于浙江全鼎磁电材料有限公司 年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤 波材料技改项目环境影响报告表的审查意见

AI识图

浙江全鼎磁电材料有限公司：

你单位关于要求审批建设项目环境影响报告表的申请及其他相关材料收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保法律法规，经研究，对该项目环境影响报告表的审查意见如下：

一、根据你单位委托湖州宝丽环境技术有限公司编制的《浙江全鼎磁电材料有限公司年产 3000 吨高频高磁低损耗的芯片驱动及滤波材料技改项目环境影响评价报告表》（报批稿）（以下简称《环评报告表》）、浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书（项目代码 2403-330521-07-02-324674）、浙江环能环境技术有限公司关于该项目的技术咨询意见，结合项目环评行

— 1 —

政许可公示期间的公众意见反馈情况，原则同意《环评报告表》结论。你单位必须按照《环评报告表》所列建设项目性质、规模、地点、生产工艺、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、该项目建设地址为浙江省湖州市德清县临杭产业新区，利用原有土地及厂房进行生产。购置水雾化生产线、气雾化生产线、烘干机、粉末混合机、退火炉等设备，实施本项目。

三、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。项目排水须实行雨污分流、清污分流。项目废水主要分为生活污水和生产废水（设备冷却水、水雾化废水）。生活污水须预处理收集后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）相应标准限值后纳管至污水处理厂作进一步达标处理。设备冷却水循环使用，不外排；水雾化废水经沉淀过滤后循环使用，不外排。废水排放口满足标准化排放口要求。本项目不得有生产废水外排。

（二）加强废气污染防治。项目废气主要为熔化、气雾化、筛分、密炼、烘干、烧结、退火等工序产生的工艺废气、RTO 燃烧废气和食堂油烟，主要污染因子为非甲烷总烃、甲醛、苯、氨、镍及其化合物、颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、臭气浓度等。你单位须按照《环评报告表》要求认真落实废气收集和处理措施，严格控制产气原料用量和成分在审批范围内，采用先进高效的废气治理技术和装备，确保项目废气排放达到《环评报告表》中《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）及《湖州市工业炉窑大气污染深度治理实施方案》（湖治气办〔2021〕20号）中相应要求以及环评文件提出的其他标准要求。废气排放口须设置规范的采样断面和平台。

(三) 加强噪声污染防治。合理布局噪声设备, 对噪声强度大的设备应采取隔音、消声、减振等降噪措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中相应标准。

(四) 加强固废污染防治。项目产生的固废落实“资源化、减量化、无害化”原则, 建立台账制度, 规范设置废物暂存库, 并设置规范的废物识别标志, 危险废物和一般固废分类收集、堆放、分质处置。一般固废的贮存和处置须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 等相应标准要求, 严格执行转移联单制度。危险废物须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求收集、贮存, 并委托资质单位处置, 规范转移, 严格执行转移联单制度。

四、你单位须按照“环保优先、绿色发展”的目标定位和循环经济、清洁生产的理念, 进一步优化工艺路线和设计方案, 选用环保型原材料和先进装备, 强化各装置节能降耗措施, 提高资源利用效率, 从源头减少污染物的产生量和排放量。

五、严格落实污染物排放总量控制措施。根据《环评报告表》结论, 本项目投产后, 你单位主要污染物排环境总量控制指标为: 颗粒物 $\leq 0.837\text{t/a}$ 、VOCs $\leq 2.855\text{t/a}$ 、SO<sub>2</sub> $\leq 0.019\text{t/a}$ 、NO<sub>x</sub> $\leq 2.798\text{t/a}$ 。在项目发生实际排污行为之前, 你单位须依法完成排污许可登记。

六、加强日常环保管理和环境风险防范与应急事件处置能力。按照《环评报告表》要求落实自行环境监测计划, 建立健全各项环保规章制度和岗位责任制, 配备环保管理人员, 加强对各种原辅材料运输、贮存、使用过程的管理。设置足够容量应急事故水池, 防止生产事故污水和受污染消防水排入外环境。根据实际情况适时修订完善风险防范及污染事故应急预案, 并在项目投运前报当地生态环境部门备案。按规定开展环境安全隐患排查治理工作, 建立隐患排查治理档案。严格按照要求配备环境应急物资装备。重点环保设施须委托资质单位设计, 并落实《环评报告表》中其

他安全生产要求，防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。

七、建立健全项目信息公开机制，按照《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发〔2015〕162号）等要求，及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息，并主动接受社会监督。

八、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，须依法依规开展建设项目环保设施竣工验收，环保设施经验收合格后，方可投入生产或者使用。

九、环评文件经批准后，该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，项目超过5年方决定开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生其他不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。项目经批准后，发布或修订的标准、规范、排污许可管理类别及准入要求等对已经批准的建设项目有新要求的，按新要求执行。

十、你单位如对本审批决定有不同意见，可在接到本决定书之日起六十日内向湖州市人民政府申请行政复议，也可在六个月内依法向湖州南太湖新区人民法院起诉。



抄送：德清县生态环境保护行政执法队、德清县应急管理局、雷甸镇人民政府、湖州宝丽环境技术有限公司

湖州市生态环境局德清分局办公室      2024年10月22日印发

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：91330521MA7MQ01831001Z

排污单位名称：浙江全鼎磁电材料有限公司

生产经营场所地址：浙江省湖州市德清县雷甸镇临杭产业  
新区

统一社会信用代码：91330521MA7MQ01831

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2024年11月19日

有效期：2024年11月19日至2029年11月18日



### 注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 7 关于要求对浙江全鼎磁电材料有限公司年扩建 5000 吨电子材料项目环境影响报告表进行审批的函

关于要求对浙江全鼎磁电材料有限公司年扩建 5000 吨电子专用材料项目环境影响报告表进行审批的函

湖州市生态环境局：

根据《中华人民共和国行政许可法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》的有关规定，我单位委托湖州宝丽环境技术有限公司已编制完成了浙江全鼎磁电材料有限公司年扩建 5000 吨电子专用材料项目，现报上，请贵局审批。

同时，我单位郑重承诺：

（一）我单位对报送的浙江全鼎磁电材料有限公司年扩建 5000 吨电子专用材料项目环境影响报告表及其它相关材料的实质内容真实性负责，如隐瞒有关情况或者提供虚假申请材料的，愿意承担相应的法律责任。

（二）我单位在本项目建设和运营中，将严格遵守相关环保法律法规，落实“三同时”制度，按照本项目环境影响报告表和贵局审批意见实施项目建设，切实落实各项污染防治和生态保护措施，确保污染物达标排放。我单位承诺，项目未经环评批复不开工建设。若项目在建设和运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，我单位将及时办理相关环保手续。

（三）本项目不涉及涉密、个人隐私等不宜公示内容，可进行全本公示。

单位法人签字：

年 月 日（单位盖章）



## 附件 8 生态环境信用承诺书

### 生态环境信用承诺书

浙江全鼎磁电材料有限公司向生态环境部门申请环境影响报告表审批，郑重承诺如下：

一、对所提供的资料合法性、真实性、准确性和有效性负责；

二、严格遵守国家和省市有关生态环境法律、法规、规章、标准和政策规定，依法从事生产经营活动。

三、建立企业生态环境责任制度，实施清洁生产，减少污染排放并合法排污，制定突发环境事件预案，依法公开排污信息，自觉接受生态环境行政主管部门的监督检查。

四、自觉接受政府、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督，积极履行生态环境保护社会责任。

五、发生生态环境违法失信行为，除依照《中华人民共和国环境保护法》等有关法律、法规、规章的规定承担法律责任外，自愿接受惩戒和约束。

按照信用信息管理有关要求，本单位（个人）同意将以上承诺在信用湖州网站公示，若违背以上承诺，依据相关规定记入企业（个人）信用档案；性质严重的，承担相应法律后果和责任，并依法依规列入严重失信名单。

统一社会信用代码：91330521MA7MQ01831

法人代表/负责人：



承诺单位：浙江全鼎磁电材料有限公司

时间： 年 月 日

## 附件 9 报批前信息公开说明

### 报批前信息公开说明

根据建设项目环境影响评价信息公开相关法律法规要求，我公司—浙江全鼎磁电材料有限公司于 年 月 日在湖州宝丽环境技术有限公司网站对“浙江全鼎磁电材料有限公司年扩建 5000 吨电子专用材料项目”进行了报批前信息公开，特此说明！

项目建设单位：浙江全鼎磁电材料有限公司（盖章）



年 月 日

